

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-176906

(43)Date of publication of application : 02.07.1999

(51)Int.Cl.

H01L 21/68

G06F 17/00

H01L 21/00

H01L 21/02

(21)Application number : 09-346440

(71)Applicant : TOSHIBA CORP

(22)Date of filing : 16.12.1997

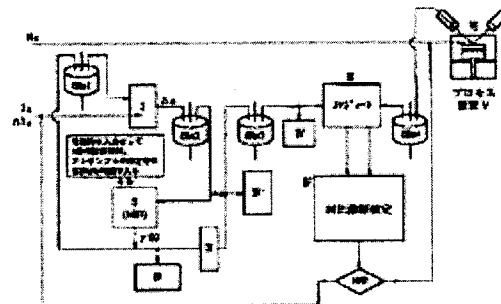
(72)Inventor : ONGA SHINJI
OKADA TAKAKO

(54) MANUFACTURING METHOD AND SYSTEM, DESIGNING METHOD AND STORAGE MEDIUM FOR ELECTRONIC PARTS

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To control a coupling direction of a ferroelectric insulation film, restrict mutual operation with an electric field and restrict a deterioration in an induced electricity due to the electric field, by a method wherein simulation resultants, based on molecular dynamics and fluid models, are utilized for other simulations.

SOLUTION: In a process fluctuation calculation unit I, macro-property not taking into consideration fundamentally an atomic level is calculated, and is stored in a file 2. In file contents, a coupling angle of an interatomic position vector calculated in a molecular dynamics simulation II is inputted to a film characteristic calculation unit III, and a fundamental film characteristic is calculated therein and returned to a file 3. The fundamental film characteristic calculated in the film characteristic calculation unit III is also returned to the process fluctuation calculation unit I as a part of parameters. The molecular dynamics simulation II is executed in combination with a molecular dynamics method and a density function. As a result, it is possible to progress a semiconductor manufacturing process according to a desirable process, or with amendments without a test piece.



【特許請求の範囲】

【請求項1】 電子部品の製造プロセスの製造装置内物理現象のシミュレーション方法において、前記製造装置内に形成された電子材料の特性に関する製造工程因子を入力値とし、この入力値を基に3次元のシミュレーションを行ない製造装置内に形成された電子材料の特性の予測データを得る方法であって、前記シミュレーションは、分子動力学に基づいて行われる工程と、流体モデルに基づいて行われる工程とからなり、前記分子動力学に基づいて行われるシミュレーション結果として出力される3次元物理量と前記流体モデルに基づいて行われるシミュレーション結果として出力される3次元物理量の少なくとも一方は、他方に転送されそこでのシミュレーションに利用されることを特徴とする電子部品の製造プロセスの設計方法。

【請求項2】 前記3次元分子動力学シミュレーションから前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションへ、粘弾性係数、ボアソン比、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする請求項1に記載の電子部品製造プロセスの設計方法。

【請求項3】 前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションから前記3次元分子動力学シミュレーションへ、応力テンソル、温度、不純物濃度、点欠陥濃度等の物理量が転送されることを特徴とする請求項1に記載の電子部品製造プロセスの設計方法。

【請求項4】 前記電子部品は、半導体装置であることを特徴とする請求項1に記載の電子部品製造プロセスの設計方法。

【請求項5】 更に、前記設定値のゆらぎを入力する段階を備え、前記分子動力学シミュレーションは、前記入力値とそのゆらぎを基に変分計算を行うことを特徴とする請求項1に記載の電子部品製造プロセスの設計方法。

【請求項6】 前記分子動力学シミュレーションは、分子動力学法と密度汎関数法との組み合わせで行われることを特徴とする請求項1に記載の電子部品製造プロセスの設計方法。

【請求項7】 前記分子動力学法は、高階巡回偏微分法に基づいていることを特徴とする請求項6に記載の電子部品製造プロセスの設計方法。

【請求項8】 前記高階巡回偏微分法は、3体問題を扱っていることを特徴とする請求項7に記載の電子部品製造プロセスの設計方法。

【請求項9】 前記分子動力学シミュレーションは、経験的ポテンシャルを用いて行われることを特徴とする請求項1に記載の電子部品製造プロセスの設計方法。

【請求項10】 前記経験的ポテンシャルはATTAポテンシャルであることを特徴とする請求項9に記載の電子部品製造プロセスの設計方法。

【請求項11】 前記経験的ポテンシャルはBKSポテンシャルであることを特徴とする請求項9に記載の電子

部品製造プロセスの設計方法。

【請求項12】 電子部品の製造工程において、製造装置内に形成された電子材料の特性を測定して実観測データを得る工程と、前記製造装置内に形成された電子材料の特性に関する製造工程因子を入力値とし、この入力値を基に3次元のシミュレーションを行ない前記製造装置内に形成された電子材料の特性の予測データを得る工程と、前記予測データと実観測データとを比較検定する工程と、前記比較検定により、前記製造工程因子の設定値と、前記実観測データから推測される前記製造工程因子との間に有意差が認められた場合、前記製造工程因子を修正処理する工程とを備え、前記シミュレーションは、分子動力学に基づいて行われる工程と、流体モデルに基づいて行われるシミュレーション結果として出力される3次元物理量と前記流体モデルに基づいて行われるシミュレーション結果として出力される3次元物理量の少なくとも一方は、他方に転送されそこでのシミュレーションに利用されることを特徴とする電子部品の製造方法。

【請求項13】 前記実観測データから推測される前記製造工程因子との間の有意差が許容範囲を越えていて、修正処理が不能である場合には、不良品として処理することを特徴とする請求項12に記載の電子部品の製造方法。

【請求項14】 前記製造装置はクラスタ化していることを特徴とする請求項12に記載の電子部品の製造方法。

【請求項15】 前記クラスタ化した製造装置は枚葉式であることを特徴とする請求項14に記載の電子部品の製造方法。

【請求項16】 前記3次元分子動力学シミュレーションから前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションへ、粘弾性係数、ボアソン比、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする請求項12に記載の電子部品の製造方法。

【請求項17】 前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションから前記3次元分子動力学シミュレーションへ、応力テンソル、温度、不純物濃度、点欠陥濃度等の物理量が転送されることを特徴とする請求項12に記載の電子部品の製造方法。

【請求項18】 前記特性は、半導体基板上に形成された膜、半導体基板表面、及び半導体基板内部の少なくとも1つに関する特性であることを特徴とする請求項12に記載の電子部品の製造方法。

【請求項19】 前記予測データと実観測データとの比較検定は逐次実時間で行われることを特徴とする請求項12に記載の電子部品の製造方法。

【請求項20】 前記製造工程因子を修正処理する工程は逐次実時間で行われることを特徴とする請求項12に記載の電子部品の製造方法。

【請求項21】 前記分子動力学シミュレーションは、分子動力学法と密度汎関数法との組み合わせで行われることを特徴とする請求項12に記載の電子部品の製造方法。

【請求項22】 前記分子動力学法は、高階巡回偏微分法に基づいていることを特徴とする請求項21に記載の電子部品の製造方法。

【請求項23】 前記高階巡回偏微分法は、3体問題を扱っていることを特徴とする請求項22に記載の電子部品の製造方法。

【請求項24】 前記分子動力学シミュレーションは、経験的ポテンシャルを用いて行われることを特徴とする請求項12に記載の電子部品の製造方法。

【請求項25】 前記経験的ポテンシャルはATTAポテンシャルであるすることを特徴とする請求項24に記載の電子部品の製造方法。

【請求項26】 前記経験的ポテンシャルはBKSポテンシャルであるすることを特徴とする請求項24に記載の電子部品の製造方法。

【請求項27】 前記分子動力学シミュレーションで得られた前記複数の特性の少なくとも1つの予測データを用いて、更に流体モデルのプロセスシミュレーションが行われることを特徴とする請求項12に記載の電子部品の製造方法。

【請求項28】 前記分子動力学シミュレーションと流体モデルのプロセスシミュレーションは、共に3次元シミュレーションであることを特徴とする請求項27に記載の電子部品の製造方法。

【請求項29】 前記3次元分子動力学シミュレーションから前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションへ、粘弾性係数、ポアソン比、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする請求項27に記載の電子部品の製造方法。

【請求項30】 電子部品の製造装置と、前記製造装置内に形成された前記電子部品の電子材料の特性を測定する測定装置と、前記電子部品の製造工程因子の設定値を入力値とし、この入力値を基にシミュレーションを行ない前記特性の予測データを得るコンピュータシステムと、前記測定装置及び前記製造装置と前記コンピュータシステムを接続する手段とを備え、前記コンピュータシステムは、前記予測データと実観測データとを比較検定を行ない、前記比較検定により、前記製造工程因子の設定値と、前記実観測データから推測される前記製造工程因子との間に有意差が認められた場合、前記製造装置の制御手段を介して製造工程因子を修正処理することを特徴とする電子部品の製造システム。

【請求項31】 前記製造装置はクラスタ化していることを特徴とする請求項30に記載の電子部品の製造システム。

【請求項32】 前記クラスタ化した製造装置は枚葉式

であることを特徴とする請求項31に記載の電子部品の製造システム。

【請求項33】 前記シミュレーションは、分子動力学法と密度汎関数法との組み合わせによる分子動力学シミュレーションに基づいて行われることを特徴とする請求項30に記載の電子部品の製造システム。

【請求項34】 前記特性は、半導体基板上に形成された膜、半導体基板表面、及び半導体基板内部の少なくとも1つに関する特性であることを特徴とする請求項30に記載の電子部品の製造システム。

【請求項35】 前記予測データと実観測データとの比較検定は逐次実時間で行われることを特徴とする請求項30に記載の電子部品の製造システム。

【請求項36】 前記製造工程因子を修正処理する工程は逐次実時間で行われることを特徴とする請求項30に記載の電子部品の製造システム。

【請求項37】 更に、前記入力値として前記設定値のゆらぎが入力され、前記分子動力学シミュレーションは、前記入力値とそのゆらぎを基に変分計算を行うことを特徴とする請求項30に記載の電子部品の製造システム。

【請求項38】 前記分子動力学法は、高階巡回偏微分法に基づいていることを特徴とする請求項30に記載の電子部品の製造システム。

【請求項39】 前記高階巡回偏微分法は、3体問題を扱っていることを特徴とする請求項38に記載の電子部品の製造システム。

【請求項40】 前記分子動力学シミュレーションは、経験的ポテンシャルを用いた方法を併用することを特徴とする請求項30に記載の電子部品の製造システム。

【請求項41】 前記経験的ポテンシャルはATTAポテンシャルであることを特徴とする請求項40に記載の電子部品の製造システム。

【請求項42】 前記経験的ポテンシャルはBKSポテンシャルであることを特徴とする請求項40に記載の電子部品の製造システム。

【請求項43】 前記分子動力学シミュレーションで得られた前記特性の少なくとも1つの予測データを用いて、更に流体モデルのプロセスシミュレーションが行われることを特徴とする請求項30に記載の電子部品の製造システム。

【請求項44】 前記分子動力学シミュレーションと流体モデルのプロセスシミュレーションは、共に3次元シミュレーションであることを特徴とする請求項43に記載の電子部品の製造システム。

【請求項45】 前記3次元分子動力学シミュレーションから前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションへ、粘弾性係数、ポアソン比、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする請求項43に記載の電子部品の製造システム。

【請求項46】 電子部品の製造プロセスの製造装置内物理現象のシミュレーションを行うプログラムであって、前記製造装置内に形成された電子材料の特性に関する製造工程因子の設定値を入力する手順と、この入力値を基に分子動力学法と密度汎関数法との組み合わせによる分子動力学シミュレーションを行い、前記特性の予測データを得る手順とを実行させるプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項47】 前記分子動力学シミュレーションは、分子動力学法と密度汎関数法との組み合わせによることを特徴とする請求項46に記載の記録媒体。

【請求項48】 前記分子動力学法は、高階巡回偏微分法に基づいていることを特徴とする請求項47に記載の記録媒体。

【請求項49】 前記高階巡回偏微分法は、3体問題を扱っていることを特徴とする請求項48に記載の記録媒体。

【請求項50】 前記電子部品は、半導体装置であることを特徴とする請求項47に記載の記録媒体。

【請求項51】 更に、前記設定値のゆらぎを入力する手順を備え、前記分子動力学シミュレーションは、前記入力値とそのゆらぎを基に変分計算を行うことを特徴とする請求項47に記載の記録媒体。

【請求項52】 前記分子動力学シミュレーションは、経験的ポテンシャルを用いた方法を併用することを特徴とする請求項47に記載の記録媒体。

【請求項53】 前記経験的ポテンシャルはATTAポテンシャルであることを特徴とする請求項52に記載の記録媒体。

【請求項54】 前記経験的ポテンシャルはBKSポテンシャルであることを特徴とする請求項52に記載の記録媒体。

【請求項55】 前記分子動力学シミュレーションで得られた前記特性の予測データを用いて、更に流体モデルのプロセスシミュレーションが行われることを特徴とする請求項47に記載の記録媒体。

【請求項56】 前記分子動力学シミュレーションと流体モデルのプロセスシミュレーションは、共に3次元シミュレーションであることを特徴とする請求項55に記載の記録媒体。

【請求項57】 前記3次元分子動力学シミュレーションから前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションへ、粘弾性係数、ボアソン比、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする請求項55に記載の記録媒体。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】更に、本発明は、電子部品の製造方法、製造システム、設計方法、及び記録媒体に係り、特に、枚葉式又はクラスタ化した半導体装置製造装

置における限られた量又は質的内容の“その場”測定値を最大限に拡張し、テストピースを用いることなく、半導体装置製造プロセスを、所望の工程通りに又は修正しながら進行することを可能とする半導体装置の製造方法、製造システム、設計方法、及び記録媒体に関する。

【0002】

【従来の技術】従来、半導体装置の製造装置は、次のような変遷を経て現在に至っている。これを各世代の流れのなかで見てみると、DRAMの世代とその世代毎のチップコストは、64Kから256Mまで容量が増加するとともに、図128に示すように変化する。なお、図128の縦軸は、1Mにおけるチップコストを1として表現している。また、図128において、プロットされた点はチップコストを示し、横軸はDRAMの世代を示している。

【0003】図128に示すように、64Kから256Kまでは、比較的工程数も安定しており、チップコストも安定している。それが、4Mから世代を経る毎に、工程数が増えており、それに伴ってチップコストも上昇している。この工程数の増大によるコストの増加を少しでも低減させるため、図128にも示したように、例えば、64Mでは、(1)ムダの排除、(2)作業の標準化、(3)チップサイズの縮小、(4)微細化推進、(5)生産性向上、(6)FA化推進、(7)大口径化等の手段を講じて、コスト低減をはかっている。

【0004】256Mになると、新材料の適用や、高誘電体の採用、新構造の適用、立体化等を図ることにより、バイルールに乗せてゆくのである。しかし、1Gクラスになると、状況は一転し、バイルールに従うかどうか不明となる。これまでの256Mクラスまでの製造装置個々の高性能化を極限まで追求して行く従来の方法では、もはや事業としての解を求めることは困難となる。製造装置個々の高性能化を極限まで追求して行くことは、即ちコスト高を招いてしまう。

【0005】また、図129に示すように、各工程毎に、高性能化された装置が、例えば、工程AからB→C→D→E→Fの順序で使用されて行くものとする。この場合、設備領域の増大もコスト高を招くことは明らかである。

【0006】また、1Gクラス以上で、もう一つ忘れてはならないことは、各工程において物理的必然性による精密制御が必須になってくることである。例えば、汚染の遮断、自然酸化膜の排除、原子レベルでの平坦化の追求等である。現在では、これらのことを考慮して、研究段階ではあるが新しい概念として、図130に示すようなクラスタ化した製造装置が提案されている。このクラスタ化した製造装置(クラスタツール)は、バッチ式もあるが、主として枚葉式であり、また、図130からも分かるように、例えば中央に搬送系があり、各工程は、それぞれAからB→C→Dの如く、矢印に示すように順

次進行して行くものである。このとき、各工程及び各工程内では、多くの場合高真空に保たれ、自然酸化膜の被着も減少でき、また、汚染の遮断、原子レベルでの表面制御ができるようになってきた。

【0007】一方、半導体上に形成した電界効果MIS素子について、昨今の高速化及び高集積化の技術開発の中で、勢い、強誘電体は薄膜化に向かっている。強誘電体膜を薄膜化すると、勿論閾値電圧は浅くなり、この分だけ主動作速度は早くなり、これにより特にAC特性は格段に改良させる。また、EEPROM等を考えてみると、微細化されてくると、非常に過酷な使用状況になってくる。このような場合には従来の通常の製法の強誘電体膜では、もはや、充分な信頼性がえられない。

【0008】しかし、MIS素子が微細化されても、強誘電体膜自体の特性の改善策は余り省みられず、電源電圧がさほど下がらない状態では、特に主動作時にゲート強誘電体膜に高電界が掛かる。また、チャネル領域からインパクトイオン化等で発生した電子正孔は、それぞれゲート電極の極性及びドレイン電圧等の境界条件により、強誘電体膜中に注入される。そしてこれらのキャリアは、強誘電体膜中にトラップされ長期信頼性を低下させるだけでなく、耐圧低下等を引き起こす。

【0009】もう少し原子レベルでみる。熱強誘電体膜においては、例えばシリコン強誘電体膜に高電界を印加すると、ネットワークを構成するSi-O結合が、外部から印加された高電界と相互作用する。そして、結合が切断されて、電子や正孔が捕獲される捕獲中心が形成され、続いて通過する電子や正孔は、この捕獲中心に捕獲されて、膜厚方向の電界強度分布が局部的に平均電界より高くなり、やがて絶縁破壊に至る。

【0010】これらの状況を改善しようとして、最近では、強誘電体膜を単結晶化するアイデアが学会レベルではあるが提唱され出した。例えば、シリコン(111)面上には、酸化セリウム CeO_2 が単結晶成長することが、J. Appl. Phys., Aol. 69(12), p8313(1991)に報告されている。あるいは、弗化カルシウム CaF_2 がシリコン単結晶上に単結晶成長することが、Japan. J. Appl. Phys. Suppl., Aol. 21-1, p187(1982)に報告されている。これらは、一部であり、まだアイデアの状態であるばかりではなく、その指針のもとになる計算手法にも多々疑問が残っている。それで、一つには、例えば強誘電体膜を例に上げて、それを用いた強誘電体膜の単結晶の姿自体が充分認識されていない状況にある。この単結晶強誘電体膜の構造に付いて報告したものを見てみよう。一つには、A. Miyamoto, K. Takeichi, T. Hattori, M. Kubo, and T. Inui, "Mechanism of Layer-Layer Homoepitaxial Growth of $\text{SrTiO}_3(100)$ as Investigated by Molecular Dynamics and Computer Graphics", Jpn. J. Appl. Phys. Vol. 31, (1992) 4463-4464.がある。ここでは、ペロブスカイトを単結晶強誘電体膜として、それを下地S

i基板と接着させるとき、安定構造を計算している。しかし、Si-O-Ti又は、Ti-Si-Sr間の角度や距離の初期配置を誤って用いている。また、これらは、単結晶強誘電体膜の構造を単純化しており、必ずしもその指針は正しくはない。

【0011】これらのことから分かる様に単結晶強誘電体膜をどの様に設計するかに至っては殆ど正しい議論できていないのが現状である。また他方、強誘電体膜そのものについては、その特性の向上に関しては、形成プロセス上のリファインに未だ終始しているのが現状である。例えば、出来るだけ清浄な面を予め用意するとか、或いは、膜生成の為のスパッタ温度やスパッタ雰囲気等の議論に終始している。これらは、単結晶強誘電体膜や強誘電体膜に関する構造を含めての認識がまだ極めて低いと言わざるを得ない。また強誘電体の自発分極発現の理由や、その結晶構造との関連が分かっていないので、現象論的追求にしか過ぎない。

【0012】

【発明が解決しようとする課題】しかし、以上のような新しいクラスタツールにおいて、現在直面している最も大きな困難は、その状況観察手法である。即ち、単一行程を行う装置の場合では、まずテストピースと称するウエハを、各工程に導入していた。このテストピースを用いて、たとえば、膜厚や、屈折率等を測定し、所定の条件通り工程が進行しているかどうかをテストしていた。

【0013】かかるテストピースの使用による各クラスタツール内の条件のモニタリングには、量的、質的理解上において問題がある。例えば、酸化膜の成膜工程又は成長工程においては、XPSやFT-IRの装置を用いるのが通例である。これをin-situで測定していたとしても、そのデータの意味するところは、現状では十分に検討出来ていない。せいぜいそのスペクトルのピーク波数位置から判断して、所定の物質が生成しているかどうかという判定程度である。このような状況では、研究者の判断に頼っているところが多い。また、定量的な対応が出来ず、更に、迅速な対応も出来ない。また、研究者の経験に頼ることのできない新しい未知の物質があるときは、全く判断の仕様が無い。

【0014】又、一方で分子動力学シミュレータの利用も提案されている。しかし、一般に、分子動力学シミュレータは、プロセス変動算出プログラムに比べ、(1)非常に計算が遅く、また(2)対象とする物質の実行領域が、非常に小さいと言われている。それで、分子動力学シミュレータと、プロセス変動算出プログラムを直接つなげると言うことは、殆ど考えられないことであった。即ち、分子動力学部分は、極めて計算が遅いので、合体化させても、結局は、分子動力学部分の遅いスピードに全体が引っ張られ、実用に向かないと思われていた。また、分子動力学部分では、計算領域が極めて小さく、せいぜい数十オングストローム程度であり、一方、プロ

セス変動算出プログラムでは、数ミクロン領域を計算しているため、計算領域のずれの点からもこれらを直接つなげることは難しい。

【0015】たとえば、本発明者等は、単結晶強誘電体膜の設置条件として、界面を含む系の全体の自由エネルギーに着目し、印加条件下でこのエネルギーが、最小になるように、位置を決定し、これにより、高信頼性のMIS素子を作るとともに、界面に準位を形成しないようにした。特に、系の全体のエネルギーを求めるにあたり、単結晶強誘電体膜の構造を確実に再現することと、これらの構成している各原子がどの様に運動するのかを厳密にしかも正確に掴む必要があったが、本発明者等は、ab-initio分子動力学を完成させ、さらに、分子動力学においては独自のポテンシャル積算法を確立し、初めてこれらの計算を可能にした。しかも、これを用いて、電気的特性等の向上点を十分保証する意味から、単結晶強誘電体膜の品質の度合いまでを明らかにしようと言うものである。

【0016】例えば、トンネル絶縁膜に、高電界を印加すると、トンネル絶縁膜の基本構造を構成している結合（例えば、シリコン強誘電体膜の場合にはSi-O結合）と相互作用し、結合が切断されて、切断された結合に、続いてトンネル絶縁膜を通過する電子や正孔が捕獲されて、膜中の電荷分布に応じて、局所的に電界が平均電界より大きくなり、劣化が更に進行する。劣化の進行を抑えるには、本発明者によれば、この電界による絶縁膜の結合（例えばSi-O結合）の切断を抑えることである。

【0017】電界と絶縁膜の結合との相互作用は、電界の向きと絶縁膜の結合の向きに依存する。したがって、相互作用を弱くするには、絶縁膜の結合の向きが相互作用が強い向きのものをより少なくなるようにすることである。非晶質のように、全くランダムとした場合、絶縁膜の結合の一部は必ず電界との相互作用が強い向きとなる。

【0018】本発明の目的は、強誘電体絶縁膜の結合の向きを制御し、電界との相互作用を抑え、電界による誘電性の劣化の抑制を図ることを目的としている。

【0019】これは、高信頼誘電体膜作成技術に関するもので、本発明者等が、新しいab initio分子動力学システムによる計算結果と独自の実験データを基に生み出したものである。単結晶強誘電体膜は、これを強誘電体膜等に適用した場合、材料そのものの選択の他、基板や基板電極との位置関係等を最適化しないと、かえって非晶質誘電体膜よりも悪くなり得る。この時の材料及び結晶方位のクライテリアを示そうと言うものである。本発明者による新しい指針としては、あえて一言で記せば「主印加電界下で系の自由エネルギーが最小になる様に結晶配置を行うこと等」である。また実際上の問題として「単結晶強誘電体膜に存在し得る結晶欠陥濃度の

許容範囲」等をも記している。さらに、「主印加時の系の自由エネルギーが最低になる配置のほか、劣化のトリガを抑止するため、局所的にみた場合の自由エネルギー分布の凸凹の許容範囲等」をも記している。

【0020】単結晶強誘電体膜一つ取り上げても、4回対称のペロブスカイトなど非常に複雑な構造を持っていることや、基板との接合面の組み合わせによって大きく特性がことなる事など、大変複雑であるが、本発明者等によれば、結晶学的には「損」をしても主動作電圧下で「得」をしようとするのである。

【0021】又、本発明は、クラスタ化におけるモニタ機能の問題点を解決し、半導体装置製造装置、特に枚葉式あるいはクラスタ化製造装置における限られた量又は質的内容の“その場”測定値を最大限に拡張し、半導体装置製造プロセスを、テストピースなしに、所望の工程通り又は修正しながら進行することを可能とする半導体装置の製造方法、製造装置、シミュレーション方法、及びシミュレータを提供することを目的とする。

【0022】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、ab initio分子動力学を用い、かつ新たな変分計算法を開発し、(i)各プロセス要素の揺らぎや、各要素のずれの重畳現象も診断し、(ii)所望のシーケンス通り実行されているかのチェックや、(iii)変動因子の発見も可能とするシミュレーションシステムを開発した。かかるシステムのさらなる特徴は、(vi)プロセスの変動を数学的・統計的に、しかも効率よく取り扱えるようにした点と、(v)新しい推論エンジンを付加した点と、(v)新しい逆方向システムを付加した点にある。

【0023】更に、本発明（請求項1）は、電子部品の製造プロセスの製造装置内物理現象のシミュレーション方法において、前記製造装置内に形成された電子材料の特性に関する製造工程因子を入力値とし、この入力値を基に3次元のシミュレーションを行ない製造装置内に形成された電子材料の特性の予測データを得る方法であって、前記シミュレーションは、分子動力学に基づいて行われる工程と、流体モデルに基づいて行われる工程とからなり、前記分子動力学に基づいて行われるシミュレーション結果として出力される3次元物理量と前記流体モデルに基づいて行われるシミュレーション結果として出力される3次元物理量の少なくとも一方は、他方に転送されそこでシミュレーションに利用されることを特徴とする電子部品の製造プロセスのシミュレーション方法を提供する。

【0024】又、本発明（請求項2）は、上記請求項1において、前記3次元分子動力学シミュレーションから前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションへ、粘弾性係数、応力定数、拡散定数、Cij等の物理量が転送されることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0025】更に、本発明（請求項3）は、上記請求項1において、前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションから前記3次元分子動力学シミュレーションへ、粘弾性係数、応力定数、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0026】更に、本発明（請求項4）は、上記請求項1において、前記電子部品は、半導体装置であることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0027】更に、本発明（請求項5）は、上記請求項1において、更に、前記設定値のゆらぎを入力する段階を備え、前記分子動力学シミュレーションは、前記入力値とそのゆらぎを基に変分計算を行うことを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0028】更に、本発明（請求項6）は、上記請求項1において、前記分子動力学シミュレーションは、分子動力学法と密度汎関数法との組み合わせで行われることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0029】更に、本発明（請求項7）は、上記請求項6において、前記分子動力学法は、高階巡回偏微分法に基づいていることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0030】更に、本発明（請求項8）は、上記請求項7において、前記高階巡回偏微分法は、3体問題を扱っていることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0031】更に、本発明（請求項9）は、上記請求項1において、前記分子動力学シミュレーションは、経験的ポテンシャルを用いて行われることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0032】更に、本発明（請求項10）は、上記請求項9において、前記経験的ポテンシャルはATTAポテンシャルであることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0033】更に、本発明（請求項11）は、上記請求項9において、前記経験的ポテンシャルはBKSポテンシャルであることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0034】即ち、上記請求項1乃至請求項11に記載の電子部品製造プロセスシミュレーション方法によれば、流体モデルに基づいて行われるプロセスシミュレーションによって数ミクロンレベルの広領域の工程誘起応力の計算の結果を、分子動力学に基づいて行われるプロセスシミュレーションによってより細かい部分の検証を行うことにより、改めて原子の動きを確認する。又、更に必要に応じて、再び流体モデルのプロセスシミュレーションを行い、これを繰り返すことにより、より正確で

より多くの情報を得ることができる。

【0035】又、本発明（請求項12）は、電子部品の製造工程において、製造装置内に形成された電子材料の特性を測定して実観測データを得る工程と、前記製造装置内に形成された電子材料の特性に関する製造工程因子を入力値とし、この入力値を基に3次元のシミュレーションを行ない前記製造装置内に形成された電子材料の特性の予測データを得る工程と、前記予測データと実観測データとを比較検定する工程と、前記比較検定により、前記製造工程因子の設定値と、前記実観測データから推測される前記製造工程因子との間に有意差が認められた場合、前記製造工程因子を修正処理する工程とを備え、前記シミュレーションは、分子動力学に基づいて行われる工程と、流体モデルに基づいて行われる工程とからなり、前記分子動力学に基づいて行われるシミュレーション結果として出力される3次元物理量と前記流体モデルに基づいて行われるシミュレーション結果として出力される3次元物理量の少なくとも一方は、他方に転送されそこでのシミュレーションに利用されることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0036】更に、本発明（請求項13）は、上記請求項12において、前記実観測データから推測される前記製造工程因子との間の有意差が許容範囲を越えていて、修正処理が不能である場合には、不良品として処理することを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0037】更に、本発明（請求項14）は、上記請求項12において、前記製造装置はクラスタ化していることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0038】更に、本発明（請求項15）は、上記請求項14において、前記クラスタ化した製造装置は枚葉式であることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0039】更に、本発明（請求項16）は、上記請求項12において、前記3次元分子動力学シミュレーションから前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションへ、粘弾性係数、応力定数、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0040】更に、本発明（請求項17）は、上記請求項12において、前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションから前記3次元分子動力学シミュレーションへ、粘弾性係数、応力定数、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする電子部品製造プロセスシミュレーション方法を提供する。

【0041】更に、本発明（請求項18）は、上記請求項12において、前記特性は、半導体基板上に形成された膜、半導体基板表面、及び半導体基板内部の少なくとも1つに関する特性であることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0042】更に、本発明（請求項19）は、上記請求項12において、前記予測データと実観測データとの比較検定は逐次実時間で行われることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0043】更に、本発明（請求項20）は、上記請求項12において、前記製造工程因子を修正処理する工程は逐次実時間で行われることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0044】更に、本発明（請求項21）は、上記請求項12において、前記分子動力学シミュレーションは、分子動力学法と密度汎関数法との組み合わせで行われることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0045】更に、本発明（請求項22）は、上記請求項21において、前記分子動力学法は、高階巡回偏微分法に基づいていることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0046】更に、本発明（請求項23）は、上記請求項22において、前記高階巡回偏微分法は、3体問題を扱っていることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0047】更に、本発明（請求項24）は、上記請求項12において、前記分子動力学シミュレーションは、経験的ポテンシャルを用いて行われることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0048】更に、本発明（請求項25）は、上記請求項24において、前記経験的ポテンシャルはATTAポテンシャルであることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0049】更に、本発明（請求項26）は、上記請求項24において、前記経験的ポテンシャルはBKSポテンシャルであることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0050】更に、本発明（請求項27）は、上記請求項12において、前記分子動力学シミュレーションで得られた前記複数の特性の少なくとも1つの予測データを用いて、更に流体モデルのプロセスシミュレーションが行われることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0051】更に、本発明（請求項28）は、上記請求項27において、前記分子動力学シミュレーションと流体モデルのプロセスシミュレーションは、共に3次元シミュレーションであることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0052】更に、本発明（請求項29）は、上記請求項27において、前記3次元分子動力学シミュレーションから前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションへ、粘弾性係数、応力定数、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする電子部品の製造方法を提供する。

【0053】即ち、上記請求項12乃至請求項29に記

載の電子部品の製造方法によれば、流体モデルに基づいて行われるプロセスシミュレーションによって数ミクロンレベルの広領域の工程誘起応力の計算を結果を、分子動力学に基づいて行われるプロセスシミュレーションによってより細かい部分の検証を行うことにより物性定数の修正量を計算しながら、改めて、原子の動きを確認する。従って、実時間での診断を行いながら、所望のシーケンス通り実行されているかのチェックや、変動因子の発見も可能となる。

【0054】又、本発明（請求項30）は、電子部品の製造装置と、前記製造装置内に形成された前記電子部品の電子材料の特性を測定する測定装置と、前記電子部品の製造工程因子の設定値を入力値とし、この入力値を基にシミュレーションを行ない前記特性の予測データを得るコンピュータシステムと、前記測定装置及び前記製造装置と前記コンピュータシステムを接続する手段とを備え、前記コンピュータシステムは、前記予測データと実観測データとを比較検定を行ない、前記比較検定により、前記製造工程因子の設定値と、前記実観測データから推測される前記製造工程因子との間に有意差が認められた場合、前記製造装置の制御手段を介して製造工程因子を修正処理することを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0055】更に、本発明（請求項31）は、上記請求項30において、前記製造装置はクラスタ化していることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0056】更に、本発明（請求項32）は、上記請求項31において、前記クラスタ化した製造装置は枚葉式であることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0057】更に、本発明（請求項33）は、上記請求項30において、前記シミュレーションは、分子動力学法と密度汎関数法との組み合わせによる分子動力学シミュレーションに基づいて行われることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0058】更に、本発明（請求項34）は、上記請求項30において、前記特性は、半導体基板上に形成された膜、半導体基板表面、及び半導体基板内部の少なくとも1つに関する特性であることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0059】更に、本発明（請求項35）は、上記請求項30において、前記予測データと実観測データとの比較検定は逐次実時間で行われることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0060】更に、本発明（請求項36）は、上記請求項30において、前記製造工程因子を修正処理する工程は逐次実時間で行われることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0061】更に、本発明（請求項37）は、上記請求項30において、更に、前記入力値として前記設定値の

ゆらぎが入力され、前記分子動力学シミュレーションは、前記入力値とそのゆらぎを基に変分計算を行うことを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0062】更に、本発明（請求項38）は、上記請求項30において、前記分子動力学法は、高階巡回偏微分法に基づいていることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0063】更に、本発明（請求項39）は、上記請求項38において、前記高階巡回偏微分法は、3体問題を扱っていることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0064】更に、本発明（請求項40）は、上記請求項30において、前記分子動力学シミュレーションは、経験的ポテンシャルを用いた方法を併用することを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0065】更に、本発明（請求項41）は、上記請求項40において、前記経験的ポテンシャルはA T T Aポテンシャルであることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0066】更に、本発明（請求項42）は、上記請求項40において、前記経験的ポテンシャルはB K Sポテンシャルであることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0067】更に、本発明（請求項43）は、上記請求項30において、前記分子動力学シミュレーションで得られた前記特性の少なくとも1つの予測データを用いて、更に流体モデルのプロセスシミュレーションが行われることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0068】更に、本発明（請求項44）は、上記請求項43において、前記分子動力学シミュレーションと流体モデルのプロセスシミュレーションは、共に3次元シミュレーションであることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0069】更に、本発明（請求項45）は、上記請求項43において、前記3次元分子動力学シミュレーションから前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションへ、粘弾性係数、応力定数、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする電子部品の製造システムを提供する。

【0070】即ち、上記請求項30乃至請求項45に記載の電子部品の製造システムによれば、コンピュータによるシミュレーションによる実時間での診断ツールとして、様々な物理問題をリアルタイムで予測することが可能となる。

【0071】又、本発明（請求項46）は、電子部品の製造プロセスの製造装置内物理現象のシミュレーションを行うプログラムであって、前記製造装置内に形成された電子材料の特性に関する製造工程因子の設定値を入力する手順と、この入力値を基に分子動力学法と密度汎関

数法との組み合わせによる分子動力学シミュレーションを行い、前記特性の予測データを得る手順とを実行させるプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体を提供する。

【0072】更に、本発明（請求項47）は、上記請求項46において、前記分子動力学シミュレーションは、分子動力学法と密度汎関数法との組み合わせによることを特徴とする記録媒体を提供する。

【0073】更に、本発明（請求項48）は、上記請求項47において、前記分子動力学法は、高階巡回偏微分法に基づいていることを特徴とする記録媒体を提供する。

【0074】更に、本発明（請求項49）は、上記請求項48において、前記高階巡回偏微分法は、3体問題を扱っていることを特徴とする記録媒体を提供する。

【0075】更に、本発明（請求項50）は、上記請求項47において、前記電子部品は、半導体装置であることを特徴とする記録媒体を提供する。

【0076】更に、本発明（請求項51）は、上記請求項47において、更に、前記設定値のゆらぎを入力する手順を備え、前記分子動力学シミュレーションは、前記入力値とそのゆらぎを基に変分計算を行うことを特徴とする記録媒体を提供する。

【0077】更に、本発明（請求項52）は、上記請求項47において、前記分子動力学シミュレーションは、経験的ポテンシャルを用いた方法を併用することを特徴とする記録媒体を提供する。

【0078】更に、本発明（請求項53）は、上記請求項52において、前記経験的ポテンシャルはA T T Aポテンシャルであることを特徴とする記録媒体を提供する。

【0079】更に、本発明（請求項54）は、上記請求項52において、前記経験的ポテンシャルはB K Sポテンシャルであることを特徴とする記録媒体を提供する。

【0080】更に、本発明（請求項55）は、上記請求項47において、前記分子動力学シミュレーションで得られた前記特性の予測データを用いて、更に流体モデルのプロセスシミュレーションが行われることを特徴とする記録媒体を提供する。

【0081】更に、本発明（請求項56）は、上記請求項55において、前記分子動力学シミュレーションと流体モデルのプロセスシミュレーションは、共に3次元シミュレーションであることを特徴とする記録媒体を提供する。

【0082】更に、本発明（請求項57）は、上記請求項55において、前記3次元分子動力学シミュレーションから前記3次元流体モデルのプロセスシミュレーションへ、粘弾性係数、応力定数、拡散定数、 C_{ij} 等の物理量が転送されることを特徴とする記録媒体を提供する。

【0083】即ち、上記請求項46乃至請求項57に記載の記録媒体によれば、プロセス装置を実際に稼働させることも、特別な準備や費用を書けることもなく、コンピュータ内部に仮想的な半導体製造システムを構築し、プロセスシミュレーションあるいはを行なうことができる。例えば、様々な分子構造モデルを用いて思考実験を行ない、それを用いたデバイスの特性を予測することによって、新たな材料の探索を手軽でしかも効果的に行なうことを可能となる。

【0084】本発明（請求項9）は、*ab initio* 分子動力学プロセスシミュレータ又は経験的ポテンシャルを与えた分子動力学シミュレータにより、半導体装置の製造プロセスの複数の工程の少なくとも1つにおける、複数の製造工程因子の少なくとも1つの設定値、及びこの設定値のゆらぎを入力値とし、この入力値を基に変分計算を行い、前記複数の工程の少なくとも1つにおける製造装置内に形成された膜、半導体基板上に形成された膜、半導体基板表面、及び半導体基板内部の少なくとも1つに関する複数の特性の少なくとも1つの予測データを得る手段と、この予測データと前記複数の工程の少なくとも1つにおける前記複数の特性の少なくとも1つを測定して得られた実観測データとを逐次、実時間で比較検定して、前記製造工程因子の診断及び判定を行う手段とを具備する、半導体装置の製造工程因子を診断・判定するシミュレータを提供する。

【0085】一方、本発明者等は分子動力学シミュレータについて、前記したような非常に計算が遅いという問題、及び対象とする物質の実行領域が、非常に小さいという問題に対してそれぞれ新しい考えを導入して克服し、分子動力学シミュレータとプロセス変動算出プログラムとを新しい方法で合体させ、しかも、この合体により、今までにない新しい機能を引き出すことが出来た。以下に順に説明する。

【0086】まず（1）の計算速度の問題に関して少し詳しく触れてみる。分子動力学では、原子一個一個について、いわばニュートン力学に従って、運動方程式を立てて、これを、着目している100個または1000個の原子全部に渡って連立させて解くものである。

【0087】この運動方程式の基になる力の計算が一番複雑である。これが、従来の計算手法では遅かったゆえんである。各原子は、その廻りの原子から力を受けている。近くの原子からも、遠くの原子からも、力を貰っている。これを考慮する必要がある。一般にはテレソフの式に従って導出されるポテンシャルエネルギー V_{ij} をもとめ、これを基に、力を算出して行く。しかし、従来では、概ね、ポテンシャルを、距離や方向等をもとに、予め各原子に加わる力について方向毎のテーブルを作っておく手法を取っていた。この方法では、上記の100個または1000個の原子について、毎回、テーブルを参照し、ポテンシャルの大きさを見て行くものである。こ

れは、非常に時間の掛かるものである。またポテンシャルそのものからは、力を算出することは出来なくて、ポテンシャルの大きさのそれぞれの方向に対する傾きが、それぞれの方向の力に成るわけである（図2参照）。これゆえ、非常に計算機の時間がかかることが分かる。

【0088】なぜこの様に、数値テーブルを作るかと言うと、ポテンシャルの形状を表した式が非常に複雑であるからである。上にも述べた様に、ポテンシャル（ V ）は、廻りの原子の位置はお互いの角度（ θ ）、さらには、距離（ r ）等が複雑にからみ合っている。これ故に、これを、数学的に、微分して関数を作るのは非常に難しい。例えば θ は r の関数であるのに、また廻り回って再び r の関数に成ったりする。

【0089】本発明者らは、この様な一般に非常に複雑で、上記の様にポテンシャルの表現式の引数が、巡回する様な場合について、従来、偏微分が試みられなかった部分において、新しい高階巡回偏微分式を作成した。これにより、式自体の変形は一見非常に複雑になるが、計算は非常に早く出来るようになった。従来のように、数表を参照しなくて良いようになった。

【0090】では、この高階巡回偏微分式の一番の概念を以下に示す。これは、一般に3個の原子を想定して、考えている。すなわち、原子3個に関して一般的に記述すれば、あとは、この手法を広げて行けばよい。3個の原子があれば、各原子との距離や、その着目している原子の間の角度等も算出できる。これらにより、ポテンシャルを一義的に求められ、これをもとに、何れの方角にも、ポテンシャルの「傾き」を容易に算出することが出来る。本発明者等は、巡回して用いている変数について全て偏微分式を作っておき、これらを、連立させて解くことで、正しく、微分型が作られていることを確認した。

【0091】以下本発明によるシステムの概要を具体的に説明する。最初に、図1を参照して、本発明の応用の實際を説明する。即ち、プロセス装置Vは、実際に稼働している半導体製造システムの一部である。ここでは、スペクトルメータVIによって光の吸収スペクトルをみている。

【0092】スペクトルメータVIによって得られた光の吸収スペクトルは、一旦ファイル4として格納され、スケジューラVIIに送られる。スケジューラVIIには、後述する本発明による予測値も入力され、これらは対比診断検定部IVで比較される。

【0093】対比診断検定部IVでの比較結果が、許容値を超えていれば、スペックを満たさないものとしてラインから外される。また、満たしていれば、その変動分を推論エンジンとしてのプロセス変動算出ユニットIに送られる。

【0094】プロセス変動算出ユニット1では、基本的には原子レベルまで考慮しないマクロ的な性質を計算

し、ファイル2に格納する。ファイル2の内容は、分子動力学シミュレータIIで原子間位置ベクトルと結合角が算出される。

【0095】分子動力学シミュレータIIで算出された原子間位置ベクトルと結合角は、膜特性算出ユニットIIIに入力され、ここで基本膜特性が算出されてファイル3に戻される。膜特性算出ユニットIIIで算出された基本膜特性は、プロセス変動算出ユニットIにも戻され、パラメータの一部とされる。

【0096】このように、本発明によって、半導体装置製造プロセスを、テストピースなしに、所望の工程どおり、または修正しながら進行する事を可能とする半導体装置の製造方法が実現される。

【0097】実際には、分子動力学シミュレータIIの内容が特に重要である。具体的には、図7のブロック図に示したように、2つの部分からなっている。第1の部分IIaは、本件発明者によって導入された高階巡回偏微分法を利用するものであり、第2の部分IIbは、三次以上の高次項を考慮した解析を行うものである。なお、以後、高階巡回偏微分法や三次以上の高次項を考慮した解析の詳細が順次説明される。

【0098】即ち、本発明者らは、純粹数学理論にたち帰り、新たな変分計算法を確立するとともに、新しい計算化学理論により、各種スペクトルをも予測する技術を開発した。以下、本発明における新しいabiniti

分子運動学について説明する。

【0099】本発明者等が開発した新しいシミュレーションの全体構成を図3に示す。分子動力学部分(MD)と密度汎関数(DFT)とを合成した新しい手法を提案した。まず本発明者らによる分子動力学法と密度汎関数法との使い分けを図3を用いながら以下に示す。

【0100】図3に示すように、分子動力学(MD)部分はフローチャートの下半分を占め、密度汎関数部分(DFT)は上半分を占めている。分子動力学法は零Kでない所謂有限温度でのやや大きな系を扱い、原子(イオン)間のポテンシャルには、予め第一原理から求めたポテンシャルを用いる。他方、密度汎関数(DFT)は、小さな系の基底状態を求める時に使うことにした。そして、当然DFTの部分は温度は零Kとした。ポテンシャル部分は、電子系の基底状態から求めた。具体的には波動関数(KS方程式)を解き、局所密度汎関数を併用した。

【0101】DFT部分で、縮重のない電子系の基底状態の全エネルギーを求めて置く。全エネルギーは(波動関数までさかのぼらずに)電子密度 $n(r)$ の汎関数 $E[n(r)]$ である。

【0102】即ち、 $E[n(r)]$ は、下記式(1201)により表される。

【0103】
【数1】

$$E[n(r)] = \int n(r) \cdot V_Z(r) dr + \frac{1}{2} \iint \{2n(r) \cdot n(r')\} / (|r-r'|) \cdot dr dr' + T_S[n(r)] + E_{xc}[n(r)] \quad \dots(1201)$$

右辺第1項の $V_Z(r)$ は核のクーロン場などの外場、第2項は電子間のクーロン相互作用エネルギー、第3項は、電子の1体近似を想定して、電子間相互作用のない時の運動エネルギー $T_S[n(r)]$ であり、下記式(1

202)により表される。

【0104】
【数2】

$$T_S[n(r)] = \sum_{j=1}^N \int \Psi_j^*(r) (-\nabla^2) \Psi_j(r) dr \quad \dots(1202)$$

第4項は交換相関エネルギー $E_{xc}[n(r)]$ で、その形は局所密度近似による。電子密度 $n(r)$ は下記式(1203)により表される。

【0105】
【数3】

$$n(r) = \sum_{j=1}^N |\Psi_j(r)|^2 = \sum_{j=1}^N \Psi_j^*(r) \Psi_j(r) dr \quad \dots(1203)$$

基底状態は、式(1201)の $E[n(r)]$ の変分を0とおいて得る、下記式(21)、(22)に示すKS方程式(Kohn-sham equation)を解いて、固有値Eの小さい方からN個採用する。式(1211)に $n(r)$ が入っているから、 $n(r)$ 、 ψ

(r)、有効ポテンシャル $V_{eff}(r)$ を自己無撞着(self-consistent)に解かなければならない。

【0106】
【数4】

$$[-\nabla^2 + V_{eff}(r)] \Psi(r) = E \Psi(r) \quad \dots(1211)$$

$$V_{\text{eff}}(r) = V_Z(r) + \int \frac{2n(r')}{|r-r'|} dr' + \delta E_{xc}[n(r)] / \delta n(r) \quad \dots (1212)$$

交換相関エネルギー $E_{xc}[n(r)]$ は、局所密度近似(LDA)で1電子当たりのエネルギー $\epsilon_{xc}(n)$ に電子密度 n を掛けて積分することにより、下記式(1211)

$$E_{xc}[n(r)] = \int \epsilon_{xc}(n(r)) n(r) dr \quad \dots (1213)$$

$\epsilon_{xc}(n)$ の形は、Wigner他の式など、いろいろ提案されている。更に、内殻電子は考えずに価電子だけ扱う時には、式(1211)の $V_Z(r)$ として核のクーロン場をそのまま使うのではなく、核の位置での特異性を消したノルム保存擬ポテンシャルでおきかえる。このようにならすことによって、フーリエ展開での成分の個

3)を得た。

【0107】

【数5】

数をおさえることができた。

【0108】全エネルギーとして、本発明者等は厳密を期するため、原子(イオン)間のクーロン・ポテンシャルも含むものを使った。即ち、下記式(1221)である。

【数6】

$$E = \sum_{i=1}^N \int \Psi_i^*(r) (-\nabla^2) \Psi_i(r) dr + U(n(r), \{R_I\}, \{\alpha\nu\}) \quad \dots (1221)$$

ここで $\{R_I\}$ はイオンの核の座標、 $\{\alpha\nu\}$ は外部の制約条件(体積 Ω 、ひずみ ϵ 、 L など)。式(1221)の右辺第1項は、DFTの式(1201)から右辺の $T_s[n(r)]$ であり、式(1201)右辺の残りが式(1221)の U の1部である。その部分は、DFTの場合と同様に1体近似の式(1211)から $V_{\text{eff}}(r)$ で表され、やはり $V_Z(r)$ を擬ポテンシャルで

置き換えて使う。

【0109】ここで新しい考え方を入れた。即ち、 E をポテンシャル・エネルギーと見なして、他に、下記式(1222)に示す仮想的な運動エネルギーを導入する。

【0110】

【数7】

$$K = \sum_{i=1}^N \frac{1}{2} \mu \int |\Psi_i|^2 dr + \sum_{i=1}^N \frac{1}{2} M_I R_I^2 + \sum_{\alpha\nu} \frac{1}{2} \mu_{\alpha\nu} \alpha_{\alpha\nu}^2 \quad \dots (1222)$$

従ってラグランジアンは、下記式(1223)により表される。

【0111】

$$L = K - E \quad \dots (1223)$$

式(1222)中の M_I は、本当の原子(イオン)の質

$$\int \psi_i^*(r, t) \psi_k(r, t) dr = \delta_{ik} \quad \dots (1224)$$

を課するから、オイラー方程式を作る時に未定乗数 Λ_{ik}

を導入して、 L に下記式(1231)を加えたものの変分をとる。その結果、下記式(1232)、(1233)

量だが μ 、 $\mu_{\alpha\nu}$ は仮想的な質量であり、後述のように目的に応じて変えた。束縛条件として、下記式(1224)に示す正規直交条件

【数8】

3)、(1234)が得られる。

【0112】

【数9】

$$\sum_{i,k} \Lambda_{ik} [\int \Psi_i^*(r, t) \Psi_k(r, t) dr - \delta_{ik}] \quad \dots (1231)$$

$$\mu Q_i(r, t) = -(\delta E / \delta \Psi_i^*(r, t)) + \sum_k \Lambda_{ik} \Psi_k(r, t) \quad \dots (1232)$$

$$M_I R_I = -\nabla_{R_I} E \quad \dots (1233)$$

$$\mu_{\alpha\nu} \alpha_{\alpha\nu} = -(\delta E / \delta \alpha_{\alpha\nu}) \quad \dots (1234)$$

式(1222)の運動エネルギーの温度 T が対応する。古典統計力学のエネルギー等分配則によって各自由度が温度を持っているのだから、 $\sum 1/2 M_I R_I^2$ との関係でいえば、仮想的でなく現実の温度である。また μ 、 $\mu_{\alpha\nu}$ の大小によって ψ_i 、 $\alpha_{\alpha\nu}$ を抑制したり増強したりす

ることが出来る。

【0113】例えば、 $\mu \ll M_I$ として高温から $T \rightarrow 0$ とすれば、 R_I をとめたまま ψ_i が変化して電子系の基底状態を得る。この時、式(1231)の左辺が0になり、右辺は式(1221)とその下の注意により、下記

式(30)となるから、 ψ_i の線形結合を適当に作る
 $\{\Lambda_{ik}\}$ が対角線化されてKS方程式(1235)を得
 る。

$$[\nabla^2 - V_{\text{eff}}(r)] \Psi_j(r) + \sum \Psi_k(r) \quad \dots (1235)$$

つまりDFTでKS方程式を解いたのと同じ結果を si
 mulated annealingで得たことにな
 る。ただし、温度Tの状態を作るのに、モンテカル口法
 によらず、仮想的な力学系の運動を追っているから、d
 ynamicalsimulated anneali
 ng(DSA)と呼ばれる。

【0115】式(1231)の積分をする時、必ずしも
 ψ_i をそのまま変数として扱うのではなく、それを平面波
 で展開した展開係数(つまりフーリエ係数)を変数とし
 て扱うことができる。この展開係数の個数をむやみにふ

$$\mu S_{nk}(r, t) = [\nabla^2 - V_{\text{eff}}(r)] \phi_{nk}(r) + \lambda_{nk} \phi_{nk}(r, t) \quad \dots (1241)$$

λ_{nk} は行列 $\{\Lambda_{ik}\}$ の固有値であり、エネルギー準位で
 ある。 $\phi_{nk}(r, t)$ を展開して、下記式(1242)
 が得られる。

$$\phi_{nk}(r, t) = \sum_G C_{n, K+G}(t) \cdot \exp[i(K+G)r] \quad \dots (1242)$$

擬ポテンシャルが局所的であるならば(この条件は一般
 に満たされない)、有効ポテンシャル V_{eff} も展開し
 て、下記式(1243)が得られる。

$$V_{\text{eff}}(r, t) = \sum_G V_G(t) \cdot \exp[iK \cdot r] \quad \dots (1243)$$

式(1242)と式(1243)を式(1241)に代
 入して、下記式(1251)が得られる。

$$\begin{aligned} & \mu \sum_G T_{n, K+G}(t) \cdot \exp[i(K+G)r] \\ & = \sum_G [-|K+G|^2 + \lambda_{nk}] C_{n, K+G}(t) \cdot \exp[i(K+G)r] \\ & - \sum_{G'} \sum_{G''} V_{G'}(t) C_{n, K+G''}(t) \cdot \exp[i(K' + K'' + G)r] \end{aligned} \quad \dots (1251)$$

右辺の最後の項で $K = K' + K''$ とおくと、 $\sum \exp[i$
 $(K+G)r]$ が全部の項に共通となるから外して、下
 記式(1252)を得る。

$$\begin{aligned} \mu T_{n, K+G}(t) &= [-|K+G|^2 + \lambda_{nk}] C_{n, K+G}(t) \\ & - \sum V_{G-G'}(t) C_{n, K+G'}(t) \\ & = -[|K+G|^2 + V_0(t) - \lambda_{nx}] C_{n, K+G}(t) \\ & - \sum V_{G-G'}(t) C_{n, K+G'}(t) \end{aligned} \quad \dots (1252)$$

ここで周波数を、下記式(1253)に示すように定義
 し、

$$\omega = (|K+G|^2 + V_0(t) - \lambda_{nx}) / \mu^{1/2} \quad \dots (1253)$$

式(1251)の左辺を差分になおすと、下記式(12
 61)が得られる。

【0114】

【数10】

やさないためには、DFTの場合と同様に、擬ポテンシ
 ャルで核の位置での特異性を消しておくことが必要であ
 る。特に、結晶の周期性を利用できるときには、上記の
 $\{\Lambda_{ik}\}$ を対角線化する ψ_i の線形結合を ϕ_{nk} と記す。
 k はブリュアン帯域内の波数ベクトル、 n は帯域インデ
 クスである。

【0116】 ϕ_{nk} は、下記式(1241)を満たすはず
 である。

【0117】

【数11】

【0118】

【数12】

【0119】

【数13】

【0120】

【数14】

【0121】

【数15】

【数16】

【0122】

【数17】

$$C_{n, k+G}(t+\Delta t) = 2 \cos(\omega \Delta t) C_{n, k+G}(t) - C_{n, k+G}(t-\Delta t) \\ - 2 [1 - \cos(\omega \Delta t)] \{ \Sigma_G V_{G-G}(t) \cdot C_{n, k+G}(t) \} \quad \dots (1261)$$

この式は、振動部分の積分を解析的にすましているの
で、純粋に数値的な方法よりも Δt を大きくすることによ
り、計算量を減少させることが出来る。

【0123】クーロンポテンシャルは、以下のようにな
る。即ち、本発明者は、クーロンポテンシャルを分解し
てゆくと4項に分かれる事を見出した。特に、従来は
3項しかなかったが、新しく第4項があることを確認し

$$V_{(r,n)} = V_{(r=1)} - 2\pi/3L^3 \left| \sum_i Z_i r_i \right|^2 \quad \dots (1262)$$

導体 $\epsilon = \infty$ と真空 $\epsilon = 1$ の場合とでクーロンポテンシャル
が異なり、 L は(立方体の)単位結晶の一稜、 Σ は単位
結晶内であり、 Z_i 、 r_i は、それぞれ第 i 粒子の荷
電と位置である。これは球内の荷電によって球の内面に
分極が生じることによる。導体でない球の内面に双極子
の層が出来るが、上記式の最終項がちょうどその効果を

$$\Phi = \frac{1}{2} \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^N \sum_n Z_i Z_j / (|n+r_j-r_i|) \quad \dots (1271)$$

式(1271)において、 N は単位結晶内の原子数、そ
の中の第1原子の位置と荷電が r_i 、 Z_i であり、 n は
単位結晶とそれを周期的にずらしたものを指定するベク
トルであって、下記式(1272)に示すように設定し
た。

【0127】

$$n = n_x Z_x + n_y Z_y + n_z Z_z \quad \dots (1272)$$

と表される。ここに、 Z_x 、 Z_y 、 Z_z がそれぞれ x 、

$$r(r) = \int_0^\infty \frac{2\sqrt{\pi}}{j} \sum_{j=1}^N \sum_n Z_j$$

$$\exp[-|n+r_j-r|^2 t^2] dt \int_0^\infty G(r, t) dt \quad \dots (1273)$$

上記式(1273)において、 $G(r, t)$ は t の周期
関数である。これはフーリエ級数で表現できることを見
出した。

$$G(r, t) = 2\pi / (L_x + L_y + L_z) \sum_{j=1}^N \sum_n$$

$$\exp[-\pi^2 |m|^2 + 2\pi i m(r \cdot r_j)] \quad \dots (1281)$$

上記式(1281)において、 m は逆格子ベクトルであ
り、下記式(1282)により表わされる。

$$m = m_x \cdot (1/L_x, 0, 0) + m_y \cdot (0, 1/L_y, 0) \\ + m_z \cdot (0, 0, 1/L_z) \quad \dots (1282)$$

指数 m_x 、 m_y 、 m_z はそれぞれ $-\infty$ から ∞ にわたる整
数である。 $m=0$ の時は、 $\exp[\dots] = 1$ だから、 ΣZ
 $i=0$ であり、単位結晶内の総荷電が0であれば、 $m=$

た。これらの方法を順次説明する。

【0124】本発明者らは、まず厳密な式の出発とし
て、誘電率を加味した基本式から解き始めた。まず基本
式である下記式(1262)から解き始めた。

【0125】

【数18】

打ち消す働きをする。Ewaldの方法は左辺、 $\epsilon = \infty$
のものを与えるから、真空内の値を求めるには上記式の
最終項を加えなければいけない。結果だけ掲げる。

【0126】クーロン・ポテンシャルを下記式(127
1)により表わすものとする

【数19】

y 、 z 方向の稜のベクトルで、 n_x 、 n_y 、 n_z はそれ
ぞれ(バルク結晶の場合) $-\infty$ から $+\infty$ にわたる整数で
ある。 Σ' の'は $n=0$ の時の $j=i$ を除くことを意味
するものとする。

【0128】ここで本発明者らは下記式(1273)に
示す新しいF関数を導入する。

【0129】

【数20】

【0130】 $G(r, t)$ は、更に下記(1281)に
示すように変形することが出来る。

【数21】

【0131】

【数22】

0の項は消える。あらかじめ $m=0$ の項を除くと、下記
式(1283)となる。

【0132】

【数23】

$$G(r, t) = 2\pi / (L_x + L_y + L_z) \sum_{j=1}^N \sum_n' Z_j / t^3 \cdot \exp[-\pi^2 |m|^2 + 2\pi i m (r - r_j)] \quad \dots(1283)$$

本発明者等は積分範囲をkで分け、G(r, t)の2つ 【0133】
の形を使い分けて、下記式(1291)を得る。 【数24】

$$F(r) = \int_0^k 2\pi / (L_x + L_y + L_z) \sum_{j=1}^N \sum_n' Z_j / t^3 \cdot \exp[-\pi^2 |m|^2 + 2\pi i m (r - r_j)] \cdot \int_k^\infty 2/\sqrt{\pi} \sum_{j=1}^N \sum_n' Z_j \cdot \exp[-|n + r_j - r| t^2] dt \quad \dots(1291)$$

ここで本発明者等は、公式として下記式(1292)を 【0134】
用いた。 【数25】

$$\left. \begin{aligned} \int_0^t 1/t^3 \cdot \exp[-a^2/t^2] dt &= 1/2 a^2 \cdot \exp[-a^2/K^2] \\ \int_t^\infty 1/\sqrt{\pi} \cdot \exp[-b^2 t^2] dt &= 1/b \cdot \operatorname{erfc}(kb) \end{aligned} \right\} \quad \dots(1292)$$

これにより、始めのクーロンポテンシャルは、下記式 【0135】
(1293)により表わされる。 【数26】

$$\begin{aligned} \Phi &= 1 / (L_x + L_y + L_z) \sum_{j=1}^N \sum_n' Z_j / |m|^2 \cdot \exp[-\pi^2 |m|^2 / \kappa^2] \cdot \cos[2\pi m (r - r_j)] \\ &+ 1/2 \sum_{j=1}^N \sum_n' Z_j Z_i / |n + r_j - r| \cdot \operatorname{erfc}(\kappa |n + r_j - r|) \\ &+ 1/2 \sum_{j=1}^N Z_i \lim_{S \rightarrow 0} \{ Z_i / |r_i - r| \cdot \operatorname{erfc}(\kappa |r_i - r|) \\ &- Z_i / |r_i - r| \} \quad \dots(1293) \end{aligned}$$

Σ' の右上の'印は、n=0の時、j=iを除くことを 【0137】
意味する。 【数27】

【0136】更に、下記式(1301)が成立する。

$$\begin{aligned} &1/2 \sum_{j=1}^N Z_i \lim_{S \rightarrow 0} Z_i / s (2/\sqrt{\pi} \int \exp(-t^2) dt - 1) \\ &- 1/2 \sum_{j=1}^N Z_i^2 \lim_{S \rightarrow 0} (2/\sqrt{\pi} \kappa \exp(-\kappa^2 S^2)) \\ &= -\kappa/\sqrt{\pi} \sum_{j=1}^N Z_i^2 \quad \dots(1301) \end{aligned}$$

この式(1301)はrを含まないから、力には関係ない。この式(1301)は、更に下記式(1302)に 【0138】
示すように変形することが出来る。 【数28】

$$\begin{aligned}
& \sum_i \sum_j Z_i \cdot Z_j \cdot \cos [2\pi m (r_i - r_j)] \\
&= \sum_{j=1}^N Z_j \cdot \cos [2\pi m r_j] \sum_{i=1}^N Z_i \cdot \cos [2\pi m r_i] \\
&\quad + \sum_{j=1}^N Z_j \cdot \sin [2\pi m r_j] \sum_{i=1}^N Z_i \cdot \sin [2\pi m r_i] \\
&= \sum_{j=1}^N Z_j \cdot \cos [2\pi m r_j]^2 + \sum_{i=1}^N Z_i \cdot \sin [2\pi m r_i]^2 \\
&= 1/(L_x + L_y + L_z) \sum_{j=1}^N \sum_n' Z_j / |L|^2 \cdot \exp [-\pi^2 |L|^2 / \kappa^2] \\
&\quad \cdot \left(\sum_{j=1}^N Z_j \cdot \cos [2\pi L r_j] \right)^2 + \left(\sum_{j=1}^N Z_j \cdot \sin [2\pi L r_j] \right)^2 \\
&\hspace{15em} \dots(1302)
\end{aligned}$$

以上の結果をまとめると、クーロンポテンシャルは、結
局、下記式(1311)～(1315)により表わされ
る。

【0139】
【数29】

$$\Phi = 1/2 \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^N \sum_n' Z_j Z_i / |n + r_i - r_j| \Phi^{(1)} + \Phi^{(2)} + \Phi^{(3)} \quad \dots(1311)$$

$$\Phi^{(1)} = 1/2 \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^N \sum_n' Z_j Z_i / |n + r_j - r_i| \cdot \operatorname{erfc}(\kappa |n + r_j - r_i|) \quad \dots(1312)$$

$$\begin{aligned}
\Phi^{(2)} = 1/2 (L_x + L_y + L_z) \sum_n' 1/|L|^2 \cdot \exp [-\pi^2 |L|^2 / \kappa^2] \\
\cdot \left(\left(\sum Z_i \cos [2\pi L r_i] \right) \right)^2 + \left(\left(\sum Z_i \sin [2\pi L r_i] \right) \right)^2 \\
\hspace{15em} \dots(1313)
\end{aligned}$$

$$\Phi^{(3)} = -\kappa / \sqrt{\pi} \cdot \sum Z_i^2 \quad \dots(1314)$$

$$\Phi^{(4)} = 2\pi / (3L_x L_y L_z) \left| \sum_{i=1}^N Z_i r_i \right|^2 \quad \dots(1315)$$

ここに、 n は、 $n = n_x \cdot (L_x, 0, 0) + n_y \cdot (0, L_y, 0) + n_z \cdot (0, 0, L_z)$ であり、 m は、 $m = m_x \cdot (1/L_x, 0, 0) + m_y \cdot (0, 1/L_y, 0) + m_z \cdot (0, 0, 1/L_z)$ である。上記の表現の具合のよい点は、もとの Σ の項が逆数のオーダーでしか減衰しないのに対して、 $\Phi(1)$ では Σ の項が erfc の因子によって、 $\Phi(2)$ では Σ の項が \exp の因子によって、急速に減衰することである。 $\Phi(3)$ での減衰との遅速に逆向きに効くから、両者のバランスがとれるような適当な κ を選ぶ必要がある。これらは、距離の近いところから順にクーロン力の寄与を計算した結果であ

り、しかも周囲が導体である場合の結果である。

【0140】周囲が真空である場合によればもう1項が加わる。これが特に従来省みられなかった部分である。

【0141】一般に分子動力学では、原子間ポテンシャルが最も大切な量である。これには、現状では、単純には、2体間でのみ記述するものも結構多い。これは、分子動力学計算が非常に、時間のかかるもので、その時間節減のために、ポテンシャルを簡便なものを使っているわけである。この様に、ポテンシャルを簡便にしようとして、計算自体は速くなるが、實際を反映したものではありえない。

【0142】上に記したように重要な原子間ポテンシャルは、一般には、3体で記述できる。この意味合いは以下の通りである。即ち、第一の原子(i)と、第二の原子(j)との作用に、さらに第三の原子(k)から第二(j)を通して入ってくる効果がある。これを図示したものが図4である。図に有るように、rを粒子間の距離とし、 θ を粒子角度とする。これらの諸量の主従の関係は、図5に示す通りである。特に図5で分かるように、非常に複雑であることが分かる。一般に、ポテンシャルを微分したものが、力になるわけであるが、これで分かるように計算は、非常に複雑になる。ここでもう一度、従来の計算手法と本発明の位置づけを図6を用いて示した。

【0143】本発明者らは、図6にある高階巡回偏微分法を新しく開発して、これにより、高精度に且つ高速に演算できる様にした。本発明者等の方法がどれくらい速いかを以下に実際の比較例を入れて記す。まず、図6にある簡便な2体間ポテンシャル計算に関しては、ここでは、触れない。なぜなら、半導体LSIの物理現象を記述するには殆ど使用に耐える精度が得られないので、ここでは、議論しないことにした。一方、3体問題を入れたポテンシャルで、従来の方法として、テーブル参照方法のプログラムを、本発明者等は作成した。これによると、 r_{ij} と、 θ_{ijk} と、 r_{jk} に関して、表を作成した。実際には、block dataとして、配列にして格納した。そして、この参照項目からずれていた時のことを考え、補完プログラムをも作成した。補完には、cubic spline法を用いた。ある値、即ち、 r_{ij} と、 θ_{ijk} と、 r_{jk} とに関して、テーブルを引用出来るようなプログラムにした。しかし、所望の条件(r_{ij} と、 θ_{ijk} と、 r_{jk})が、配列内のどの行列に入るかを探る必要がある。本発明者等は、出来るだけ高速に成るように気を配りながらプログラムを作成したが、やはり、数字の大きさによる場合分けをする部分が必要で、そこにはif then else文を用いた。この様にして、所望の条件(r_{ij} と、 θ_{ijk} と、 r_{jk})がテーブルのどの枠にはまるかを、見いだすとともに、その中で補完をおも行った。これで、まず、所望の条件(r_{ij} と、 θ_{ijk} と、 r_{jk})でのポテンシャルが求まったわけであるが、実は欲しいのは、この点における力である。本発明者等は、微小変化させた部分でもう一点についても、ポテンシャルを同様の手続きを用いて求め、両者の差から、平均変化率の考えを用いて、微分、即ち力を求めた。

【0144】これで分かるように、非常に多くのif then else手続きを用いた。電子計算機では、if then else手続きは比較的苦手で、遅い。事実、本発明者等が作成した、参照型プログラムを用いた場合、力を計算する部分のみについて、詳細について調べた。その結果、1600個のSi原子からなる単結晶基板で、絶対温度300Kで、外圧1気圧の場合であるが、参照型プログラムで

は、約350倍の時間を要した。これで分かるように、本発明者等が提案する、高階巡回偏微分法のほうが、有利であることがわかる。また参照型プログラムでは、原子が異なる度に、その都度データ表を作成する必要がある。

【0145】次に分子動力学から材料特性値等をどの様に抽出して、それを汎用シミュレータにどの様に入れているのか」に関しても簡単に説明する。

【0146】通常、LSIプロセスに於いては、種々様々な評価技術を使っている。赤外吸収による膜の物性値評価法、さらには、ラマン分光による膜中の応力評価、X線による膜の構造解析等々がある。またこれら光学的なものに限らず、膜の誘電率等電気的な評価技術もある。

【0147】本発明者等は、それぞれの評価手法の原理を、一旦、鋭意、理論的に個々原子の運動にまで分解し詳細に追跡した。その上で、本発明者等の開発した分子動力学を用いて、個々原子の動きを追跡し、それぞれの評価量を初めて理論的に算出し、たとえばスペクトルの様な形に直接表示することが出来た。これにより、例えば、実測値との定量的な比較が出来る等、従来にない大きな技術の進捗を得たわけである。

【0148】本発明者等が、初めて克服した理論的手段による原子運動の追跡と、具体的な測定評価量の導出までを以下に記す。幾つかのものがあるが、基本的には、本発明者等が導出した基本概念は以下の通りである。即ち、着目する原子のモーメントを計算する。そして、これを、着目する時間の窓の中で積算し、しかる後に、フーリエ変換し、固有スペクトルを得るものである。これが大きな骨子である。

【0149】次に、Siを例に、経験的なポテンシャルに関して、本発明者がどの様にして、そのポテンシャルを力に変換したかを示す。これは、一例であるが、Siに限らず、イオン結合による効果を考慮しなければ、例えば酸化膜のポテンシャルも、このSiの問題と同様に、3体問題として、ここに述べる高階巡回偏微分を用いることが出来る。本発明者等は、Siに関してどんなポテンシャルが良いかも吟味した。

【0150】ここで用いるポテンシャルはTersoffによるものである。(Phys.Rev.Lett.56.632 (1986), Phys.Rev.B37,6991(1988))。

【0151】今、Tersoffによれば、i番目のSiに関する全ポテンシャルは、

$$\text{【数30】} \quad -\frac{1}{2} (V_{ij} + V_{ji}) \quad \dots(0001)$$

で記述できる。これは3体で記述しているので、本発明者等が注意を喚起したいのは、上記式(0001)に於いて、 $V_{ij} \neq V_{ji}$ である。着目するSi原子の位置番号をiとし、その周辺の他の粒子番号をjとすると、上記

V_{ij} は、

$$V_{ij} = f_c(r_{ij}) [a_{ij} f_R(r_{ij}) + b_{ij} f_A(r_{ij})] \quad \dots (0002)$$

である。ここに r は粒子間の距離である。また、 $f_c(r_{ij})$ は、カットオフ関数で、 $f_R(r_{ij})$ は斥力を示し、 $f_A(r_{ij})$ は引力を示す。 a_{ij} は配位数を考慮したカットオフ係数、 b_{ij} も配位数を考慮したカットオフ係数である。配位数を表現するパラメータを用いて3体的表現を行っていることになる。これは、他のものでも基本形は同じであるので、ここでは、本発明者等が初めて開発した巡回手法の思想を交えながら以下に示す。

$$\begin{aligned} V_{ij} &= f_c(r_{ij}) [a_{ij} A \exp(-\lambda_1 r_{ij}) - b_{ij} B \exp(-\lambda_2 r_{ij})] \\ f_c(r) &= 1 \quad (r \leq R-D) \\ f_c(r) &= 1/2 - 1/2 \sin[\pi/2(r-R)/D] \quad (R-D < r < R+D) \\ f_c(r) &= 0 \quad (r \geq R+D) \end{aligned} \quad \dots (0003)$$

であり、ここに、 R は通常対象とする構造の第一隣接ゾーンだけを含む様にその寸法を選ぶ。その値は、本発明者の詳細な吟味によると大体2~3Åである。次に、 b_{ij} は実配位数を示すことになるが、ここでも上記カット

$$z_{ij} = \sum f_c(r_{ik}) g(\theta_{ijk}) \exp[\lambda_3^3(r_{ij} - r_{ik})^3] \quad \dots (0005)$$

である。 Σ 記号は $k \neq i, j$ で回す。ここで分かるように、 z_{ij} の意味は第3の原子 k が入ることによる環境因子であるので、 i から見た場合と、 j から見た場合とで、互いに大きさは異なる。即ち $z_{ij} \neq z_{ji}$ であり、さらに、上

$$g(\theta) = 1 - (c^2/d^2) - c^2/(d^2 + \cos^2 \theta) \quad \dots (0006)$$

である。ここで、 θ は図4の様に取るものとする。 θ を求めるにあたり、実際の直交座標を用いて表現してみ

$$r_{ij} = \sqrt{\{(x_j - x_i)^2 + (y_j - y_i)^2 + (z_j - z_i)^2\}} \quad \dots (0007)$$

であり、 r_{ik} も同様の手続きで求められる。そうすると、内積を P_{ijk} とすると、

$$\begin{aligned} P_{ijk} &= (x_j - x_i)(x_k - x_i) + (y_j - y_i)(y_k - y_i) \\ &\quad + (z_j - z_i)(z_k - z_i) \end{aligned} \quad \dots (0008)$$

である。これらを用いて、

$$\cos \theta_{ijk} = P_{ijk} / (r_{ij} \cdot r_{ik}) \quad \dots (0009)$$

となる。ここで、本発明者等が用いた上記各式における定数を示す。即ち、

$$\begin{aligned} R &= 3.0 \text{ \AA}, D = 0.2 \text{ \AA}, A = 3264.7 \text{ eV}, B = 95.373 \text{ eV}, C = 4.8381, \\ \lambda_1 &= 3.2394 \text{ \AA}, \lambda_2 = 1.3258 \text{ \AA}, \lambda_3 = \lambda_2, \\ \beta &= 0.33675, n = 22.956, d = 2.0417 \end{aligned} \quad \dots (0010)$$

である。

【0156】これらの準備を経ていよいよ本発明者の巡回部分を詳しく説明する。ここからいよいよ力を計算して行くわけである。ポテンシャルの(0002)式を位置の座標で微分すると力になる。即ち、

【数38】

$$-\frac{1}{2} (\partial V_{ij} / \partial x_i) \quad \dots (0011)$$

$$-\frac{1}{2} (\partial V_{ij} / \partial x_j) \quad \dots (0012)$$

【数31】

$$V_{ij} = f_c(r_{ij}) [a_{ij} f_R(r_{ij}) + b_{ij} f_A(r_{ij})] \quad \dots (0002)$$

【0152】 $f_R(r_{ij})$ と $f_A(r_{ij})$ は、Morse型のポテンシャルを変形したもので、 $f_R(r_{ij}) = A \exp(-\lambda_1 r)$ 、 $f_A(r_{ij}) = -B \exp(-\lambda_2 r)$ である。

【0153】この内、 λ_1 と λ_2 は、定数であり、その大きさは、原子間距離程度の値の逆数である。

【0154】ところで、カットオフ関数 $f_c(r_{ij})$ とは、

【数32】

$$\begin{aligned} V_{ij} &= f_c(r_{ij}) [a_{ij} A \exp(-\lambda_1 r_{ij}) - b_{ij} B \exp(-\lambda_2 r_{ij})] \\ f_c(r) &= 1 \quad (r \leq R-D) \\ f_c(r) &= 1/2 - 1/2 \sin[\pi/2(r-R)/D] \quad (R-D < r < R+D) \\ f_c(r) &= 0 \quad (r \geq R+D) \end{aligned} \quad \dots (0003)$$

オフ関数を使う。その定義は、Tersoffによれば、

$$b_{ij} = (1 + \beta^n z_{ij}^n)^{-1/2n} \quad \dots (0004)$$

である。ここに、

【数33】

$$z_{ij} = \sum f_c(r_{ik}) g(\theta_{ijk}) \exp[\lambda_3^3(r_{ij} - r_{ik})^3] \quad \dots (0005)$$

記式(0001)で述べた様に、 $V_{ij} \neq V_{ji}$ である。従って、 $b_{ij} \neq b_{ji}$ である。

【0155】また $g(\theta)$ はボンド角因子であり、

【数34】

$$g(\theta) = 1 - (c^2/d^2) - c^2/(d^2 + \cos^2 \theta) \quad \dots (0006)$$

る。即ち、

【数35】

$$r_{ij} = \sqrt{\{(x_j - x_i)^2 + (y_j - y_i)^2 + (z_j - z_i)^2\}} \quad \dots (0007)$$

【数36】

$$\begin{aligned} P_{ijk} &= (x_j - x_i)(x_k - x_i) + (y_j - y_i)(y_k - y_i) \\ &\quad + (z_j - z_i)(z_k - z_i) \end{aligned} \quad \dots (0008)$$

である。これらを用いて、

$$\cos \theta_{ijk} = P_{ijk} / (r_{ij} \cdot r_{ik}) \quad \dots (0009)$$

となる。ここで、本発明者等が用いた上記各式における定数を示す。即ち、

$$\begin{aligned} R &= 3.0 \text{ \AA}, D = 0.2 \text{ \AA}, A = 3264.7 \text{ eV}, B = 95.373 \text{ eV}, C = 4.8381, \\ \lambda_1 &= 3.2394 \text{ \AA}, \lambda_2 = 1.3258 \text{ \AA}, \lambda_3 = \lambda_2, \\ \beta &= 0.33675, n = 22.956, d = 2.0417 \end{aligned} \quad \dots (0010)$$

である。

【0156】これらの準備を経ていよいよ本発明者の巡回部分を詳しく説明する。ここからいよいよ力を計算して行くわけである。ポテンシャルの(0002)式を位置の座標で微分すると力になる。即ち、

【数38】

$$-\frac{1}{2} (\partial V_{ij} / \partial x_i) \quad \dots (0011)$$

$$-\frac{1}{2} (\partial V_{ij} / \partial x_j) \quad \dots (0012)$$

がそれぞれ、粒子 i, j に働く力のベクトルの x 成分である。しかし、実際にそれを求めるのは、そう簡単ではない。本発明者等の数学理論に立ち戻った工夫と発明が以下に有るわけである。それが、高階巡回偏微分と言うわけである。

【0157】(0011)式及び(0012)式で述べた式を、具体的に偏微分すれば良い。しかし、そんなに単純では無いことが直ぐ分かる。

【0158】即ち、

【数39】

$$\begin{aligned}
V'(x_i) &= -\frac{1}{2} (\partial V_{ij} / \partial x_i) \\
&= -\frac{1}{2} \{ (\partial V_{ij} / \partial r_{ij}) (\partial r_{ij} / \partial x_i) \\
&\quad + (\partial V_{ij} / \partial \zeta_{ij}) (\partial \zeta_{ij} / \partial r_{ij}) (\partial r_{ij} / \partial x_i) \\
&\quad + \Sigma (\partial \zeta_{ij} / \partial r_{ij}) (\partial r_{ik} / \partial x_i) \\
&\quad + \Sigma (\partial \zeta_{ij} / \partial \cos \theta_{ijk}) (\partial \cos \theta_{ijk} / \partial x_i) \} \quad \dots (0013)
\end{aligned}$$

また、j及びkに関する偏微分方程式の変形は、同様に以下の様になる。また、上記は主にxについて記述したが、yやzについても行う必要がある。ここでは、特に、上記との対応が分かるように、空白部分は、空白のままにして置いた。このような複雑な変形は、本発明者等が、調べた限りでは見あたらなかった。この様な複雑

な変形を今まで克服しなかったため、逆に、単純なテーブル参照方式に逃げたりしていたわけである。この様な発明を克服したため、本発明者等は、分子動力学と汎用流体シミュレータとを合体出来たわけである。

【0159】

【数40】

$$\begin{aligned}
V'(x_j) &= -\frac{1}{2} (\partial V_{ij} / \partial x_j) \\
&= -\frac{1}{2} \{ (\partial V_{ij} / \partial r_{ij}) (\partial r_{ij} / \partial x_j) \\
&\quad + (\partial V_{ij} / \partial \zeta_{ij}) (\partial \zeta_{ij} / \partial r_{ij}) (\partial r_{ij} / \partial x_j) \\
&\quad + (\partial \cos \theta_{ijk}) (\partial \cos \theta_{ijk} / \partial x_j) \} \quad \dots (0014)
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
V'(x_k) &= -\frac{1}{2} (\partial V_{ij} / \partial x_k) \\
&= -\frac{1}{2} \{ (\partial V_{ij} / \partial \zeta_{ij}) (\partial \zeta_{ij} / \partial r_{ik}) (\partial r_{ik} / \partial x_k) \\
&\quad + (\partial \cos \theta_{ijk}) (\partial \cos \theta_{ijk} / \partial x_k) \} \quad \dots (0015)
\end{aligned}$$

これらの式の各項は次のように変形できる。

【数41】

【0160】

$$\begin{aligned}
&\partial V_{ij} / \partial r_{ij} \\
&= \partial f_c(r_{ij}) / \partial r_{ij} \cdot [A \exp(-\lambda_1 / r_{ij}) - b_{ij} B \exp(-\lambda_2 / r_{ij})] + \\
&\quad f_c(r_{ij}) [-\lambda_1 A \exp(-\lambda_1 / r_{ij}) + \lambda_2 b_{ij} B \exp(-\lambda_2 / r_{ij})] \\
&= A \exp(-\lambda_1 / r_{ij}) [\partial f_c(r_{ij}) / \partial r_{ij} - \lambda_1 f_c(r_{ij})] - \\
&\quad B \exp(-\lambda_2 / r_{ij}) [\partial f_c(r_{ij}) / \partial r_{ij} - \lambda_2 f_c(r_{ij})] b_{ij} \quad \dots (0016)
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
\partial f_c(r_{ij}) / \partial r_{ij} &= -\pi / 4 D \cdot \cos [\pi / 2 \cdot (r - R) / D] \\
&\quad (R - D < r < R + D) \\
\partial f_c(r_{ij}) / \partial r_{ij} &= 0 \quad (r \geq R + D) \quad \dots (0017)
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
\partial V_{ij} / \partial \zeta_{ij} &= (\partial V_{ij} / \partial b_{ij}) \cdot (\partial b_{ij} / \partial \zeta_{ij}) \\
&= -B f_c(r_{ij}) \exp(-\lambda_2 r_{ij}) (-1/2n) (1 + \beta^n \zeta_{ij}^n)^{-1/2n-1} \beta^n \zeta_{ij}^{n-1} \\
&= B f_c(r_{ij}) \exp(-\lambda_2 r_{ij}) b_{ij} (\beta \zeta_{ij})^n / [2 \{1 + (\beta \zeta_{ij})^n\} \zeta_{ij}] \quad \dots (0018)
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \partial \zeta_{ij} / \partial r_{ij} \\ = 3 \lambda_3^3 \Sigma f_c(r_{ik}) g(\theta_{ijk}) \exp(\lambda_3^3(r_{ij}-r_{ik})^3) (r_{ij}-r_{ik})^2 \\ \dots (0019) \end{aligned}$$

【数42】

$$\begin{aligned} \partial \zeta_{ij} / \partial r_{ik} = d f_c(r_{ij}) / d r_{ij} \cdot g(\theta_{ijk}) \exp(\lambda_3^3(r_{ij}-r_{ik})^3) \\ - 3 \lambda_3^3 f_c(r_{ik}) f_c(r_{ij}) (r_{ij}-r_{ik})^2 \\ \dots (0020) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \partial \zeta_{ij} / \partial \cos \theta_{ijk} \\ = f_c(r_{ik}) \exp(\lambda_3^3(r_{ij}-r_{ik})^3) d g(\theta_{ijk} / d \cos \theta_{ijk} \\ f_c(r_{ik}) \exp(\lambda_3^3(r_{ij}-r_{ik})^3) [2 c^2 \cos \theta_{ijk} / \{d^2 \cos^2 \theta_{ijk}\}^2] \\ \dots (0021) \end{aligned}$$

$$\partial r_{ij} / \partial x_i = (x_i - x_j) / r_{ij} = \partial r_{ij} / \partial x_i \quad \dots (0022)$$

$$\partial r_{ik} / \partial x_i = (x_i - x_k) / r_{ik} = \partial r_{ij} / \partial x_k \quad \dots (0023)$$

【数43】

$$\begin{aligned} \partial \cos \theta_{ijk} / \partial x_i = 1 / (r_{ij} r_{ik}) \cdot \partial P_{ijk} / \partial x_i + \\ P_{ijk} \{1 / (r_{ik}) \partial / \partial x_i [1 / (r_{ik})] + \\ 1 / (r_{ij}) \partial / \partial x_i [1 / (r_{ik})]\} \\ = 1 / (r_{ij} r_{ik}) \cdot (x_i - x_k + x_i - x_j) - \\ P_{ijk} \{(x_i x_j) / (r_{ik} r_{ij}^3) + (x_i - x_k) / (r_{ik} r_{ij}^3)\} \\ = 1 / (r_{ik}) \{(x_i - x_j) / (r_{ij}) - \\ (x_i - x_k) / (r_{ik}) \cos \theta_{ij}\} \\ \dots (0024) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \partial \cos \theta_{ijk} / \partial x_i = -1 / (r_{ij}) \cdot \{(x_i - x_k) / (r_{ik}) \\ - (x_i - x_j) / (r_{ik}) \cos \theta_{ij}\} \\ \dots (0025) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \partial \cos \theta_{ijk} / \partial x_k = -1 / (r_{ik}) \cdot \{(x_i - x_j) / (r_{ij}) \\ - (x_i - x_k) / (r_{ik}) \cos \theta_{ij}\} \\ \dots (0026) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L(r_i \partial r_i / \partial t, V, \partial V / \partial t) \\ = 1/2 \Sigma m (\partial r_i / \partial t)^2 - U(r_i) + 1/2 M (\partial V / \partial t)^2 - P_E V \\ (\partial L(q_j, q'_j) / \partial q_j) - d(\partial L / \partial q'_j) / dt = 0 \\ \dots (0027) \end{aligned}$$

図7及び図8に、分子動力学シミュレータⅠⅠと、上記プロセス変動算出ユニットⅠとの連携を説明する。分子動力学シミュレータⅠⅠには、第一の入力aとしては、図8に示したファイル(22)、(32)、(42)、(52)、(62)、(72)等から転送されるものがある。内容は、境界条件や、領域の大きさ(即ち、x方向の広がり、y方向の広がり、z方向の広がり)、応力(即ち、 σ_x 、 σ_y 、 σ_z)、歪み(即ち、 ϵ_x 、 ϵ_y 、 ϵ_z)、温度などである。また必要に応じて第二のものとして補助的な入力bがあり、分子動力学の計算時間やアンサンブルの指定等がある。

【0161】他方、第一の出力としては、位置ベクトル $r(t)$ が出てくる。そして、図8に示したファイル(23)、(33)、(43)、(53)、(63)、(73)、(83)等へ転送される。又、膜特性算出プログラムⅠⅠⅠにより、光学的・電氣的・結晶学的特性

等の膜特性を算出し、図8のファイル(3)へ転送される。

【0162】また、図9に、汎用2・3次元プロセスシミュレータ(図8の(1a))の入力シーケンスの一例を示す。また、図10に、同じく汎用2・3次元プロセスシミュレータ(図8の(10))のもうひとつの入力シーケンスを示す。図9に示した内容は、例えば、それぞれ用いるクラスタツールをも指定するとともに、例えばその中にある酸化工程の詳細には、ガス量や、昇温シーケンス、さらには、バルブシーケンス等がある。

【0163】他方、図10の入力シーケンスは、図8で示した未知材料を含む場合である。この図10の場合には、例えば、強誘電体膜であり、膜をスパッタする工程を含んでいる。このとき、強誘電体膜の詳細データがないので、分子動力学シミュレータⅠⅠに、一旦、飛び、そこで計算を行われる。

【0164】又、本発明者らは、経験的ポテンシャルを与えた分子動力学シミュレーションを行い、(1)各プロセス要素の揺らぎや各要素のずれの重畳現象も診断し、(2)所望のシーケンス通り実行されているかのチェックや、(3)変動因子の発見も可能とするシミュレーションシステムを開発した。

【0165】具体的には、単結晶強誘電体膜とSi基板との位置関係や、金属電極との位置関係を提案するとともに、さらに、単結晶強誘電体膜として、実際上どの程度の品質のものを用意すれば良いかについても、初めて指針を示すことが出来た。かかる単結晶強誘電体膜構造を厳密に独自の計算手法により、計算機を用いて再現するとともに、特性評価関数を付与し、これに基づき、印加条件を考えて基板単結晶との位置関係をどの様にすれば良いかと同時にその欠陥密度の許容範囲の指針を示すものである。

【0166】本発明者らは新しい計算化学理論により、種々元素を含む系における様々な現象を高速に且つ高精度に計算予測する方法を発明した。これによって、半導体製造プロセスに使用される様々な材料の特性が高精度に計算できるようになった。

【0167】従来、種々元素が含まれている結晶や分子の構造及び特性を予測する手段としては、abinitio分子動力学法や第一原理分子軌道法が使用されてきた。abinitio分子動力学法は主に結晶の構造や

電子状態の調査に使用され、分子軌道法は通常の分子や、結晶の一部を切り出したクラスタを対象として、その構造や電子状態の計算を行うのに使用されてきた。ところが、これらの方法では、系の各電子に対してシュレinger方程式を解くため、膨大な計算時間が必要であった。そのため、経験的ポテンシャルを与えた分子動力学法のように、数10万ステップもの計算回数を必要とする手法の中で、これら第一原理手法を取り込む事は現実的に不可能であった。一方、分子動力学の分野では、1991年に、A.K.RappeとW.A.Goddardが"Charge Equilibration for Molecular Dynamics Simulations"という論文の中で、多原子分子に対する新しい電荷計算手法を提案している。本発明者らは、A.R.Rappeらによって提案されている多原子分子における電荷計算手法をさらに大きく拡張し、種々の元素や結晶系に適用できるように大幅に変更し、半導体装置の材料として一般に用いられるSiやSiO₂はもちろん、PbTiO₃やPZTといった強誘電体や、高誘電体にも適用できる材料設計シミュレーション手法を構築した。まずはじめに、Rappeらの手法について以下に述べる。

【0168】Rappeらは、まず、孤立原子のエネルギーEをイオン化ポテンシャルと電子親和力の関数として考えた。すなわち、ある原子Aにおいて、電気的に中性な状態をA₀で示す。テイラー展開の2次の項まで考えると、

【数44】

$$E_A(Q_A) = E_{A0} + Q_A \left(\frac{\partial E}{\partial Q} \right)_{A0} + \frac{1}{2} Q_A^2 \left(\frac{\partial^2 E}{\partial Q^2} \right)_{A0} \quad \dots(3031)$$

原子が電気的に中性な状態のエネルギーは、(3031)式のQAに0を代入して得られる。

【0169】

$$E_A(0) = E_{A0} \quad \dots(3041)$$

原子が+1価イオン化した時のエネルギーは、(3031)

$$E_A(+1) = E_{A0} + \left(\frac{\partial E}{\partial Q} \right)_{A0} + \frac{1}{2} \left(\frac{\partial^2 E}{\partial Q^2} \right)_{A0} \quad \dots(3042)$$

$$E_A(-1) = E_{A0} - \left(\frac{\partial E}{\partial Q} \right)_{A0} + \frac{1}{2} \left(\frac{\partial^2 E}{\partial Q^2} \right)_{A0} \quad \dots(3043)$$

(3042)と(3041)の差はイオン化ポテンシャルIPになり、(3043)と(3041)の差は電子親和力EAになる。

$$IP = E_A(+1) - E_A(0) = \left(\frac{\partial E}{\partial Q} \right)_{A0} + \frac{1}{2} \left(\frac{\partial^2 E}{\partial Q^2} \right)_{A0} \quad \dots(3044)$$

$$EA = E_A(-1) - E_A(0) = - \left(\frac{\partial E}{\partial Q} \right)_{A0} + \frac{1}{2} \left(\frac{\partial^2 E}{\partial Q^2} \right)_{A0} \quad \dots(3045)$$

のQAに1を代入して得られ、-1価にイオン化した時のエネルギーは、-1を代入して得られる。

【0170】

【数45】

【0171】

【数46】

(3045)式のEAに-が付いているのは、電子を取るのを正の仕事と考えると、電子を加える事は負の仕事をした事になるためである。(3044)と(3045)の差を

$$\left(\frac{\partial E}{\partial Q}\right)_{A0} = \frac{1}{2} (IP + EA) = x_A^0 \quad \dots(3051)$$

また、(3044)と(3045)の和をとると、次式が成り立つ。

$$\left(\frac{\partial^2 E}{\partial Q^2}\right)_{A0} = IP - EA \quad \dots(3052)$$

ここで、(3052)式の物理的意味を考える。水素原子の場合のイオン化時のクーロン相互作用の模式図を図12乃至図14に示す。図から分かる様に、IPとEAの差は電子間クーロン相互作用bになっている。従って、φA軌道中の2電子間のクーロン斥力をJAA0と表すと、

$$IP - EA = J_{AA}^0 \quad \dots(3053)$$

JAA0をidempotentialと呼ぶことにする。電子を加える事により、軌道形状が変化するので、Hartree-Fock等の

$$J_{AA}^0 = \frac{e^2}{4\pi\epsilon_0 R_A^0} = \frac{14.4}{R_A^0} \quad \dots(3054)$$

ここで、JAA0はeV単位、RはÅ単位である。(3053)式の妥当性を確認するため、J値とRとの関係を調べ、表1に纏めた。表1に示した様に、Jは原子サイズにほぼ逆比例し、(3054)式から求められた原子の直径は等極結合距離とおおよそ一致していることが分かった。

$$E_A(Q_A) = E_{A0} + x_A^0 Q_A + \frac{1}{2} J_{AA}^0 Q_A^2 \quad \dots(3055)$$

多原子分子の場合には、原子間の静電エネルギーも考慮する必要がある。静電エネルギーは次式で表せる。

$$\sum_{A<B} Q_A Q_B J_{AB} \quad \dots(3056)$$

ここで、JABは原子A,Bの中心に1電子電荷がある時のクーロン相互作用である。JABはAB間の距離に依存する。(3055)式を用いると、全静電エネルギーは(305

$$E(Q_1, \dots, Q_N) = \sum_A (E_{A0} + x_A^0 Q_A + \frac{1}{2} J_{AA}^0 Q_A^2) + \sum_{A<B} Q_A Q_B J_{AB} \quad \dots(3057)$$

原子スケールの化学ポテンシャル $x_i(Q_1, \dots, Q_N)$ は次式で表せる。

$$\begin{aligned} x_i(Q_1, \dots, Q_N) &= \frac{\partial E}{\partial Q_i} = x_i^0 + \frac{1}{2} \sum_B^N Q_B J_{iB} + \frac{1}{2} \sum_A^N Q_A J_{Ai} \\ &= x_i^0 + \frac{1}{2} \sum_J^N Q_J J_{iJ} + \frac{1}{2} \sum_J^N Q_J J_{ji} = x_i^0 + \sum_J^N Q_J J_{iJ} \end{aligned} \quad \dots(3058)$$

電荷平衡の条件(3059)から、(N-1)ヶの連立方程式

とると、電気陰性度 x_{A0} となる。

【0172】

【数47】

【0173】

【数48】

第一原理計算で計算されたJAAと(3053)式の値は多少異なってくるが、ここでは(3053)式で近似する。

【0174】Idempotential JAA0と原子直径RA0の関係を考えてみる。図15に示した簡単な原子構造モデルを考えると、電子間のクーロン相互作用JAA0は以下の様になる。

【0175】

【数49】

【0176】(3051)(3053)式を用いると、孤立原子のエネルギー(3031)は、次式で書ける。

【0177】

【数50】

【0178】

【数51】

7)式で表せる。

【0179】

【数52】

【0180】

【数53】

が得られる。

【0181】

$$x_1 = x_2 = \dots = x_N$$

… (3059)

$$x_i^0 + \sum_j^N J_{ij} Q_j = x_1^0 + \sum_j^N J_{1j} Q_j$$

… (3061)

となる。これに、全電荷の条件(3062)式を含めて、N個の連立方程式を解く。

$$\sum_j^N Q_j = Q_{\text{tot.}}$$

… (3062)

(3061)(3062)をマトリックスで表示すると、以下の式で表せる。

$$\begin{cases} CQ = -D \\ D_i = -Q_{\text{tot.}} \\ D_i = x_i^0 - x_1^0 \\ C_{ij} = 1 \\ C_{ij} = J_{ij} - J_{1j} \end{cases}$$

(i ≥ 2)
(N ≥ j ≥ 1)

… (3063)

(3063)式を解くに当たって、各イオンが取り得る電荷には、上限下限があるので、電荷がその範囲外ならば、その電荷を境界値に固定する。(3061)式を境界値に固定した電荷と、そうでない電荷とに分離し、(3063)式を修正してマトリックスを解き、収束させ

$$J_{AB}(R_{AB}) = \frac{14.4}{R_{AB}}$$

… (3064)

でよいが、電子雲が重なる距離においては斥力を考える必要がある。ここでは、1つのスレーター軌道の項で電子密度を近似してしまう。すなわち、外側の原子価軌道がns, np, あるいはndである原子において、何れの場合に

$$\phi_{nl}^{\text{slat}} = \sqrt{\frac{(2\zeta)^{2n+1}}{4\pi(2n)!}} r^{n-1} e^{-\zeta r}$$

… (3065)

(3065)式を用いて原子の平均サイズを求めると、

【数59】

$$\langle r \rangle = \int \phi_{nl}^{\text{slat}*} r \phi_{nl}^{\text{slat}} d\tau = \frac{2n+1}{2\zeta}$$

… (3066)

となる。下記の関係によって、原子価軌道指数とAを選ぶ。

【0186】

【数60】

$$\zeta_A = \lambda \frac{2n+1}{2R_A}$$

… (3067)

λは調整用のパラメタで、(3066)式で与えられた平均的な原子サイズと結晶の共有結合半径RAとの差を計算するために含まれている。

【0187】スケーリングパラメタλは、図16に示したようなアルカリ金属ハライド分子を用いて設定する。アルカリ金属ハライド分子をMXとし、Mをアルカリ金属(Na、K、Rb、Cs)、Xをハライド(Cl、B

すなわち、

【数54】

【0182】

【数55】

【0183】

【数56】

る。すると、電荷のばらつきが計算できる。

【0184】この方法の中で問題なのはJABの決定である。原子AとBとの距離RABが大きいときには

【数57】

も次の型の規格化されたnsスレーター軌道からなるとする。

【0185】

【数58】

【数59】

【0186】

【数60】

r、I)とする。それぞれの電荷をQM、QXと表すと、(3062)式から、

$$Q_{\text{total}} = Q_M + Q_X = 0$$

$$\therefore Q_X = -Q_M$$

… (3068)

(3061)式から

【数61】

$$x_M^0 + \sum_i J_{Mi} Q_i = x_X^0 + \sum_i J_{Xi} Q_i$$

$$\therefore x_M^0 + J_{MM} Q_M + J_{MX} Q_X = x_X^0 + J_{XM} Q_M + J_{XX} Q_X \quad \dots(3069)$$

(3069)式に(3068)式を代入すると、 【数62】

$$(J_{MM} - J_{MX} - J_{XM} + J_{XX}) Q_M = x_X^0 - x_M^0 \quad \dots(3071)$$

ところで明らかに

$$J_{MX} = J_{XM}$$

… (3072)

であるから、

【数63】

$$Q_M = \frac{x_X^0 - x_M^0}{J_{MM} + J_{XX} - 2J_{MX}}$$

…(3073)

(3073)式の変数は入だけである。計算されたQから(3074)式を用いて双極子モーメント μ_{MX} を求め、実験値と比較して λ を決定する。

【0188】

$$\mu_{MX} = 4.80324 Q_M R_{MX} \quad \dots(3074)$$

R_{MX} は結合距離の実験値である。(3074)式はQがe単位、RがÅ、 μ がデバイの単位になっている。双極子モーメントの実験値との比較から、 λ の最適値として0.4913が得られている。この λ を用いると(3067)式より原子価軌道指数 λ が図17の表の値に求まる。

【0189】水素に関しては、Rappeらは、他の元素と異なる取り扱いをしている。

$$r_H(Q_H) = r_H^0 + Q_H$$

$$J_{HH}(Q_H) = \left(1 + \frac{Q_H}{r_H^0} \right) J_{HH}^0$$

…(3075)

実験との比較から、最小二乗法によって、

$$x_H^0 = 4.528 \text{ eV}$$

$$J_{HH}^0(0) = 13.8904 \text{ eV} \quad \dots(3076)$$

実験でなく、HF波動関数の静電ポテンシャルから計算された電荷との比較から、 $x_H^0 = 4.7174 \text{ eV}$

$$J_{HH}^0(0) = 13.4725 \text{ eV} \quad \dots(3077)$$

を使用しても良いとしている。

【0193】また、電荷に関する境界値を設定する。

【0194】 x_A^0 、 J_{AA}^0 は、明らかに、原子価殻が空っぽ、あるいは満杯に対応する範囲外では妥当でない。例えば、Li、C、Oの場合には、下図に示したような範囲に電荷を制限する。この範囲外では $E_A(Q) = \infty$ をとる。

【0195】マトリックス(3063)を解いて求めた電荷を、図18乃至図20に示した不等式の範囲内にあるか否か判定し、その範囲外である場合には、その電荷を境界値に固定する。

【0196】以上がRappeらの手法のあらましである。Rappeらは、前述の手法を有機系の分子に適用している。本発明者らは、Rappeらの提案した原子の化学ポテンシャルという概念だけを採用し、結晶系における個々

【0190】水素の電気陰性度をMullikenとPauling他の実験上の値と比較すると一致していない。Paulingでは、水素は炭素より電気陽性で、よりわずかに電気陰性であるのに対し、Mullikenでは、水素は炭素や窒素より電気陰性である。この電気陰性度の問題は結合している水素の軌道は自由な水素イオンのように広がる事ができないので、実行的な電子親和力EAが原子の時の値よりも小さくなるためである。

【0191】従って、EAHを変数にして、水素の x_{OH} と J_{OHH} とを再定義する。

【0192】

【数64】

原子の電荷計算手法を新たに開発した。以下に本発明者らによる電荷計算手法を述べる。

【0197】(3057)式右辺第二項は、すべての結合の静電エネルギーの和を意味する。本発明者らは、分子から結晶に拡張し、周期境界条件を取り入れようと試みた。すると、静電エネルギーを計算する際、計算に用いている数百～数千の原子だけでなく、その外側にある無数の仮想原子から受ける静電エネルギーも考慮する必要があることを発見した。すなわち、静電エネルギーは減衰が小さく、遠方の原子からの影響も蒸し出来ないことに気がついた。そこで、計算に用いているセルの外側に仮想的に無数のセルが存在すると仮定して、仮想セルからの静電エネルギーも考慮するようにした。

【0198】この場合、(3057)式仮想セル中の原子から受ける静電エネルギーJABは、計算の大きさを考慮すると、RABが通常10オングストローム以上の大きな値となるので、クーロンエネルギーだけと考がえて良い。従って、JAB=1/RABと一律に扱う。仮想セルを ρ で表すと、(3051)式は次の様に変更される。

【0199】

【数65】

$$\begin{aligned}
& E(Q_1, Q_2, \dots, Q_N) \\
&= \sum_A \left(E_{A0} + x_A^0 Q_A \right) + \frac{1}{2} \sum_{A, B} Q_A Q_B J_{AB} + \sum_{v=0} \frac{1}{2} \sum_{A, B} Q_A Q_B J_{ABv} \\
&= \sum_A \left(E_{A0} + x_A^0 Q_A \right) + \frac{1}{2} \sum_{A, B} Q_A Q_B J_{AB} + \sum_{v=0} \frac{1}{2} \sum_{A, B} Q_A Q_B \frac{1}{R_{ABv}} \\
&= \sum_A \left(E_{A0} + x_A^0 Q_A \right) + \frac{1}{2} \sum_{A, B} Q_A Q_B J_{AB} \\
&\quad + \sum_v \frac{1}{2} \sum_{A, B} \frac{Q_A Q_B}{R_{ABv}} - \frac{1}{2} \sum_{A, B} \frac{Q_A Q_B}{R_{AB}} \quad \dots(3081)
\end{aligned}$$

ここで、 $v=0$ は計算 自体を意味し、 $v \neq 0$ は仮想 を
 意味する。(3078)式第3項に 法を適用する。
 法を用いると、第3項は次の様に求めることが出来

【0200】

【数66】

$$\begin{aligned}
& \frac{1}{2} \sum_A \sum_B \sum_v \frac{Q_A Q_B}{R_{ABv}} = \frac{1}{2} \sum_A \sum_B \sum_v - \frac{Q_A Q_B}{R_{ABv}} \text{erfc}(k R_{ABv}) \\
& + \frac{\pi}{2 \Omega k^2} \sum_A \sum_B \sum_G \frac{Q_A Q_B \exp(-|G|^2/4k^2)}{|G|^2/4k^2} \exp(i G R_{AB}) \\
& - \frac{k}{\sqrt{\pi}} \sum_A Q_A^2 \quad \dots(3082)
\end{aligned}$$

ただし、

$$\begin{aligned}
R_{ij} &= r_j - r_i \\
R_{ijv} &= |v + r_j - r_i| \quad \dots(3083)
\end{aligned}$$

G は逆格子ベクトル、 Ω は計算セルの体積、 k はエワルド計算の収束を調節するパラメタである。更に、(3082)式右辺第一項は $v=0$ 且つ $A=B$ の項は含まず、第二項

は $G=0$ の項は含まない。これらの式から、原子 の化学ポテンシャル χ_i を求めると、

【数67】

$$\begin{aligned}
x_i(Q_1, Q_2, \dots, Q_N) &= \frac{\partial E}{\partial Q_1} = x_i^0 + \frac{1}{2} \sum_B Q_B J_{iB} + \frac{1}{2} \sum_A Q_A J_{Ai} \\
&\quad - \frac{1}{2} \sum_B \frac{Q_B}{R_{iB}} - \frac{1}{2} \sum_A \frac{Q_A}{R_{Ai}} \\
&\quad + \frac{1}{2} \sum_B \sum_v \frac{Q_B}{R_{iBv}} \operatorname{erfc}(k R_{iBv}) \\
&\quad + \frac{1}{2} \sum_A \sum_v \frac{Q_A}{R_{Aiv}} \operatorname{erfc}(k R_{Aiv}) \\
&\quad + \frac{\pi}{2 \Omega k^2} \sum_B \sum_G \frac{Q_B \exp(-|G|^2/4k^2)}{|G|^2/4k^2} \exp(i G R_{iB}) \\
&\quad + \frac{\pi}{2 \Omega k^2} \sum_A \sum_G \frac{Q_A \exp(-|G|^2/4k^2)}{|G|^2/4k^2} \exp(i G R_{Ai}) - \frac{2k}{\sqrt{\pi}} Q_i \\
&= x_i^0 + \sum_j Q_j J_{ij} - \sum_j \frac{Q_j}{R_{ij}} + \sum_j \sum_v \frac{Q_j}{R_{ijv}} \operatorname{erfc}(k R_{ijv}) \\
&\quad + \frac{\pi}{\Omega k^2} \sum_j \sum_G \frac{Q_j \exp(-|G|^2/4k^2)}{|G|^2/4k^2} \exp(i G R_{ij}) - \frac{2k}{\sqrt{\pi}} Q_i
\end{aligned}$$

...(3091)

となる。電荷平衡の条件から、N-1個の方程式が得られる。

【0201】

$$x_1 = x_2 = x_3 = \dots = x_N \quad \dots (3092)$$

(3091)式を代入して、

【数68】

$$\begin{aligned}
&x_i^0 + \sum_j Q_j J_{ij} - \sum_j \frac{Q_j}{R_{ij}} + \sum_j \sum_v \frac{Q_j}{R_{ijv}} \operatorname{erfc}(k R_{ijv}) + \frac{\pi}{\Omega k^2} \sum_j \sum_G \frac{Q_j \exp(-|G|^2/4k^2)}{|G|^2/4k^2} \exp(i G R_{ij}) - \frac{2k}{\sqrt{\pi}} Q_i \\
&\cdot x_i^0 + \sum_j Q_j J_{ij} - \sum_j \frac{Q_j}{R_{ij}} + \sum_j \sum_v \frac{Q_j}{R_{ijv}} \operatorname{erfc}(k R_{ijv}) + \frac{\pi}{\Omega k^2} \sum_j \sum_G \frac{Q_j \exp(-|G|^2/4k^2)}{|G|^2/4k^2} \exp(i G R_{ij}) - \frac{2k}{\sqrt{\pi}} Q_i \\
&\left\{ \sum_j \left(J_{ij} - \frac{1}{R_{ij}} - J_{ij} + \frac{1}{R_{ij}} + \sum_v \frac{\operatorname{erfc}(k R_{ijv})}{R_{ijv}} - \sum_v \frac{\operatorname{erfc}(k R_{i'jv})}{R_{i'jv}} \right. \right. \\
&\quad \left. \left. + \frac{\pi}{\Omega k^2} \sum_G \frac{\exp(-|G|^2/4k^2)}{|G|^2/4k^2} [\exp(i G R_{ij}) - \exp(i G R_{i'j})] \right) Q_j - (x_i^0 - x_i^0) + \frac{2k}{\sqrt{\pi}} (Q_i - Q_i) \right\} \\
&\quad \sum_j Q_j = Q_{\text{tot}}
\end{aligned}$$

...(3093)

(3093)式で表せるN個の連立方程式を解くことになる。

【0202】(3093)式からCQ=Dのマトリックスを作ると、次式が得られる。

【0203】

【数69】

$$CQ = -D$$

$$D_1 = -Q_{\infty}$$

$$D_1 = -(\chi_1^0 - \chi_1^{\infty}) + \frac{2\kappa}{\sqrt{\pi}}(Q_1 - Q_2)$$

$$C_{1j} = 1$$

$$C_j = J_j - J_{1j} - \frac{1}{R_{1j}} + \frac{1}{R_{1j}}$$

$$+ \sum_j \left(\frac{\operatorname{erfc}(\kappa R_{1j})}{R_{1j}} - \frac{\operatorname{erfc}(\kappa R_{1j})}{R_{1j}} \right)$$

$$+ \frac{\pi}{\alpha \kappa^2} \sum_j \frac{\exp(-|G|^2 / 4\kappa^2)}{|G|^2 / 4\kappa^2} [\exp(iGR_{1j}) - \exp(iGR_{1j})] \quad \dots (3094)$$

本発明者らは、SiO₂の様な結晶や非晶質を扱う場合には、周期境界条件を考慮しながら(3094)式を解けば良い事を発見した。(3094)式は電荷Qに対して非線形となっているため、計算プログラムにはQを収束させるための を持つてくる。

【0204】さらに、本発明者らは、実計算にあたってのクーロン積分のモデル化にも注意を払った。JABは、

$$\bar{\xi}_a = \frac{1}{2}(\xi_a + \xi_a')$$

$$\bar{\xi}_b = \frac{1}{2}(\xi_b + \xi_b')$$

$$\tau_a = \frac{(\xi_a - \xi_a')}{(\xi_a + \xi_a')}$$

$$\tau_b = \frac{(\xi_b - \xi_b')}{(\xi_b + \xi_b')}$$

$$[1s, 1s'] | 1s, 1s'] = \left(\frac{3}{2}, \frac{3}{2}, \frac{3}{2}, \frac{3}{2} \right) [1S, 1S]$$

$$[1s, 1s'] | 2s, 2s'] = \left(\frac{3}{2}, \frac{3}{2}, \frac{5}{2}, \frac{5}{2} \right) [1S, 3S]$$

$$[2s, 2s'] | 2s, 2s'] = \left(\frac{5}{2}, \frac{5}{2}, \frac{5}{2}, \frac{5}{2} \right) [3S, 3S]$$

... (3102)

ここで

【数71】

$$\begin{aligned} & (\alpha, \alpha', \beta, \beta') \\ & = (1 + \tau_a) \alpha (1 - \tau_a) \alpha' (1 + \tau_b) \beta (1 - \tau_b) \beta' \end{aligned} \quad \dots (3103)$$

である。さらに、

【数72】

とAとBに対する 関数の2原子クーロン積分として求めた。クーロン積分JAB。はRoothernの方法を用いて計算した。Roothernらは、クーロン積分JABには、 と いう標識を使用する。(3101)式で定義されたを用いて、クーロン積分は(3102)式で表せる。

【0205】

【数70】

$$\rho = \zeta R$$

$$\tau = \frac{\bar{\xi}_a - \bar{\xi}_b}{\bar{\xi}_a + \bar{\xi}_b}$$

$$\kappa = \frac{\rho_a^2 + \rho_b^2}{\rho_a^2 - \rho_b^2} \quad \dots (3101)$$

$$\begin{aligned}
[1S_s|1S_s] &= \left(\frac{\zeta}{\rho}\right) \left\{ 1 - (1-\kappa)^2 \left[\frac{1}{4}(2+\kappa) + \frac{1}{4}\rho_s \right] e^{-2\rho_s} - (1+\kappa)^2 \left[\frac{1}{4}(2-\kappa) + \frac{1}{4}\rho_s \right] e^{-2\rho_s} \right\} \\
[1S_s|3S_s] &= \left(\frac{\zeta}{\rho}\right) \left\{ 1 - (1-\kappa)^2 \left[\frac{1}{16}(1-5\kappa-4\kappa^2) - \frac{1}{8}\kappa\rho_s \right] e^{-2\rho_s} \right. \\
&\quad \left. - (1+\kappa)^2 \left[\frac{1}{16}(15-22\kappa+15\kappa^2-4\kappa^3) + \frac{3}{8}(3-3\kappa+\kappa^2)\rho_s + \frac{1}{4}(2-\kappa)\rho_s^2 + \frac{1}{12}\rho_s^3 \right] e^{-2\rho_s} \right\} \\
[3S_s|3S_s] &= \left(\frac{\zeta}{\rho}\right) \left\{ 1 - (1-\kappa)^2 \left[\frac{1}{16}(8-\kappa-27\kappa^2-30\kappa^3-10\kappa^4) \right. \right. \\
&\quad \left. \left. + \frac{1}{32}(11-15\kappa-44\kappa^2-20\kappa^3)\rho_s \right] e^{-2\rho_s} \right. \\
&\quad \left. - (1+\kappa)^2 \left[\frac{1}{16}(15-22\kappa+15\kappa^2-4\kappa^3) + \frac{3}{8}(3-3\kappa+\kappa^2)\rho_s + \frac{1}{4}(2-\kappa)\rho_s^2 + \frac{1}{12}\rho_s^3 \right] e^{-2\rho_s} \right\} \\
&\dots (3104)
\end{aligned}$$

のとき、(3104)式は以下で書ける。

$$\begin{aligned}
[1S_s|1S_s] &= \frac{\zeta}{\rho} \left\{ 1 - \left(1 + \frac{11}{8}\rho + \frac{3}{4}\rho^2 + \frac{1}{6}\rho^3 \right) e^{-2\rho} \right\} \\
[1S_s|3S_s] &= \frac{\zeta}{\rho} \left\{ 1 - \left(1 + \frac{25}{16}\rho + \frac{9}{8}\rho^2 + \frac{23}{48}\rho^3 + \frac{1}{8}\rho^4 + \frac{1}{60}\rho^5 \right) e^{-2\rho} \right\} \\
[3S_s|3S_s] &= \frac{\zeta}{\rho} \left\{ 1 - \left(1 + \frac{419}{256}\rho + \frac{163}{128}\rho^2 + \frac{119}{192}\rho^3 + \frac{5}{24}\rho^4 + \frac{1}{20}\rho^5 + \frac{1}{120}\rho^6 + \frac{1}{1260}\rho^7 \right) e^{-2\rho} \right\} \\
&\dots (3111)
\end{aligned}$$

ここで、上式の単位系は原子単位系であり、距離はbohr、エネルギーはHartreeを使用している。

【0206】Roothornらは1s, 2s, 2pに対するクーロン積分の解析式を与えているが、本発明者らは、3s以降の原子軌道に対するクーロン積分まで計算し、半導体装置で一般的に用いられるSi及びSiO₂が扱えるように、最適な軌道の選択を行った。

【0207】JABの値は電荷計算に大きく影響する。そのためJを算出する際に用いるスレーター軌道や原子価軌道指数nの設定は重要である。そこで本発明者らは、Si-OやSi-Siを扱う場合のJの値について調べた。

【0208】Rappeらは「分極電荷がns軌道にあると仮定」しているが、種々元素に対してどの軌道を考慮するのが最適であるかという点は不明である。Siの主量子数nが3であることから、Siの電荷が3sにあるとモデル化した場合と、2sにあると仮定した場合の計算を行い、比較した。このとき、n=3におけるJの解析式はRoothornの方法に従い、本発明者らが、別途用意した。例えば、Si-Siに対しては、次式を用いた。

【0209】
【数73】

$$\begin{aligned}
J_{Si-Si} &= \frac{\zeta}{\rho} \left\{ 1 - \left(1 + \frac{5351}{3072}\rho + \frac{2279}{1536}\rho^2 + \frac{631}{768}\rho^3 + \frac{191}{576}\rho^4 + \frac{179}{1728}\rho^5 + \frac{7}{270}\rho^6 \right. \right. \\
&\quad \left. \left. + \frac{1}{189}\rho^7 + \frac{1}{1134}\rho^8 + \frac{1}{8505}\rho^9 + \frac{1}{85050}\rho^{10} + \frac{1}{1403325}\rho^{11} \right) e^{-2\rho} \right\} \\
&\dots (3112)
\end{aligned}$$

図21はSi-Si間のクーロン相互作用Jの計算結果であ

る。この場合には、2sと3sの何れを使用してもJの値に

殆ど変化が無いことが分かる。ところがSi-O間のクーロン相互作用Jは2sと3sを使用した場合で大きく異なっている。図22にOの電荷が2sにあり、Siが2sあるいは3sにあるとモデル化した場合のJABの計算結果を示した。Siの電荷を3sだけにおくと、3s軌道が非常に広がっている影響を受けて、Jの値が $r=1.6\text{\AA}$ 近辺で極小値を持ってしまう。Si-Oの結合距離は丁度このあたりにあるので、Jが非常に小さく見積もられ、結果、SiとOの何れの電荷も極めて過小に評価されてしまう事が分かった。Si-Hの場合も同様であった。従って、Siの電荷のモデルとしては、敢えて3s軌道で仮定すると、Jの見積もりが全く精

度を欠いてしまう。このことから、スレーター軌道を用いるのは、電荷の広がりを考慮するためだけとし、モデルとしては、1sあるいは2sのスレーター軌道を用いるのが最適である事が分かった。これは、Si以降の原子番号の元素に対しても同様であり、3s以降の広がった軌道をモデルとすると、原子間距離が近い場合のクーロン力の計算精度が非常に悪くなることが分かった。

【0210】水素に対する補正にも、本発明者らは、プログラム上の注意を払った。(3031)式から、

【数74】

$$E_H(Q_H) = E_{H0} + \chi_H^0 Q_H + \frac{1}{2} \left(1 + \frac{Q_H}{\zeta_H^0} \right) J_{HH}^0 Q_H^2 \quad \dots (3113)$$

水素補正した時の原子スケールの化学ポテンシャル χ_{HI} を求める。まず、(3057)式に対応する多原子分子のエネルギーの式は、全原子数N個の内、水素M個とする

と、
【数75】

$$\begin{aligned} E(Q_1 \dots Q_{H1} \dots Q_{HM} \dots Q_N) = & \sum_{A=1}^N \left(E_{A0} + \chi_A^0 Q_A + \frac{1}{2} Q_A^2 J_{AA}^0 \right) + \sum_{A \neq B} Q_A Q_B J_{AB} \\ & + \sum_{I=1}^M \left\{ E_{HI0} + \chi_{HI}^0 Q_{HI} + \frac{1}{2} J_{HHI}^0 Q_{HI}^2 \left(1 + \frac{Q_{HI}}{\zeta_H^0} \right) \right\} + \sum_{I \neq J} Q_{HI} Q_{HJ} J_{HHIJ} + \sum_{I=1}^M \sum_{A=1}^N Q_{HI} Q_A J_{HIA} \end{aligned} \quad \dots (3114)$$

ここで、(3114)式の右辺第一項、第二項、第五項の Σ' の記号は、それぞれの和を求めるに当たってHは除いている事を意味している。原子スケールの化学ポテン

シャル χ_{HI} は、
【数76】

$$\begin{aligned} \chi_{HI}(Q_1 \dots Q_{H1} \dots Q_{HM} \dots Q_N) = & \frac{\partial E}{\partial Q_{HI}} \\ = & \chi_{HI}^0 + J_{HHI}^0 Q_{HI} \left(1 + \frac{Q_{HI}}{\zeta_H^0} \right) + \frac{1}{2 \zeta_H^0} J_{HHI}^0 Q_{HI}^2 \\ & + \frac{\partial}{\partial Q_{HI}} \sum_{I \neq J} Q_{HI} Q_{HJ} J_{HHIJ} + \sum_{A=1}^N Q_A J_{HIA} \end{aligned}$$

...(3121)

(3121)式右辺第四項は次の様に解きほぐす事が出来る。

【0211】
【数77】

$$\begin{aligned}
& \frac{\partial}{\partial Q_{H1}} \sum_{i < j}^M Q_{H1} Q_{Hj} J_{H1Hj} \\
&= \frac{\partial}{\partial Q_{H1}} \frac{1}{2} \left(\sum_i^M \sum_j^M Q_{H1} Q_{Hj} J_{H1Hj} - \sum_i^M Q_{H1}^2 J_{H1H1} \right) \\
&= \frac{1}{2} \left(\sum_j^M Q_{Hj} J_{H1Hj} + \sum_i^M Q_{H1} J_{H1H1} - 2 Q_{H1} J_{H1H1} \right) \\
&= \sum_j^M Q_{Hj} J_{H1Hj} - Q_{H1} J_{H1H1} \\
&= \sum_{j=1}^M Q_{Hj} J_{H1Hj} \quad \dots(3122)
\end{aligned}$$

(3122)式より、(27)式の第四項と第五項との和は、
H1以外の全原子との間の原子間クーロン相互作用を意味

する事が分かる。従って、化学ポテンシャルは、
【数78】

$$x_{H1} = x_{H1}^0 + \left(1 + \frac{3}{2 \epsilon_H^0} Q_{H1} \right) J_{H1H1}^0 Q_{H1} + \sum_{j=H1}^N J_{H1j} Q_j \quad \dots (3123)$$

(3123)式を用い、水素補正時のマトリックス(30
63)に変更を加える事になる。今、 x_1 が水素以外の原
子であるとすると、(3059)式に(3123)式を代入

し、
【数79】

$$\begin{aligned}
& x_{H1}^0 + \left(1 + \frac{3}{2 \epsilon_H^0} Q_{H1} \right) J_{H1H1}^0 Q_{H1} + \sum_{j=H1}^N J_{H1j} Q_j = x_1^0 + \sum_B^N J_{1B} Q_B \\
& \therefore \left\{ \left(1 + \frac{3}{2 \epsilon_H^0} Q_{H1} \right) \right\} J_{H1H1}^0 - J_{1H1} Q_{H1} + \sum_{j=H1}^N (J_{H1j} - J_{1j}) Q_j \\
& = - (x_{H1}^0 - x_1^0) \quad \dots (3124)
\end{aligned}$$

マトリックス(3063)と比較すると、水素の J_{ii0} を

【数80】

$$1 + \left(1 + \frac{3}{2 \epsilon_H^0} Q_{H1} \right) \quad \dots (3125)$$

に変更する事になる。

75)式より、

【0212】次に原子間クーロンポテンシャル J_{AH} の水
素補正を考える。水素の場合の軌道関数は、(30

【数81】

$$\begin{aligned}
& \Phi_{1H}^{\text{slat}} = N_{1e}^{-1} e^{-\zeta_H r} \\
& = \sqrt{\frac{(\zeta_H^0 + Q_H)^3}{\pi}} \exp [- (\zeta_H^0 + Q_H) r] \quad \dots(3126)
\end{aligned}$$

水素が含まれる場合には、電荷を求めた後に(3126)
式を用いて J_{AH} を修正し、再度電荷を求める。そして電
荷の値が収束するまで、これを反復する。この際、 $l=1$
の行が水素の場合、水素でない行と入れ替えてマトリッ
クスを作成するように、本発明者らはアルゴリズムを作

成した。

【0213】電荷境界条件の扱いにも、本発明者らはマ
トリックスの具体的な変更方法について注意を払った。

【0214】(3061)式を、境界値に固定した電荷 Q_B
と、そうでない電荷 Q_C に分けて考える。

【0215】

【数82】

$$x_i = x_i^0 + \sum_{Bfix}^{fix} J_{iB} Q_B + \sum_{CNonfix}^{N-fix} J_{iC} Q_C \quad \dots(3127)$$

平衡条件から

$$x_1 = x_1^0 \quad (2 \leq i \leq N)$$

$$x_1^0 + \sum_{Bfix}^{fix} J_{1B} Q_B + \sum_{CNonfix}^{N-fix} J_{1C} Q_C = x_1^0 + \sum_{Bfix}^{fix} J_{1B} Q_B + \sum_{CNonfix}^{N-fix} J_{1C} Q_C$$

$$\sum_{CNonfix}^{N-fix} (J_{1C} - J_{iC}) Q_C = - \left\{ \left(x_1^0 + \sum_{Bfix}^{fix} J_{1B} Q_B \right) - \left(x_i^0 + \sum_{Bfix}^{fix} J_{iB} Q_B \right) \right\}$$

$$\sum_{CNonfix}^{N-fix} Q_C = Q_{total} - \sum_{Bfix}^{fix} Q_B$$

... (3131)

(3062)式を(3131)式に変更すると、マトリックスの要素は、のとき、

【数83】

$$D_i = - \left(Q_{total} - \sum_{Bfix}^{fix} Q_B \right) \quad \dots(3132)$$

$$D_i = x_i^{OF} - x_1^{OF}$$

ここで、

$$x_i^{OF} = x_i^0 + \sum_{Bfix}^{fix} J_{iB} Q_B \quad \dots(3133)$$

上式のようにマトリックスを変更して、電荷を境界条件の範囲内に収める。この時、 $i=1$ の元素が境界値に設定される場合、マトリックスの行を入れ替え、境界値設定されていない元素に対する行が $i=1$ になるように行の選択(ピボット選択)をするようにした。

【0216】本発明者らは、結晶系及び非晶質系に新たに開発した上記電荷計算法を用い、これを分子動力学法に追加して、個々原子の動きを逐次計算し、双極子モーメントを時々刻々計算して記録し、これをフーリエ変換してIRスペクトルの算出を行った。図23は、以上の手続きをまとめたものである。

【0217】一方、16G以降のDRAMに使用されるゲート酸化膜やNAND EEPROMのトンネル酸化膜においては、高信頼化が従来にも増して重要な課題となっている。特に、EEPROMにおいては、高電界下でトンネル電流を流しながら絶縁性を維持させるという過酷な条件下で酸化膜を使用するため、絶縁材料としての限界を原子・電子レベルで探索することが重要となっている。

【0218】このような状況から、Si/SiO₂界面構造やSiO₂ネットワーク構造の原子レベルでの探索

実験や、SiO₂のトラップ機構の実験、及び理論計算による予測等が種々の研究機関で進められている。しかし、本発明のように、ネットワーク構造とIRフルスペクトルとの関連を原子レベルで関連づけ、利用する手法は、従来にはなかった。僅かに、IRスペクトルのSi-Oの非対称伸縮ピークと酸化界面の応力とを関連づける実験結果が報告されているだけであった。

【0219】また、実験結果の解釈としても、「中心力モデル」を用い、現実のネットワークを非常に簡略化したSi-O-Si分子構造の振動解析からの議論しかなく、非晶質特有のSi-O結合長の分布、Si-O-Si、O-Si-O結合角度の分布等を全て考慮した議論は、従来全く行われていなかった。本発明においては、非晶質特有のこれら様々な分布を考慮することにより、中心力モデルとは異なった視点で、電気的特性と構造との相関が得られたのである。

【0220】ここで、本発明者らが克服した点について付言する。本発明者らは、古典的分子動力学法を使用するにあたり、そのポテンシャルを吟味した上、さらに、改良を加えた。本発明者らは、最初、常行氏らによって開発されたTTAMポテンシャルの使用を試みたが、S

i-O非対称伸縮振動が非常に低波数側に表されるという欠点を見い出した。そこで、van Beest等によって開発されたBSKポテンシャルを使用した。彼らのポテンシャルは、TTAMポテンシャルよりも高波数側にピークが表れたが、尚、実測値よりも低い波数に伸縮ピークが表された。

【0221】本発明者らは、このピーク値を実測に近づけるため、これら既存ポテンシャルで使用されている、電荷一定という条件を取り除き、Si-O-Si角等が大変位した場合の電荷の分布を、古典的分子軌道法を用いて算出できるが、現実問題としては、数百原子もの構造を一度に取り扱って電荷分布計算を行うことは現状では不可能である。スーパーコンピュータを用いても現実的には不可能である。

【0222】そこで、本発明者らは、A. R. Rapp

$$E_i(Q) = E_{i0} + X_i^0 Q + \frac{1}{2} J_{ii} Q^2 \quad \dots(1651)$$

ここで、 X_i^0 は電気陰性度であり、下記式(1652)で表される。

【0225】

$$X_i^0 = 1/2 (IP + EA) \quad \dots(1652)$$

J_{ii} は、原子Iの軌道上の電子間のクーロン斥力であり、下記式(1661)で定義される。

【0226】

$$J_{ii} = IP - EA \quad \dots(1661)$$

ここでIPはイオン化ポテンシャル、EAは電気親和力

$$\begin{aligned} E(Q_1, \dots, Q_N) &= \sum_{i=1}^N E_i(Q) + \sum_{i<j} J_{ij} Q_i Q_j \\ &= \sum_{i=1}^N (E_{i0} + X_i^0 Q_i) + \frac{1}{2} \sum_{i,j} J_{ij} Q_i Q_j \end{aligned} \quad \dots(1662)$$

原子スケールの化学ポテンシャルは、下記式(1663)で与えられる。

$$X_i(Q_1, \dots, Q_N) = \frac{E}{Q_i} = X_i^0 + \sum_{j=1}^N J_{ij} Q_j \quad \dots(1663)$$

この式(1663)を、電荷平衡の条件、 $X_1 = \dots = X_N$ に代入すると、下記式(1671)が得られる。

$$X_i^0 + \sum_{j=1}^N J_{ij} Q_j = X_j^0 + \sum_{j=1}^N J_{jj} Q_j \quad \dots(1671)$$

(2 ≤ i ≤ N)

すなわち、下記式(1672)が得られる。

【0230】

$$\sum_{j=1}^N (J_{ij} - J_{jj}) Q_j = -(X_i^0 - X_j^0) \quad \dots(1672)$$

さらに、下記式(1673)に示す全電荷の条件を考慮する。

eとW. A. Goddard IIIによって提案されている手法を用いて電荷分布計算を行った。引用論文は“Charge Equilibration for Molecular Dynamics Simulation”, J. Phys. Chem., 95, 1991, p. 3358-3363である。本発明者らは、彼らの論文を参考に数式を展開し、論文中の誤りを訂正の上、必要なパラメータ算出を独自に行って、彼らの手法をSiO₂系に適用した。Rappeらの手法の概略について以下に述べる。

【0223】原子iの個別の電荷によるエネルギー $E_i(Q)$ を、テーラー展開の2次まで考えて、下記式(1651)で近似する。

【0224】

【数84】

を示す。N個の原子で構成される分子の全エネルギー $E(Q_1, \dots, Q_N)$ は、個別の原子のエネルギーと原子間の相互作用静電エネルギー $J_{ij} Q_i Q_j$ の和である。ただし、 J_{ij} は原子 i, j の中心にある単位電荷のクーロン相互作用である。従って、下記式(1662)が成立する。

【0227】

【数85】

【0228】

【数86】

【0229】

【数87】

【数88】

【0231】

【数89】

$$Q_{\text{tot}} = \sum_{j=1}^N Q_j \quad \dots(1673)$$

J_{ij} は既知であって、およそ下記式(1674)である。

$$J_{ij} = \frac{14.4}{R} \quad \dots(1674)$$

ここでRは $I=j$ のときは原子の大きさ、 $I \neq j$ のときは原子間距離である。従って、行列Cとベクトルdを導入すると、Qに関する下記式(1681)に示す連立方

$$\begin{cases} C_{ij} = 1 \\ C_{ij} = J_{ij} - J_{ij} \\ d_i = -Q_{\text{tot}} \\ d_i = x_i^0 - x_i^0 \end{cases} \quad \dots(1681)$$

と定義すると、

$$CQ = -d \quad \dots(1682)$$

となる。論文では $C_{ii} = Q_i$ 、 $Cd = d$ とあったが、本発明者らは、これらを上述の様に修正して使用した。さらに、 $Si-O-H$ 等の原子の大きさ等、必要なパラメータを独自に算出し、連立方程式を解いて電荷分布を求めた。これによって、ピーク波数が格段に実測と一致するようになった。

【0233】分子動力学シミュレータIIで算出された「戸籍簿」、つまり単位時間毎の結合長(位置ベクトル $r(t)$)と結合角を示す膨大なデータの一例を、図24に示す。このデータは、膜特性算出ユニットIIIに入力され、ここで基本膜特性(光学的、電気的、結晶学的特性)が算出される。

【0234】又、プロセス変動算出ユニットIについては、その2次元汎用システムの一例が、特開平3-164904号に記載されている。

【0235】3次元のプロセスシミュレータは、今回本発明者が構築に成功した。以下これを、図8をもちいながら説明する。まず技術とシミュレータの構造の概観をする。本願は、原子レベルに主体を置いているが、他のプロセス変動算出ユニットIとの新しい合体方法をも提案しており、より効果的かつ正確で、従来にない新しい機能をも提供できることをも示している。合体する相手のプロセス変動算出ユニット(10)は、例えば3次元プロセスシミュレータIcであり、いわゆる流体モデルに属するものである。とくに、本発明者らが新しく構築した3次元プロセスシミュレータIcの内容を以下に記す。要点は2つあり、まず、本発明者らが構築した「3次元プロセスシミュレータ」は、原子レベルシミュレータとの接続が可能であること。次に、この「3次元プロセスシミュレータ」の部分には、本発明者等が新しく克服した化学モデルや、数学式を駆使している。これ

【0232】
【数90】

程式が成立する。すなわち、
【数91】

らにより、初めて、原子レベルとの合体が可能になったのである。原子レベルシミュレータから出力されるものとして例えば、粘弾性係数、応力定数、拡散定数、 C_{ij} 、等があり、これらが、流体的汎用3次元プロセスシミュレータに転送されるものである。図8では、(23)、(33)、(43)、(53)、(63)、(73)、(83)である。例えば、酸化剤等の拡散定数は、(23)に転送されるわけである。転送手続きの方法等は後述する。又、これら粘弾性係数、応力定数、拡散定数、 C_{ij} 、等は、逆に流体的汎用3次元プロセスシミュレータから原子レベルシミュレータに転送され、互いに補完することが可能となっている。つまり、共に3次元で計算を行ない3次元の結果を互いに交換することによって、より精密な予測が実現する。

【0236】汎用3次元プロセスシミュレータ(10)側で、入力データに従って、数ミクロンレベルの広領域の工程誘起応力の計算を、(2)や(3)で、行い、この結果を、ファイル(22)やファイル(32)を介して、一旦分子動力学シミュレータIIに転送し、あるいは、再び汎用シミュレータ(10)に戻し、これを繰り返すことにより、より正確でより多くの機能を利用することもできる。計算手続きとしては、例えばある時刻で、プロセス変動算出ユニットで求めたある程度広領域の工程誘起応力計算の結果を、一旦分子動力学シミュレータIIに転送し、ここで、物性定数の修正量を計算しながら、改めて、原子の動きをみ、再び、修正された物性定数を汎用シミュレータに送り込み、汎用シミュレータで広領域の工程誘起応力等の結果を、進める。これを繰り返すことにより、もし、十分大きな応力が局所的に生成されれば、分子動力学シミュレータII側で原子の動きをみ、塑性変形の可否を見ることがもできる。

【0237】勿論上記の汎用プロセスシミュレータ部分での不純物再分布計算や、応力計算の時には、図8に記

した、点欠陥挙動計算部分(9)が呼ばれている。点欠陥としてはSi基板中の空格子と格子間Siを扱っている。不純物の拡散にはこれら点欠陥の挙動を正しく取り入れないと、不純物の再分布は正確には計算されない。イオン注入計算部分(4)では、もちろん、注入損傷による多量の空格子と格子間Siが生成される。これらは、熱工程中に再分布するが、その時、不純物とも相互作用を持ち、不純物分布の計算に反映させなければならない。またシリサイド・形状・応力計算部分(7)でも、勿論、Si基板中の空格子と格子間Siの挙動に十分配慮しなければならない。

【0238】ところで、図8のその他(8)についても、少し触れる。LSI素子試作工程で、酸化・拡散・イオン注入等は、既に多くのデータを基に、このプロセス変動算出ユニット(10)には、各必要物性定数が格納されている。例えば、Siの酸化に関しては、後に掲げる式(1130)や(1131)のPB1やPB2等がそれである。また、SiO₂膜中の酸化剤の拡散定数などは、後に掲げる式(1531)のD'などがそれである。一般には、この様に、概ねデータがあるものである。

【0239】しかし、LSI開発の中では、必ずしもデータ等が揃っているとは限らない。たとえば、今、強誘電体膜を用いたメモリーセルの試作開発を考える。CDV或いはスパッタ工程を用いて、PbTiO₃を形成する場合を考える。現状の汎用プロセスシミュレータでは、多くはまだPbTiO₃膜中での種々の不純物の拡散係数も、さほど分かっていないし、また、その応力定数もさほど分かっていない。また、界面での不純物の偏析定数もさほど分かっていない。この様な場合、まず(8)の工程に入り、すぐさま、(84)に示す様に、分子動力学シミュレータIIに一旦行き、そこで、必要な元素のポテンシャル等を算出し、それを基に、分子動力学部分が動き、そして、物性定数を算出する。このあとは、既に述べてきた部分と非常に良く似ているが、(83)からこれらの物性定数がファイルに格納される。そして、プロセス変動算出ユニットと同じようにして、計算部分が進められる。

【0240】ここで、図9を参照して、具体的な処理に即した説明を行う。ここでは、酸化工程を取り上げる。即ち、ウエハーの投入を行い、これを基板処理工程に移し、しかる後に、酸化工程に入る。

【0241】この酸化工程では、例えば、高純度酸素ガスの量を例えば、Poxとし、また、これの分散を σ_{tox} として構成する。又、昇温シーケンスはTempとし、またこれの分散を σ_{temp} 、パルプシーケンスをtox、 σ_{tox} 等の様に構成する。特に、パルプシーケンスは、ここでは、例えばパルプを開けている時間をさしているわけであるが、詳細は実施例で述べたようなものである。

【0242】たとえば、図8では、(2)の酸化・形状

・応力計算部分をアクセスし、ここに分圧Poxや、温度Temp等が入力される。そして、酸化成長計算や、同時に応力計算も進められる。この時、(21)を用いて、分散・変動計算も行う。ここでは σ_{pox} や σ_{te} 即が入力して、中心値からの変分を効率よく計算するものである。

【0243】これらの計算結果は、例えば、酸化膜の成長量や、酸化膜とSiの界面の形状や、さらには、不純物量も計算される。さらに、本発明者によれば、応力も求められるわけである。また分散・変動からも同じように $Pox = Pox + \sigma_{pox}$ や、 $Temp = Temp + \sigma_{temp}$ 等の部分についても、酸化膜の成長量や、酸化膜とSiの界面の形状や、さらには、不純物量が計算される。そして、これらが、一旦メモリまたはファイル(22)にたくわえられ、そして、分子動力学部分に送られる。分子動力学部分では信号aとしてこれらが入力され、位置ベクトルr(t)が算出される。

【0244】図10は、図9と同様の行程図を示しているが、ここでは強誘電体膜の形成に関するものである。

【0245】ところで、ここで本発明での診断部分に関する説明も行っておく。図11に、本実施例による2進木の一部を示す。ここでは酸化工程に着目した2進木を示している。図中にも記したように、ここではまず、in-situモニタから送付されるSiO₂膜厚と、計算から予測されるSiO₂膜厚を比較する。そして、膜厚が許容範囲に収まっている時を取り上げ議論している。そうすると、次の手続きとして、in-lituモニタから送付される1Rスペクトルカーブと、計算から予測される1Rカーブとを比較する。そして、図に示した様に、まず、スペクトルを比較して、少しずれていた場合で、しかも、スペクトルが高波数側にずれた場合を取り上げる。そうすると、次の手続きとして、SiO₂中に残留応力が大きく誘起していることが考えられる。それで、この場合、ゆっくり降温して、残留応力を軽減させることが出来る。それで、図9に記載したアニール部分を修正して、図8の(2)に入力される。他方、スペクトルを比較し、許容範囲に入っていた場合は、当初のプロセスシーケンスのまま続行される。又、膜厚が許容範囲に収まっていない場合には、修正不能として、不良処理を行なう。

【0246】図8に関して、概ねデータの流れがこれで分かったと思う。では、もう少し、図8の出力に関して言及したい。即ち、実行結果は、一旦、ファイル(3)に蓄えられる。ここでは、各工程で求めた、工程に対応するスペクトルや、その他の光学的・電気的特性結果が格納される。これらは、あとで、詳細を述べるが、実測データとしてモニタをしている量と対比できる様になっている。

【0247】一方、本発明者らの1人は、以前、プロセス変動の変分計算を用いたプロセスシミュレーションシステ

ムを提案している。即ち、特開昭63-174331号および特開平3-164904号である。これらの提案では、流体的な取扱いにより、酸化／拡散、イオン注入、化学的堆積(CVD)、エッチング、リソグラフィ等の各工程を取り扱うことができる。例えば、流体モデルによる拡散工程では、不純物総量と電気的活性化不純物量とを区別しながら、電気効果を取り入れつつ、不純物の再分布を求めている。

【0248】特開昭63-174331号および特開平3-164904号に示すシミュレーションシステムの概略を、図25～図49を参照して説明する。これらの提案では、プロセス変動については次のように扱っている。例えば、酸化、イオン注入、リソグラフィの工程を例にとると、平均の温度(T)とその許容バラつき(δT)、平均時間(t)とその許容バラつき(δt)、平均圧力(P)とその許容バラつき(δP)、更に平均マスク寸法(L)とその許容バラつき(δL)、平均ドーズ量(D)とその許容バラつき(δD)などが入力値である。

$$P(C_{k+1}(\bar{T}), \bar{T}) = B(C_k(\bar{T}))$$

ここで $k, k+1$ は時刻であり、時刻 $k+1$ のときの不純物濃度 C_{k+1} が未知数である。右辺の B は、下記式(1072)の第2項に由来するものである。

【0253】

$$\partial C / \partial t \rightarrow (C_{k+1} - C_k) / t \quad \dots (1072)$$

ここでは陰解法を用いているので、上式に現れる係数行列はすべて D や平均温度 T 等を用いて表現されている。正常プロセスの場合は、所定の拡散時間 t_{n+1} 番目までを適当に分割し、 t_1, t_2, \dots, t_{n+1} まで順次解を求めて行く。ここではそれぞれの時刻、 $t_1, t_2,$

$$F'(C_{k+1}(\bar{T}), \bar{T}) \cdot \delta C_{k+1}$$

$$= H' \cdot \delta C_k - \frac{\partial F(C_{k+1}, \bar{T})}{\partial T} \cdot \delta T \quad \dots (1081)$$

すなわち時刻 $k+1$ において正常プロセスの収束時の値 D, ψ, N, C 等を保存しておき、これらを用いて F' を作成し、またその温度 T に対する変化量を用意しておき、 δC_{k+1} を求める。ここで F' を作成するための行列要素の一部を図26に示す。拡散係数の導出には、基本的には空孔モデルを用いている。この場合、温度変化

$$\delta n_i = n_i (1.5/T + 0.605/kT^2) \delta T \quad \dots (1082)$$

また、不純物の内部電界の温度による変化も、これらを用いて表現できる。更に、酸化性雰囲気における拡散係数の増大現象(Oxidation Enhanced Diffusion Effect)の変分に対しても考慮した。酸化工程では線形酸化速度定数(Linear rate constant)及び放物線酸化速度定数(parabolic rate constant)

【0249】プロセスシミュレータには、図25に示すように、イオン注入、酸化／拡散、リソグラフィ等の各サブルーチンに分散変動(deviation)を計算する部分が付設されている。計算手順としては、これらの中心値について計算を進めながらその変分を計算して行く方法を採用している。

【0250】この変分計算について若干説明する。まず拡散工程における温度変分について説明すると、拡散工程では、拡散係数を D 、不純物分布による内部電界を e 、電気的活性化不純物数を N として、Fickの第2法則に基づく方程式を解いて、不純物濃度分布 C を求めている。図26を用いて変分計算の手順を示す。ここで、図中の左側を正常プロセス(Normal process)とする。

【0251】非線形拡散方程式は、下記式(0071)により表わすことが出来る。

【0252】

【数92】

...(1071)

..., t_{n+1} においてNewton法を用いてこれらを線形化して計算をすすめている。

【0254】次に、変動プロセス(Process deviated)について説明する。ここでは拡散温度に変動 δT が発生した場合を示している。上式の変分をとり、時刻 k における濃度の変化量 δC_k がわかっていると、時刻 $k+1$ の時の変分 δC_{k+1} は、下記式(1081)により表される。

【0255】

【数93】

によってフェルミレベルが変化し、これによって荷電空孔の濃度が変化し、拡散係数が変化する。従って、まずその基になる真性キャリア濃度 n_i に対してはその変分は、下記式(1082)に示すようになる。

【0256】

【数94】

$n(t)$ も変化するのでこれも考慮した。これらを用いて先の F' を作成する。

【0257】ここで、ある典型的な拡散工程を取り上げ、その1つの拡散時間における収束の様子を図27に示す。図27の横軸は反復回数を示し、縦軸は残差を示している。図27では、正常プロセスにおける収束状況が示されている。正常プロセスでは、3回のNewton

n loopで収束していることがわかる。この収束時のD, ψ , N等を用いて先に示した変分行列F'を作成し、温度変分を計算する。図27に示すように、約50回で収束し、全体の1/10の計算量で済んでいることがわかる。

【0258】また、図28、図29、図30は、変分の精度を示す。図28は、正常プロセスとして1000°Cの時の不純物分布を2次元格子にわたって表現したものである。図29は、変動プロセスであって、 $\delta T=1^\circ\text{C}$ の場合で図28をもとに計算したものである。他方、図30は、1001°Cを正常プロセスとして打ち出したものである。

【0259】これらの図から、図30の値=図28の値+図29の値なる関係があることがわかる。また、改めて図30の値をプロットしてみると、図31に示すようになり、高温にズレると高濃度側では不純物濃度が下がる傾向にあり、低濃度側では増大する傾向にあることがわかる。

【0260】半導体素子を作成する場合、多くのプロセスがあり、各プロセスにおいては複数個のパラメータがある。例えば、CMOS工程では主なものだけでも、

(i) N-well領域へのイオン注入、(ii) P-well領域へのイオン注入、(iii) LOCOS工程のための Si_3N_4 のパターニング、(iv) LOCOS工程、(v) n+イオン注入、(vi) p+イオン注入、(vii) アニール工程などからなる。プロセスの揺らぎを考えると、これらの数多くのパラメータの変動とその度数(或は頻度)を取り扱う必要がある。

【0261】特開昭63-174331号および特開平3-164904号では、変分の度数と実行の組み合わせについて考えている。今、簡単のために α , β , γ の3つの工程を考えてみる。それぞれにおいてプロセスパラメータの中心値をC(Center)、正に変位した値をU(Upper)、そして負に変位した値をL(Lower)と名づけ、それらの度数を、特開昭63-174331号および特開平3-164904号から、図32に示す様に定義してみた。

【0262】工程 α と β とを考えた場合、組み合わせはUUやLLなどの計算実行を無視すれば、CU, UC, CC, LC, CLの5個の組み合わせが考えられる。さらに γ のプロセスを引き続き経るときは、図中に示した7つの組み合わせが考えられる。しかし、特開昭63-174331号および特開平3-164904号

では、これらを全て取り扱うのではなく、UとLの対称性を考慮し、Lの場合はUから計算するようにしている。

【0263】このシステムの中心部である推論エンジンの探索の木の一部を、図33に示す。ここでは、酸化・拡散工程について検討している。図中の“予”は、統計解析システムによる予測値を示し“実”は、実測値を示す。

【0264】このとき用いる許容値は、酸化・拡散・エッチング等全工程を経た値である。このとき ϵ 値は、2次元プロセス統計解析システムを実行して得られるものである。“実”が“予” $\pm\epsilon$ の外に出た場合は、図33に示すように、酸化工程に異常があった旨記述する。この場合、温度又は時間がどれだけズレていたかを必要に応じて、統計解析システムのロードモジュールを実行させる。上記検定は、酸化・拡散工程を中心に説明しているが、リソグラフィ工程についても行う。リソグラフィ工程でのゆらぎは SiO_2 膜の形状の横ズレ、接合形状の横ズレなどに相当する。

【0265】推論エンジンには、Common Lispを用いているが、これは数値処理のみならず文章(List)の処理、形状の処理に適していること、さらにシステムの保守が極めて簡単であるためである。本システムは、推論エンジンから実測値のデータを読むだけではなく、統計解析システムのロードモジュールをも実行している。

【0266】特開昭63-174331号および特開平3-164904号に示すシミュレーションシステムによると、各工程における正常反復計算の収束時の行列の係数を保存しておき、且つこれを用いて一次変分行列を作成し、前記個々のプロセスパラメータの変動、及びこれらの重畳効果をも考慮することにより、従来の約1/100の計算量で変動部分が処理できるようになった。また、たとえばCommon Lispによる推論エンジンと上記システムを連動させることにより、プロセスマージンさらにはプロセス異常の診断さらに最適化まで出来ることがわかった。

【0267】特開昭63-174331号および特開平3-164904号では、基本拡散方程式は、各不純物に対して下記式(1111)に示すように立てている。

【0268】

【数95】

$$\frac{\partial}{\partial x} \left(D \frac{\partial N}{\partial x} \right) + \frac{\partial}{\partial z} \left(D \frac{\partial N}{\partial z} \right) \pm \left[\frac{\partial}{\partial x} \left(D N \frac{\partial \Psi}{\partial x} \right) + \frac{\partial}{\partial z} \left(D N \frac{\partial \Psi}{\partial z} \right) \right] = \frac{\partial C}{\partial t}$$

...(111D)

ここで、 x 、 z は2次元空間の水平方向と鉛直（下向き）方向の座標であり、 t は時間を示し、 C は不純物濃度、 N は電氣的活性化不純物量である。また D は濃度依存性と増速拡散効果を含む拡散係数であり、下記式（1

$$D = D_i \frac{1 + \beta \cdot FV}{1 + \beta} \cdot FE + D_{0ED} \quad \dots(1112)$$

式中、 D_i は濃度に依存しない基本拡散係数であり、その温度依存性は、下記式（1113）で表現される。

【0270】

$$D_i = BB \cdot \exp(-BA/kT) \quad \dots(1113)$$

BB と BA は不純物の種類による定数、 k はボルツマン

$$FE = 1 + \frac{|C_D - C_A|}{|C_D - C_A|^2 + 4n_i^2} \quad \dots(1121)$$

また n は $1/2[(C_D - C_A) + (C_D - C_A)^2 + 4n_i^2]$ である。さらに n_i は、

$$n_i = 3.87 \times 10^{16} \times T^{1.5} \times \exp(-0.605/kT) \quad \dots(1122)$$

とした。

【0272】酸化膜成長速度は、放物性酸化速度定数 R_1 と線形酸化速度定数 R_2 とを用いてそれぞれ下記式（1123）、（1124）に示すように表現した。

【0273】

$$R_1 = PB3 \cdot \exp(PB1/kT) \quad \dots(1123)$$

$$R_2 = PB4 \cdot \exp(PB2/kT) \quad \dots(1124)$$

上記放物性酸化速度定数をあらためて B 、 B/A と記すと、水平方向の座標 x の点で、酸化膜厚を Z_0 、酸化時間を t 、 τ を定数として、下記式（1125）に示す関係がある。

$$\begin{aligned} \delta n &= 1/4 [(C_D - C_A)^2 + 4n_i^2] - 1/2 \cdot 8n_i \cdot \delta n_i \\ &= \frac{2n_i^2 (1.5/T + 0.605/kT^2)}{(C_D - C_A)^2 + 4n_i^2} \delta T \end{aligned} \quad \dots(1131)$$

また、下記式（1132）が成立する。

【0277】

112）により表わすことが出来る。

【0269】

【数96】

定数である。 FE は n_i を真性キャリア濃度として、下記式（1121）で与えられる。

【0271】

【数97】

【数98】

【0274】

$$Z_0 = A/2 \cdot [1 + 4B(t + \tau)/A^2 - 1] \quad \dots(1125)$$

これらを用意しておき上記各係数の温度 δT に対する変分を求めてみる。

【0275】 $\delta n_i = n_i \cdot (1.5/T + 0.605/kT^2) \delta T$ として n の変分は、下記式（1131）に示すようになる。

【0276】

【数99】

【数100】

$$\delta \Psi = \frac{\delta n}{n} - \frac{\delta n_i}{n_i} = \left(2 \cdot \frac{n_i^2}{n} \cdot \frac{1}{(C_D - C_A)^2 + 4n_i^2} - 1 \right) \cdot \left(\frac{1.5}{T} + \frac{0.605}{kT^2} \right) \delta T \quad \dots (1132)$$

成長係数の変分は、下記式(1133)、(1134)により表わされる。

$$\delta R1 = - \frac{R1 \cdot PB1}{kT^2} \delta T \quad \dots (1133)$$

$$\delta R2 = - \frac{R2 \cdot PB2}{kT^2} \delta T \quad \dots (1134)$$

B=R1, A=R1/R2に書き改めると、下記式(1141)、(1142)に示すようになる。

$$\delta B = - \frac{B \cdot PB1}{kT^2} \delta T \quad \dots (1141)$$

$$\delta A = \frac{A}{kT^2} (PB2 - PB1) \delta T \quad \dots (1142)$$

そして、t+τの変分は、下記式(1143)のようになる。

$$\begin{aligned} \delta(t+\tau) &= \frac{Z_0+A}{B} \delta Z_0 + \frac{Z_0}{B} (\delta Z_0 + \delta A) - \frac{Z_0(Z_0+A)}{B^2} \delta B \\ &= \frac{2Z_0+A}{B} \delta Z_0 + \frac{Z_0}{B} \delta A - \frac{Z_0(Z_0+A)}{B^2} \delta B \\ &= \frac{2Z_0+A}{B} \delta Z_0 + \frac{Z_0}{kT^2} \left\{ \frac{A}{B} PB2 + \frac{Z_0}{B^2} PB1 \right\} \delta T \quad \dots (1143) \end{aligned}$$

以上説明したシミュレーションシステムは、当時としては画期的なものであった。しかし、最近のクラスタ化ツールにおける工程制御やモニタ技術には、もはや使えなくなっている。

【0281】そこで本発明者等は、更に検討を重ね、本件発明を完成するに至った。ここでは、ペロブスカイト単結晶を用いた電界効果型MIS素子の強誘電体膜の最適設計を行い、これに従い、実際に素子を試作し評価し発明完成を確認した。

【0282】即ち、請求項11によって提供されるのは、半導体単結晶基板上に電界効果型MIS素子を形成するにあたり、該MIS素子の強誘電体膜を単結晶とし、しかも、該半導体基板と該単結晶強誘電体膜を含む系に於いて、対象特性を表現するabinitio分子

動力学理論に基づいた評価関数を導入し、これにより所望の主動作条件下での系の最適解に従った単結晶強誘電体膜および基板の設計配置とすることを特徴とする電界効果型MIS半導体装置の製造方法である。

【0283】又、請求項12によって提供されるのは、半導体単結晶基板上に、電界効果型MIS素子を形成するにあたり、該MIS素子の強誘電体膜を単結晶とし、しかも、該半導体基板と該単結晶強誘電体膜を含む系に於いて、その系の対象特性を表現するabinitio分子動力学理論に基づいた評価関数として系全体の自由エネルギーを取り上げ、主動作条件下で自由エネルギーが最小になるように前記単結晶強誘電体膜を配置することを特徴とする電界効果型MIS半導体装置の製造方法である。

【0284】更に、請求項13によって提供されるのは、Si半導体単結晶基板上に、電界効果型MIS素子を形成するにあたり、該MIS素子のゲート絶縁酸化膜を単結晶とし、しかも、該半導体基板と該単結晶強誘電体膜を含む系に於いて、その系の対象特性を表現するabinitio分子動力学理論に基づいた評価関数として系全体の自由エネルギーを取り上げ、この自由エネルギーが、主動作条件下で、最小になるように前記単結晶強誘電体膜を配置することを特徴とする電界効果型SiMIS半導体装置の製造方法である。

【0285】更に、請求項14によって提供されるのは、Si半導体単結晶基板上に、電界効果型MIS素子を形成するにあたり、該MIS素子のゲート絶縁酸化膜を単結晶とし、しかも、該半導体基板と該単結晶強誘電体膜を含む系に於いて、その系の対象特性を表現するabinitio分子動力学理論に基づいた評価関数として系全体の自由エネルギーを取り上げ、この自由エネルギーが、主動作条件下で最小になるように前記単結晶強誘電体膜を配置するとともに、その単結晶強誘電体膜の酸素欠陥濃度を0.01%以下に抑えたことを特徴とする電界効果型SiMIS半導体装置の製造方法である。

【0286】更に、請求項15によって提供されるのは、Si半導体単結晶基板上に、電界効果型MIS素子を形成するにあたり、該MIS素子のゲート絶縁酸化膜を単結晶とし、しかも、該半導体基板と該単結晶強誘電体膜を含む系に於いて、その系の対象特性を表現するabinitio分子動力学理論に基づいた評価関数として系全体の自由エネルギーを取り上げ、この系の自由エネルギーが、主動作条件下で最小になるように前記単結晶強誘電体膜を配置するとともに、特に局所的なエネルギーの凸凹が偏差値3σ以内に納め、その単結晶強誘電体膜の酸素欠陥濃度を0.01%以下に抑えたことを特徴とする電界効果型SiMIS半導体装置の製造方法である。

【0287】以下にこれらの最適化手順ならびに、試作結果を記す。

【0288】ここでは、単結晶強誘電体膜として、例えばPZT系ペロブスカイトを例に取り、またSi表面を例えば(100)面とした。この基板面は例えば金属電極としてFCC構造のCuでも良い。一番重要な問題は、単結晶強誘電体膜PZT系ペロブスカイトとSi(100)面とをどのような結晶位置関係に配置すれば良いかという問題に置き換えられる。ここでは、本発明の骨子である評価関数として系の全エネルギーを取り上げた。しかも、この系としては、Si/PZT界面を取り上げた。本発明者等は厳密な評価関数としてのエネルギー表現式を予め作成しておき、これを用いることにより、印加条件下でのPZTとしてのペロブスカイトと、Si(100)の位置関係は以下の様にするのが最適であることを見出した。即ち、ペロブスカイトのC4v構造表現のa1軸とa2軸のなす角の中線を、Si(100)

面上の[110]軸方向に合わせ、且つc軸を傾け、第1Siと第3Si位置をSi(100)面上のSiに一致させることが最適値であることを見出した。またこの時、PZT中には0.01%以内の酸素欠損が許容範囲であることも同時に示した。この様に作成した本発明の提案する概念図を図34に示した。

【0289】図34に付いて詳細に説明する。図34aの上半分は、Si側の単一格子の平面図を示しており、下半分はPZT面のスケッチである。また、図34cは、[110]Si方向に対して、ペロブスカイトを結ぶ線を並行に配置させるのが最も良いと指摘している。この時、後で詳細は説明するが、シリコンと結ぶ直線が[110]Siに平行になる為には、ペロブスカイトのC軸が傾く必要がある。こうすることによって、本発明者らの計算によれば、単に、ペロブスカイトとSiを結ぶ線を並行に配置させて、C軸を傾けない場合に比べ、全エネルギーがさらに10%低下することを見出した。この上で更に、実際素子への利用を考え、PZT中に0.01%以内までで有れば、充分単結晶ペロブスカイトの本来の特徴を示す事を見出した。

【0290】ここで指摘する界面エネルギーの問題は以下に説明するように、素子特性には多々影響を及ぼすものである。強誘電体膜と基板とが形成する界面に発生する不整合によるエネルギーは、不対原子を形成しやすくし、これにより、界面準位の形成を助長することになる。この界面準位は、伝導現象の妨げや、信頼性の低下につながる。また膜中においても、異常等の欠陥ができて、準位になる可能性をはらんでいる。ここでは、これらの欠陥の許容範囲を初めて示すものである。

【0291】本発明によって作成した、MIS特性と従来例との比較をも行った。ここでは、特に界面準位を効果的に評価できるものとして、CV法を用いた。本発明による特性には、データのばらつきも正確に示した。本発明によった場合、その界面準位に値は従来例に比べ、約1/10に低下していることがわかる。また本発明によるMIS素子の移動度も同一電界状況下で評価すると約12%の向上が見られた。また信頼性も向上した。

【0292】本発明者等は今までにない新しい軸関係を発明するに至った手順をさらに詳しく説明する。図35が本発明者等が作成した、全く新しい厳密abinitio/分子動力学シミュレータの構造図である。図36の上半分は、abinitioの部分で、下半分は分子動力学シミュレータの部分である。このシミュレータを用いて、初めて、発明者らは、例えばペロブスカイトの構造が如何なるものかを示した。図37が、本発明者らが、初めて厳密な構造を示すことができた、ペロブスカイトの透視図である。図中の大きい玉は酸素を示し、小さい玉は、Pbを示している。ここでZ軸はペロブスカイトのC軸を示しており、図でわかる様に、ペロブスカイトのどの面とSiのどの面が巧く接合するかは、こ

の様に複雑な面であるので、極めて推測は困難であることが良く分かる。

【0293】また、上記の分子動力学シミュレータの精度チェックとして、酸化膜に着目し、分光データの対比作業を進めた。即ち、時々刻々のSi原子や酸素原子の位置等から、O-Si-OやSi-O-Siの、ロックンモードやストレッチングモード等を読みとり、これらの数値から固有周波数を求めた。これと実測値とを比べたところ、それぞれ、440cm⁻¹と1100cm⁻¹に対し、490cm⁻¹及び1111cm⁻¹であり、妥当な範囲である。また圧力を印加した場合、O-Si-Oモードの強度が増大することも実測値と良く一致していることが分かった。

【0294】これらの検証作業をもすすめながら、本発明者らは、PZTに非常に大きな圧縮応力を印加した場合についても計算してみた。界面としては、この様な構造をとったほうが、全エネルギーの利得があることもわかった。

【0295】計算に使った領域等について若干詳しく論じてみる。計算ではSi基板側に、深さ方向に数十原子層をとり、また、表面での奥行き方向に数十原子層をとり、また、左右方向にも数十原子層をとり、計算領域をとった。またペロブスカイトにおいても、縦横高さをそれぞれ数十原子層ずつとった。

【0296】今までにない手法で、新しい、位置関係を見いだせたのは、この方法で摘めている。本発明者らは、強誘電体膜及びSi単結晶を含む領域に対して、厳密なイオン結合ポテンシャルの厳密積算式を開発した。従来の手法では、厳密性に欠け、特に系のエネルギーを正確に求めることが出来なかった。本発明者はこの明細書のなかで従来の欠点や不正確な場所に付いて順次明らかにして行く。

【0297】本発明者によると、以下のように説明できる。本発明者らは、従来にない新しいシミュレータを構築し、一例として、強誘電体膜の単結晶、具体的にはペロブスカイトについて計算を行った。

【0298】以下に、本発明者が作成した、シミュレータについても従来との比較をしながら、若干説明を加える。たとえば、まず、酸化膜について述べてみる。Si-O間、O-O間、Si-Si間の3種類のポテンシャルを厳密に表現しなければならない。Si-O間とO-O

O間、Si-Si間のtotalのポテンシャルは実際はすこぶる難しく、3種とも距離rの項により積算量は、無限大に発散することになる。また計算自体もクーロンポテンシャルは遠くまで裾を引くので打ち切ることができず、少し厳密な計算では従来の手法ではEwaldの方法を使っていた。しかし、後述するが、計算に厳密性を欠いている。

【0299】実際に配置するに当たり本発明者らが用いた手法を以下に示す。ここでは、本発明者らが初めて作成したシミュレータを以下に示す。

【0300】本発明者らは、鋭意検討し、計算物理学に則りながらも、新しい独自のabinitio分子動力学システムを構築した。この新しいシステムがあったからこそ、新しい試みが可能になった訳である。以下に本発明者等が作成したものを詳解する。

【0301】ここではSiO₂を例に採っているが、他のものについては、単に元素の番号等を入れ換えるだけで使用できることも確認した。

【0302】本発明者等が提案した新しいシミュレータの全体構成を図38に記す。分子動力学部分(MD)と密度汎関数(DFT)とを合成した新しい手法を提案した。まず本発明者らによる分子動力学法と密度汎関数法との使い分けを図39を用いながら以下に示す。

【0303】図36に示す様に、分子動力学(MD)部分はフローチャートの下半分を占め、密度汎関数部分(DFT)は上半分を占めている。分子動力学法は零Kでない所謂有限温度でのやや大きな系を扱い、原子(イオン)間のポテンシャルには、予め第一原理から求めたポテンシャルを用いる。他方、密度汎関数(DFT)は、小さな系の基底状態を求める時に使うことにした。そして、当然DFTの部分は温度は零Kとした。ポテンシャル部分は、電子系の基底状態から求めた。具体的には波動関数(KS方程式)を解き、局所密度汎関数を併用した。

【0304】本発明者等によるシミュレータの計算手続きを実際にSiとOを例にとり説明してみる。DFT部分で、縮重のない電子系の基底状態の全エネルギーを求めて置

【外1】

。電子密度は(波動関数までしかのばらずに)電子密度 $n(\mathbf{r})$ の汎関数 $E[n(\mathbf{r})]$

【数104】

]である。

【0305】即ち

$$E[n(\mathbf{r})] = \int n(\mathbf{r}) V_Z(\mathbf{r}) d\mathbf{r} + \frac{1}{2} \iint \frac{n(\mathbf{r}) n(\mathbf{r}')}{|\mathbf{r} - \mathbf{r}'|} d\mathbf{r} d\mathbf{r}' + T_s[n(\mathbf{r})] + E_{xc}[n(\mathbf{r})] \quad \dots (2061)$$

【外2】

右辺第1項の $V_Z(\mathbf{r})$ は核のクーロン場などの外場、第2項は電子間のクーロン相互作用エネルギー、第3項は、電子の1体近似を想定して、電子間相互作用のない時の運動エネルギーであ

り、

【数105】

$$T_s[u(\mathbf{r})] = \sum_{i=1}^N \int \phi_i^*(\mathbf{r}) (-\nabla^2) \phi_i(\mathbf{r}) d\mathbf{r} \quad \dots (2062)$$

と書かれる。第4項は交換相関エネルギーで、その形は

子密度 $n(\mathbf{r})$ は

局所密度近似による。電

【数106】

【外3】

$$n(\mathbf{r}) = \sum_{i=1}^N |\phi_i(\mathbf{r})|^2 = \sum_{i=1}^N \phi_i^*(\mathbf{r}) \phi_i(\mathbf{r}) \quad \dots (2063)$$

【外4】

と表される。基底状態は式(2061)の $E[n(\mathbf{r})]$ の変分を0とおいて得るKS

方程式(Kohn-Sham equation)

【数107】

$$[-\nabla^2 + V_{\text{eff}}(\mathbf{r})] \phi(\mathbf{r}) = E \phi(\mathbf{r}) \quad \dots (2064)$$

$$V_{\text{eff}}(\mathbf{r}) = V_z(\mathbf{r}) + \int 2n(\mathbf{r}') / (|\mathbf{r} - \mathbf{r}'|) d\mathbf{r}' + \delta E_{xc}[n(\mathbf{r})] / \delta n(\mathbf{r})$$

... (2065)

【外5】

を解いて、固定値Eの小さい方からN個採用する。式(2065)に $n(\mathbf{r})$ が入っているから

$n(\mathbf{r})$ 、

$\phi(\mathbf{r})$ 、

$V_{\text{eff}}(\mathbf{r})$ 、

を自己無撞着(self-consistent)に解かなければならない。

【0306】

【外6】

交換相関エネルギー $E_{xc}[n(\mathbf{r})]$ は、局所密度近似(LDA)で1電子当たりのエネルギー $\varepsilon_{xc}(n)$ に電子密度 n を掛けて積分して、

【数108】

$$E_{xc}[n(\mathbf{r})] = \int \varepsilon_{xc}(n(\mathbf{r})) n(\mathbf{r}) d\mathbf{r} \quad \dots (2066)$$

とした。 $\varepsilon_{xc}(n)$ の形はWigner他の式など、いろいろ提案されている。さらに、

【外7】

内殻電子は考えずに価電子だけ扱う時には、式(2065)の $V_z(\mathbf{r})$ として核のクーロン場をそのまま使うのではなく、核の位置での特異性を消したノルム保存擬ポテンシャルでおきかえる。このようにならすことによって、フーリエ展開での成分の個数をおさえることができた。

【0307】全エネルギーとして、本発明者等は厳密を期するため、原子(イオン)間のクーロン・ポテンシャルも含むものを使う。即ち、

【数109】

$$E = \sum_{i=1}^N \int \phi_i^*(\mathbf{r}) (-\nabla^2) \phi_i(\mathbf{r}) d\mathbf{r} + U(n(\mathbf{r}), \{R_I\}, \{\alpha \mathbf{r}\}) \quad \dots (2071)$$

【外8】

ここで $\{R_I\}$ はイオンの核の座標、 $\{\alpha \mathbf{r}\}$ は外部の制約条件(体積 Ω 、ひずみ ϵ など)。式(2071)から右辺第1項はDFTの式(2065)から右

【外9】

辺の $T_s[n(\mathbf{r})]$ であり、式(2065)右辺の残りが式(2071)の U の1部である。その部分はDFTの場合と同様に1体近似の式(2065)から V_{eff}

【外10】

(\mathbf{r})で表され、やはり $V_z(\mathbf{r})$ を擬ポテンシャルで置き換えて使う。

ここで新しい考え方を入れた。Eをポテンシャル・エネルギーと見なして、他に仮想的な運動エネルギー

【数110】

$$K = \sum_{i=1}^N \mu \int |\dot{\phi}_i|^2 d + \sum_{i=1}^N \frac{1}{2} M_I \dot{R}_I^2 + \sum_{i=1}^N \frac{1}{2} \mu_y \alpha_y^2 \quad \dots (2072)$$

を導入する。従ってラグランジアンは

$$L = K - E \quad \dots (2073)$$

式(2073)中の M_I は本当の原子(イオン)の質量

$$\int \phi_i^*(\mathbf{r}, t) \phi_k(\mathbf{r}, t) d = \delta_{ik} \quad \dots (2074)$$

を課するから、オイラー方程式を作る時に未定乗数 Λ_{ik} を導入して、Lに

$$\sum_{i,k} \Lambda_{ik} [\int \phi_i^*(\mathbf{r}, t) \phi_k(\mathbf{r}, t) d - \delta_{ik}] \quad \dots (2075)$$

を加えたものの変分をとる。その結果

$$\mu \phi_i(\mathbf{r}, t) = -(\delta E / \delta \phi_i^*(\mathbf{r}, t)) + \sum_k \Lambda_{ik} \phi_k(\mathbf{r}, t) \quad \dots (2076)$$

$$M_I \dot{R}_I = -\nabla_{R_I} E \quad \dots (2077)$$

$$\mu_y \alpha_y = -(\delta E / \delta \alpha) \quad \dots (2078)$$

式(2073)の運動エネルギーの温度Tが対応する。古典統計力学のエネルギー等分配則によって各自由度が温度を持っているのだから、 $\sum 1/2 M_I \dot{R}_I^2$ との関係でいえば仮想的でなく現実の温度である。また μ 、 μ_y の大小によって ν_{il} を抑制したり増強したりできる。

$$[\nabla^2 - V_{\text{eff}}(\mathbf{r})] \phi_i(\mathbf{r}) + \sum_k \phi_k(\mathbf{r}) \quad \dots (2079)$$

となるから ψ_i の線形結合を適当に作る $\{\Lambda_{ik}\}$ が対角線化されてKS方程式(2064)を得る。つまりDFTでKS方程式を解いたのと同じ結果をsimulated annealingで得たことになる。ただし、温度Tの状態を作るのに、モンテカルロ法によらず、仮想的な力学系の運動を追っているから、dynamical simulated annealing(DSA)と呼ばれる。

【0309】式(2076)の積分をする時、必ずしも ψ_i をそのまま変数として扱うのではなく、それを平面波で展開した展開係数(つまりフーリエ係数)を変数とし

$$\mu \phi_{nk}(\mathbf{r}, t) = [\nabla^2 - V_{\text{eff}}(\mathbf{r})] \phi_{nk}(\mathbf{r}) + \lambda_{nk} \phi_{nk}(\mathbf{r}, t) \quad \dots (2081)$$

を満たすはずである。 λ_{nk} は行列 $\{\Lambda_{ik}\}$ の固有値であり、エネルギー準位である。 $\phi_{nk}(n, t)$ を展開して

$$\phi_{nk}(\mathbf{r}, t) = \sum_{\mathbf{G}} C_{n, \mathbf{k}+\mathbf{G}}(t) \exp[i(\mathbf{k}+\mathbf{G}) \cdot \mathbf{r}] \quad \dots (2082)$$

【外11】

\mathbf{G} は逆格子ベクトル。擬ポテンシャルが局所的であるならば(この条件は一般に満たされない)有効ポテンシャル V_{eff} も展開して

$$V_{\text{eff}}(\mathbf{r}, t) = \sum_{\mathbf{G}} V_{\mathbf{G}}(t) \exp[i\mathbf{G} \cdot \mathbf{r}] \quad \dots (2083)$$

式(2075)と式(2076)を式(2074)に代入して

だが μ 、 μ_y は仮想的な質量であり、後述のように目的に応じて変えた。束縛条件として正規直交条件

【数111】

【数112】

【数113】

【0308】例えば、 μ 、 M_I として高温から $T \rightarrow 0$ とすれば、 R_I をとめたまま ψ_i が変化して電子系の基底状態を得る。この時式(2076)の左辺が0になり、右辺は式(2071)とその下の注意により

【数114】

て扱うことができる。この展開係数の個数をむやみにふやさないためには、DFTの場合と同様に擬ポテンシャルで核の位置での特異性を消しておくことが必要である。特に結晶の周期性を利用できるときには、上記の $\{\Lambda_{ik}\}$ を対角線化する ψ_i の線形結合を ϕ_{nk} と記す。 \mathbf{k} はブリュアン帯域内の波数ベクトル、 n は帯域インデックス。

【0310】 ϕ_{nk} は

【数115】

【数116】

【数118】

$$\begin{aligned} & \mu \sum_{\mathbf{G}} C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}}(t) \exp[i(\mathbf{K}+\mathbf{G})\mathbf{r}] \\ & = \sum_{\mathbf{G}'} [-|\mathbf{K}+\mathbf{G}|^2 + \lambda_{\mathbf{n}\mathbf{K}}] C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}}(t) \exp[i(\mathbf{K}+\mathbf{G})\mathbf{r}] \\ & - \sum_{\mathbf{G}', \mathbf{G}''} V_{\mathbf{G}-\mathbf{G}'}(t) C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}'}(t) \exp[i(\mathbf{K}' + \mathbf{G}'' + \mathbf{r})] \quad \dots (2084) \end{aligned}$$

【外12】

右辺の最後の項で $\mathbf{K} = \mathbf{K}' + \mathbf{K}''$ とおくと $\sum \exp[i(\mathbf{K}+\mathbf{G})\mathbf{r}]$ が全部の項に
【数119】

$$\begin{aligned} \mu C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}}(t) &= [-|\mathbf{K}+\mathbf{G}|^2 + \lambda_{\mathbf{n}\mathbf{K}}] C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}}(t) - \sum_{\mathbf{G}'} V_{\mathbf{G}-\mathbf{G}'}(t) C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}'}(t) \\ &= -[|\mathbf{K}+\mathbf{G}|^2 V_0(t) - \lambda_{\mathbf{n}\mathbf{K}}] C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}}(t) \\ &\quad - \sum_{\mathbf{G}'} V_{\mathbf{G}-\mathbf{G}'}(t) C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}'}(t) \quad \dots (2085) \end{aligned}$$

を得る。ここで周波数

$$\omega = (|\mathbf{K}+\mathbf{G}|^2 V_0(t) - \lambda_{\mathbf{n}\mathbf{K}}) / \mu \quad \dots (2086)$$

を定義し、式(2085)の左辺を差分になおすと

$$\begin{aligned} C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}}(t+\Delta t) &= 2\cos(\omega \Delta t) C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}}(t) - C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}}(t-\Delta t) \\ &\quad - 2[1-\cos(\omega \Delta t)] \sum_{\mathbf{G}'} V_{\mathbf{G}-\mathbf{G}'}(t) C_{\mathbf{n}, \mathbf{K}+\mathbf{G}'}(t) \quad \dots (2087) \end{aligned}$$

を得る。この式は振動部分の積分を解析的にすましているから、純粋に数値的な方法よりも Δt を大きくして、計算量を減少することが出来る。

【0311】クーロンポテンシャルは、以下の様になる。本発明者は分解してゆくと4項に分かれる事を見出した。特に従来は3項しかなかったが、新しく第4項

$$V_{(t=\infty)} = V_{(t=1)} - 2\pi/3L^3 \sum_i Z_i r_i^2 \quad \dots (2091)$$

導体 $\epsilon = \infty$ と真空 $\epsilon = 1$ の場合とでクーロンポテンシャルが異なり、 L は(立方体の)単位結晶の一稜、 \sum は単位結晶内でとり、 Z_i 、酸素 i 粒子の荷電と位置である。これは球内の荷電によって球の内面に分極が生じることによる。導体でない球の内面に双極子の層が出来ることが、上記式の最終項がちょうどその効果を打ち消す働

があることを確認した。これらの方法を順次しるす。これらは以下に示す様に、本発明者らは、まず厳密な式の出発として、誘電率を加味した基本式から解き始めた。まず基本式である。

【0312】

【数120】

きをする。Ewaldの方法は左辺、 $\epsilon = \infty$ のものを与えるから、真空内の値を求めるには上記式の最終項を加えなければいけない。結果だけ掲げる。この部分でも従来の導出はしばしば誤りがある。

【0313】クーロン・ポテンシャルを

【数121】

$$\Phi = \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^N Z_i Z_j / (|\mathbf{r}_i + \mathbf{r}_j - \mathbf{r}_i|) \quad \dots (2092)$$

【外13】

とする。 N は単位結晶内の原子数、その中の第1原子の位置と荷電が \mathbf{r}_1 、 Z_1 で

あり、 \mathbf{m} は単位結晶とそれを周期的にずらしたものを指定するベクトルであって

、以下のように設定した。

【0314】

【数122】

$$= n_x Z_x + n_y Z_y + n_z Z_z \quad (2093)$$

と表される。ここに、 n_x 、 n_y 、 n_z がそれぞれ x 、

y 、 z 方向の稜のベクトルで、 n_x 、 n_y 、 n_z はそれぞれ(バルク結晶の場合) $-\infty$ から $+\infty$ にわたる整数である。 \sum' の $'$ は $n=0$ の時の $j=i$ を除くことを意味するものとする。

【0315】ここで新しいF関数を導入して、

【数123】

$$F(r) = \int_0^\infty \frac{2}{\sqrt{t}} \pi \sum_{j=1}^N Z_j \exp[-|n+r_j-r|^2 t] dt \int_0^\infty G(r, t) dt$$

... (2094)

【外14】

ここに、 $G(r, t)$ は r の周期関数である。これはフーリエ級数で表現できること
を見出した。

【0316】これを本発明者等はさらに下の様に変形し 【数124】

$$G(r, t) = 2\pi / (L_x + L_y + L_z) \sum_{j=1}^N \sum_n \exp[-\pi^2 | \quad |^2 + 2\pi i (r - r_j)]$$

... (2095)

ここで \quad は逆格子ベクトルであり、

$$= m_x (1/L_x, 0, 0) + m_y (0, 1/L_y, 0) + m_z (0, 0, 1/L_z)$$

... (2096)

指数 m_x, m_y, m_z はそれぞれ $-\infty$ から ∞ にわたる整数 【外15】

である。 \quad の時は、

$\exp[\dots]=1$ だから、 $\sum Z_j = 0$ であり、単位結晶内の総荷電が0であれば、 $m=n$
の項は消える。あらかじめ $m=n$ の項を除いて、

【数125】

$$G(r, t) = 2\pi / (L_x + L_y + L_z) \sum_{j=1}^N \sum_n Z_j / t^3 \exp[-\pi^2 | \quad |^2 + 2\pi i (r - r_j)]$$

... (2097)

【外16】

となる。本発明者等は積分範囲を k で分け、 $G(r, t)$ の2つの形を使い分けて、

【数126】

$$F(\quad) = \int_0^K \frac{2\pi}{(L_x + L_y + L_z)} \sum_{j=1}^N \sum_n Z_j / t^3 \exp[-\pi^2 | \quad |^2 + 2\pi i (r - r_j)]$$

$$\int_K^\infty \frac{2}{\sqrt{t}} \pi \sum_{j=1}^N \sum_n Z_j \exp[-|r - r_j - r|^2 t] dt$$

... (2101)

ここで本発明者等は公式として

$$\int_0^K \frac{1}{t^3} \exp[-a^2/t^2] dt = 1/2a^2 \exp[-a^2/K^2]$$

... (2102)

$$\int_K^\infty \frac{1}{\sqrt{t}} \pi \exp[-b^2 t^2] dt = 1/\text{berfc}(kb)$$

... (2103)

を使った。

は、

【0317】これにより、始めのクーロンポテンシャル 【数127】

$$\begin{aligned}
\Phi = & 1/(L_x + L_y + L_z) \sum_{j=1}^N \sum_{i=1}^N Z_j / | \mathbf{r}_j - \mathbf{r}_i |^2 \exp[-\pi^2 | \mathbf{r}_j - \mathbf{r}_i |^2 / \kappa^2] \cos[2\pi (\mathbf{r}_i - \mathbf{r}_j) \cdot \mathbf{r}] \\
& + 1/2 \sum_{j=1}^N \sum_{i=1}^N Z_j Z_i / | \mathbf{r}_j - \mathbf{r}_i | \operatorname{erfc}(\kappa | \mathbf{r}_j - \mathbf{r}_i |) \\
& + 1/2 \sum_{i=1}^N Z_i \lim_{s \rightarrow 0} \{ Z_i / | \mathbf{r}_i - \mathbf{r} | \operatorname{erfc}(\kappa | \mathbf{r}_i - \mathbf{r} |) \} Z_i / | \mathbf{r}_i - \mathbf{r} | \} \\
& \dots (2104)
\end{aligned}$$

【外17】

Σ' の右上の' 印は、 $m=nm$ の時、 $j=i$ を除くことを意味する。さらに、

【数128】

$$\begin{aligned}
& 1/2 \sum_{i=1}^N Z_i \lim_{s \rightarrow 0} Z_i / s (2/\int \pi \sqrt{\exp(-t^2)} dt - 1) \\
& 1/2 \sum_{i=1}^N Z_i^2 \lim_{s \rightarrow 0} (2/\sqrt{\pi} \kappa \exp(-\kappa^2 s^2)) = -\kappa/\sqrt{\pi} \sum_{i=1}^N Z_i^2 \\
& \dots (2105)
\end{aligned}$$

これは を含まないから力には関係ない。さらに次ぎの
ように変形できる。

【0318】

【数129】

$$\begin{aligned}
& \sum_i \sum_j Z_i Z_j \cos[2\pi \kappa (\mathbf{r}_i - \mathbf{r}_j) \cdot \mathbf{r}] \\
& = \sum_{i=1}^N Z_i \cos[2\pi \kappa \mathbf{r}_i \cdot \mathbf{r}] \sum_{j=1}^N Z_j \cos[2\pi \kappa \mathbf{r}_j \cdot \mathbf{r}] + \sum_{i=1}^N Z_i \sin[2\pi \kappa \mathbf{r}_i \cdot \mathbf{r}] \sum_{j=1}^N Z_j \sin[2\pi \kappa \mathbf{r}_j \cdot \mathbf{r}] \\
& = (\sum_{i=1}^N Z_i \cos[2\pi \kappa \mathbf{r}_i \cdot \mathbf{r}])^2 + (\sum_{i=1}^N Z_i \sin[2\pi \kappa \mathbf{r}_i \cdot \mathbf{r}])^2 \\
& \dots (2106)
\end{aligned}$$

であるから、

$$\begin{aligned}
& 1/(L_x + L_y + L_z) \sum_{j=1}^N \sum_{i=1}^N Z_j / | \mathbf{r}_j - \mathbf{r}_i |^2 \exp[-\pi^2 | \mathbf{r}_j - \mathbf{r}_i |^2 / \kappa^2] \\
& (\sum_{i=1}^N Z_i \cos[2\pi \kappa \mathbf{r}_i \cdot \mathbf{r}])^2 + (\sum_{i=1}^N Z_i \sin[2\pi \kappa \mathbf{r}_i \cdot \mathbf{r}])^2 \\
& \dots (2111)
\end{aligned}$$

今までの結果をまとめて、クーロン・ポテンシャルは、
結局、

【数130】

$$\Phi = 1/2 \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^N \frac{Z_i Z_j}{|r_i - r_j|} + \Phi^{(1)} + \Phi^{(2)} + \Phi^{(3)} \quad \dots (2112)$$

$$\Phi^{(1)} = 1/2 \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^N \frac{Z_i Z_j}{|r_i - r_j|} + \frac{1}{2} \sum_{i=1}^N \frac{Z_i}{|r_i|} \operatorname{erfc}(\kappa |r_i|) \quad \dots (2113)$$

$$\Phi^{(2)} = 1/2 (L_x + L_y + L_z) \sum_{i=1}^N \frac{1}{|r_i|} \left[2 \exp[-\pi^2 |r_i|^2 / \kappa^2] - \left(\sum_{i=1}^N Z_i \cos[2\pi |r_i|] \right)^2 + \left(\sum_{i=1}^N Z_i \sin[2\pi |r_i|] \right)^2 \right] \quad \dots (2114)$$

$$\Phi^{(3)} = -\kappa / \sqrt{\pi} \sum_{i=1}^N Z_i^2 \quad \dots (2115)$$

$$\Phi^{(4)} = 2\pi / (3L_x + L_y + L_z) \left| \sum_{i=1}^N Z_i r_i \right|^2 \quad \dots (2116)$$

【外18】

ここに、 m は、 $m = n_x (L_x, 0, 0) + n_y (0, L_y, 0) + n_z (0, 0, L_z)$ であり、 m は、 $m = n_x (1$

$/L_x, 0, 0) + m_y (0, 1/L_y, 0) + m_z (0, 0, 1/L_z)$ である。上記の表現の具合のいい点は、もとの Σ の項が逆数のオーダーでしか減衰しないのに対して、 $\Phi^{(1)}$ では Σ の項が erfc の因子によって、 $\Phi^{(2)}$ では Σ の項が \exp の因子によって、急速に減衰することである。 $\Phi^{(3)}$ での減衰との遅速に逆向きに効くから、両者のバランスがとれるような適当な κ を選ぶ。距離の近いところから順にクーロン力の寄与を計算した結果であり、しかも周囲が導体である場合の結果である。周囲が真空である場合によればもう1項が加わる。これが特に従来省みられなかった

部分である。

【0319】本発明者等が作成した回転点群を図40を用いて以下に示す。Si原子を半径 r の球の中心 $(0, 0, 0)$ に置き、球面上正四面体の頂点の位置に4個の酸素原子を置く。C原子の位置は、オイラー角 (θ, ϕ) で指定できる。それを (x, y, z) 座標で表すには、北極に向かうベクトル $(0, 0, r)$ に対して、まず y 軸まわり θ の回転、ついで z 軸まわり ϕ の回転をしてやればよい。

【0320】その回転行列は、

【数131】

$$R(\theta, \phi) = \begin{pmatrix} \cos \phi & \sin \phi & 0 \\ -\sin \phi & \cos \phi & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \times \begin{pmatrix} \cos \theta & \sin \theta & 0 \\ 0 & 1 & 0 \\ -\sin \theta & 0 & \cos \theta \end{pmatrix}$$

$$= \begin{pmatrix} \cos \phi \cos \theta & \sin \phi & \cos \phi \sin \theta \\ -\sin \phi \cos \theta & \cos \phi & -\sin \phi \sin \theta \\ -\sin \theta & 0 & \cos \theta \end{pmatrix} \quad \dots (2117)$$

ここで、4個の酸素原子のうち1つを北極 $(0, 0, r)$ に置いた時、しかも ϕ は不定で*としておくと、他の3つの酸素原子の位置は、未定の角 ψ によって、それぞれ、 $(109^\circ 28', \psi)$ 、 $(109^\circ 28', \psi + 120^\circ)$ 、 $(109^\circ 28', \psi + 240^\circ)$ と表される。従って、それらの (x, y, z) 座標は、式

(2061)で、 $\cos \theta = -1/3$ 、 $\sin \theta = 2\sqrt{2}/3$ 、そして ϕ をそれぞれ ψ 、 $\psi + 120^\circ$ 、 $\psi + 240^\circ$ としたものを、 $t(0, 0, r)$ に作用させて、

【数132】

$$r \begin{pmatrix} 2\sqrt{2}/3\cos \\ -2\sqrt{2}/3\sin \\ -1/3 \end{pmatrix}, \begin{pmatrix} 2\sqrt{2}/3\cos(\phi+120) \\ r -2\sqrt{2}/3\sin(\phi+120) \\ -1/3 \end{pmatrix}, \begin{pmatrix} 2\sqrt{2}/3\cos(\phi+240) \\ r -2\sqrt{2}/3\sin(\phi+240) \\ -1/3 \end{pmatrix} \quad \dots (2121)$$

となる。北極を指していた第1の酸素原子を (θ, ϕ) の向きにするには、式(2061)の $R(\phi, \theta)$ をそのまま作用させればよい。その結果、本発明者等は以下のよ

$$(\phi, \theta) \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ r \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 2\sqrt{2}/3\cos(\phi) \\ rR(\phi, \theta) - 2\sqrt{2}/3\sin(\phi) \\ -1/3 \end{pmatrix} \quad \dots (2122)$$

$$rR(\phi, \theta) \begin{pmatrix} 2\sqrt{2}/3\cos(\phi+120) \\ -2\sqrt{2}/3\sin(\phi+120) \\ -1/3 \end{pmatrix} = rR(\phi, \theta) \begin{pmatrix} 2\sqrt{2}/3\cos(\phi+240) \\ -2\sqrt{2}/3\sin(\phi+240) \\ -1/3 \end{pmatrix} \quad \dots (2123)$$

となる。単位格子内の4個のSi原子の (x, y, z) 座標をパラメタ a, b, c で表す。図40と照合すると、 $2a$ が縦方向、横方向に共通の周期である。

【0321】

- I (0, 0, 0)
- II (a, b, c)
- III (a-b, a+b, 2c)
- IV (-b, a, 3c)
- V (0, 0, 4c)

すなわち、第1原子を原点におき、 z 座標が一定値 c ずつ上り、 (x, y) 面に正射影すると、I、II、III、IVで正方形をなしている。第5原子は次の単位格子の第1原子で z 座標が $4c$ ふえて、第1原子の真上にある。各Si原子に属する4個の酸素原子の配置は、Si原子に相対的な配置が z 軸まわりに 90° ずつ回転して行く。それに上述のようなSi原子の移動が加算される。第1Si原子周囲の4個の酸素原子の (x, y, z) 座標は式(2061)をそのまま使えばよく、第2、第3、第4Si原子の周囲の酸素原子の (x, y, z) 座標は、第1原子周囲の酸素原子に対して、それぞれ

$R(0, 90^\circ)$ の回転 と (a, b, c) の平行移動
 $R(0, 180^\circ)$ の回転 と $(a-b, a+b, 2c)$ の平行移動
 $R(0, 270^\circ)$ の回転 と $(-b, a, 3c)$ の平行移動
 を作用させれば得られる。

【0322】その他に、I II1とIII2、II III1とIV2、I II IV1とV2の組がそれぞれ同一の酸素原子であるが、これらは(当然のことだが)上と同じ関係式を与える。酸素原子I1とII4は、横方向に1周期分 $2a$ だけずれている。

【0323】この様に調べてきた上で、さらに実際プロ

うに求めた。4個の酸素原子の (x, y, z) 座標は、
 【数133】

セスを考えてどの程度の欠陥密度まで許容されるかについて調べた。即ち、今、例えば3200個のSiと3200個のTiを用意し、これに0個から100個の酸素欠陥を作った。この場合の時々刻々のSi原子や酸素原子の位置等から、次の事が明らかに成って来た。まず、酸素原子及びTi原子の動的挙動とPZT構造因子との関連を調べてみた。単結晶PZT中に酸素欠陥が存在すると、数原子先の遠方のTi及び酸素までも、無欠陥の場合と比較すると明らかに擾乱を受けており、しかも、点欠陥の移動度はすこぶる大きいことである。これらの動的挙動を、単結晶Siの場合と比べると、PZTの場合の方が極めて影響も範囲も大であることが分かった。この様な活発な動きは、PZTにはイオン結合成分がかなり有り、分極しやすい性格を持っており、従って、局所的な欠陥が引き金に成ってポテンシャル変化に連動するものとも考えられる。本発明者らは、このような手続きで、詳細に調べたところ、0.01%以下であれば充分単結晶強誘電体膜の利点を引き出すことが出来ることを見出した。

【0324】本発明者による強誘電体材料の原子レベル計算について以下にします。本発明者等は、PTOやPZO、PZTの原子レベルでの構造把握や、構造と膜特性との把握計算を進めた。計算の結果を報告してみる。原子レベル計算で用いている対象構造としては、(1)PTOの完全結晶で、酸素、Tiがそれぞれ高対称位置にあるもの、(2)PTOの完全結晶で、酸素が、 $0.3A$ ずれたもの、(3)前記(2)に酸素欠陥を、 c 軸にそった部分に1個入れたもの(図37)、(4)前記(2)に酸素欠陥を、 a 軸にそった部分に1個入れたもの(図43)、(5)PTOのTをZrに置き換えたもの等である。特に、(5)

においては、Zrを、人工的に層状に置換したものも実行した。酸素やPbの働きは、PTOやPZO等で異なっていることが初めて分かった。これらから、強誘電体膜の「自発分極」のきっかけが掴めた。また、強誘電体膜の原子配置や歪み、欠損構造等と、基本膜特性との関連もつかめた。

【0325】最も基本的なPbTiO₃膜の原子レベルでの計算についてまず示す。引っ張り歪みを受けた場合や、試みにPb位置を平衡点からずらせた場合(図44、図45)や、酸素欠損を有した場合等について、膜特性を求める上で最も基本になる電荷分布が上手く求まるかを調べた。図44はPbTiO₃の単位胞の絵で、さらにPbを中心位置から、少しずらせた場合である。この時の電荷分布の等濃度図を求めたものである。また図45はやはり単位胞であるが、Ti-酸素結合の部分をひずませた場合である。この結果から以下の点が分かってきた。(i)全体に非常にイオン結合成分が多いこと。また、(ii)電気陰性度の強い酸素に殆ど大部分の電荷が引き寄せられ、次にTiの廻りに電荷があることが分かった。また(iii)このままでは電荷分布が対称的で自発分極は起こり得ないが、酸素「欠損」や、Tiの位置変動を考えると、局所的電気的中性が破られることが、容易にわかる。さらに引っ張りにより、誘電率が低下することも確認出来た。

【0326】さらに例えば、25℃で熱擾乱がないとして見たときの計算結果では、以下のことが分かった。即ち、点群C_{4v}からなる理想的なPbTiO₃膜の安定構造を求めた。その結果、酸素を極わずかずらしても、エネルギーの安定な元の点群C_{4v}に戻ることが分かった。さらに大きく、酸素位置を0.3Åずらしたところにも、通常言われている様に、もっと安定な平衡点があるか。これを調べた。出発点0.3Åより極わずか離れた位置に向かってさらに安定になりつつある。この辺りが通常言われている位置で、このずれ故に自発分極が生じるとも言われている。安定点が少なくとも二つあり、1つは単純立方晶の位置にあるもの、もう1つは若干ずれた位置であることが初めて分かった。

【0327】分極の起源は、局所的に電荷量の「中性」を、くずす様な原子位置が、自由エネルギー的に安定点であることも置き換えられる。また、以上の計算では、酸素の存在は極めて大きいことが分かった。それ故、酸素欠損は、ひょっとしたら、結晶的にも、電子論的にも大きなトリガーになりうる事がわかる。即ち、(1)各3種類の原子にそれぞれ電荷分布は局在している様である。

【0328】(2)周期律表にある順序に従って、O及びTi及びPbは、それぞれ(1s², 2s², 2p⁴)、(1s², 2s², 2p⁶, 3s², 3p⁶, 3d²)、(1s², 2s², 2p⁶, 3s², 3p⁶, 3d¹⁰, 4s², 4p⁶, 4d¹⁰, 4f¹⁴, 5s², 5p⁶, 5d¹⁰, 6s², 6p²)である。これを反映して、特にPbの電荷分布領域が大きいのが分かる。

【0329】(3)良く見ると、とりわけ、Tiの電荷分布は直ぐ隣のOによって変調されているのが見える。

【0330】これを抑止するため、F、Cl、Br、I等のハロゲン元素を上手く置き換えてやる事も有ることが分かった。

【0331】例2上の例では、Si・PZTについて記したが、単結晶強誘電体膜として、スピネルMgAl₂O₄膜、酸化セリウムCeO₂、チタン酸ストロンチウムSrTiO₃を用いることもできる。また、酸化アルミニウムAl₂O₃、酸化ジルコニウムZrO₂、酸化イットリウムY₂O₃、イットリウム安定化ジルコニウムYSZ、PrO₂、弗化カルシウムCaF₂など、および、その積層膜をも用いることができる。また、該単結晶強誘電体膜と下地シリコンウエハあるいは下地電極との界面にシリコンPZTを挟む変形は本例以外の構造においても応用することは可能である。

【0332】また、電圧下での自由エネルギーを小さくすることが大切であり、歪のエネルギーだけに着目すれば、そのときは必ずしも最低になっていなくても良い。我々がペロブスカイトについて示したのも、思想に基づいている。

【0333】本発明による実際の測定系についても説明する。図47は、ソーヤータウワの回路である。この方法の回路について説明する。Tは、高圧トランス、Coは既知固定容量、CROは陰極線オシロスコープである。Coを、強誘電体試料の容量より、充分大きく選ぶと、Tの2次電圧は殆ど試料にかかるが、それは、抵抗Rdによって、適当に分割されて、CROの横軸に加えられるから、CROの横軸の振れは、試料内の電場Eに比例する。一方、CROの縦軸の振れは、Coの両端子間の電圧を表すが、これは、DS/Coに等しい。即ち、CROの図形は、D-E曲線を表し、縦軸の振れからD、Eの絶対値も容易に得られる。自発変位Dsは、飽和部分をE=0へ外捜したときのDとして得られ、自発分極Psは、Ps=Dsできまる。損失のない常誘電体をこの回路で観測すると、原点を通る直線になるが、損失のある場合や、強誘電体はヒステレシスをもつ。図48に本発明になるD-E曲線を実線で表し、比較のために従来のPZTの結果を破線で示した。これから分かる様に、本発明になるものは、非常に誘電率が大きいこともわかる。

【0334】ここで指摘するところは、強誘電体膜と基板とが形成する界面に発生する不整合によるエネルギーを印加時で最低にしようとするものである。しかも、この条件で実際利用上のことを考えその品質の許容範囲も示した。この界面エネルギーを縮小することは、伝導現象の妨げになる準位の形成抑止や、信頼性の向上につながる。この構造を本発明によれば、新しいabinitio/分子動力学シミュレータによって予測するものである。所望の評価関数を搭載したabinitio/分子

動力学シミュレータは、経験的なモデル等を一切用いていないので、このシステムに指摘するところは、全て自然現象を完全に予測できるものである。ここでは、系の印加時の全エネルギーに着目した例を示しているが、例えば誘電率を所望の値にすべく設計についても、さらには、劣化抑止を所望の問題であれば、それに適した設計が可能になる。

【0335】以上2次元の物性を計算する方法を示した。3次元の物性の計算方法の一例については、図8と共に既に説明した。

【0336】又、実際の対比や診断がどの様にして行われているかをしめそう。即ち、シミュレーション結果は、スケジューラ(13)に転送される。この時、他方、実際の実験系からは、モニターデータが、時々刻々送られ来る。そして、これらは、ファイル(4)に格納されるとともに、ファイル(4、3)からのデータ転送は、スケジューラによって同期させておく。そして、対比診断検定部IVにある対比・検定・診断ブロックに転送される。

【0337】図49は、本発明に使用されるクラスタ化ツールにおいて、*in-situ* モニタ測定装置がどのようにして付加されているかを示す概念図である。図49に示すように、モニタ量は、例えば、入力ガス構成分析やXPSシグナル、FT-IRシグナル等であり、これらは、所定の時間空間内における平均値であり、ほんの一部分の情報である。本発明者らは、これら限られた測定量と、他方計算から得られた十分な情報とを対比させる方法を提供するものである。これらは、図50の様に、モニター上のグラフィックな画像として表示される。

【0338】図51は、本発明による*ab initio* 分子動力学シミュレーションシステムへの入力データの一例としての温度シーケンスを示すものである。また図52は、本発明による*ab initio* 分子動力学シミュレーションシステムによる、原子レベル実行予測の概念を示すものである。このように、例えば原子レベルで、基板上での反応や、分子の解離などが記されている。

【0339】図53は、本発明による*ab initio* 分子動力学シミュレーションシステムにより得られた原子レベル実行予測の可視化図である。これは、非晶質Siが堆積されたあと、600℃近傍の高温でアニールされた状態を原子レベルでみたものである。

【0340】また、本発明の*ab initio* 分子動力学シミュレーションシステムは、Siのみならず、酸化膜に対しても適用することができる。即ち、図54は、本発明による*ab initio* 分子動力学シミュレーションシステムのSiO₂についての実行例を示す。ここでは、SiO₂におけるSi-O-Si角が時々刻々求められており、これから、フーリエ変換し、固有振動数

をもとめ、これを重畳することにより、FT-IRのスペクトルが計算のみで求められる。この予測結果を用いて、実測値の時々刻々データと比較検定すれば良い。

【0341】図55は、さきに示した図51の入力データを用いた場合の、本発明のシミュレーションシステムを用いた原子レベルでの実行例を示す。図55から、予想どおり実行されていることがわかる。

【0342】図56から図69は、図51の入力データを用いた場合のSi膜の成膜から、アニール、さらに固相成長までにおけるSi-Si間距離、結合角を、時間と温度を変化させてもとめたものである。

【0343】図1に示したシステムでは、基本膜特性の算出を膜特性算出ユニットIIIで行った。しかし、図70に示したシステムのように、特別な膜特性算出ユニットIIIを省略し、プロセス変動算出ユニットI内部で必要な特性の算出を行ってもよい。それらは設計の要請に応じて、適宜変形可能である。

【0344】以上のように、本発明によって、ハードウェアや計算量を従来に比較して大幅に軽減することが可能となった。例えば、計算量について言えば、プロセスシミュレータTOPAZでは、図98に示すように、メモリは約24Mバイトで、実行時間は数分間となる。これに対して、有名なプロセスシミュレータSUPREM4では、粘弾性等を考慮しているので、メモリは200Mバイト以上、実行時間はクレイで1日にも達する。さらに分子動力学や*ab initio* 計算になると、メモリが数倍、実行時間も数倍にも達している。

【0345】このような状況では、分子動力学や*ab initio* ツールをフルに用いて、原子の動的挙動の予測や、光学的諸特性の予測には、計算機のコストが大幅にかかかってしまう。本発明者らは、これら不利益を、新しい数学的な技巧を駆使し、克服する方法を見出すとともに、この技巧により、シミュレータの新たな利用技術をも見出したものである。

【0346】従来でも、上記に若干の手続きを加えたものもある。それが図99に示すフローシートであり、従来の分子動力学シミュレータにおける密度汎関数の流れの主要部分を示す。即ち、この手法では、仮想質量を与え、全系のラグランジアンを用いる。これは、本発明者等が先に記した式(1223)に該当する。これはすでに知られているCar-Parrinello法に相当するものである。この方法は一見高速に計算できるとされている。しかし、それでも例えば、クレイ社レベルのスーパーコンピュータでも、1つの場合の計算でも1昼夜を要する。従って、種々のパラメータの変動を調べるため、1回1回計算をしていたのでは、到底、実時間で診断ツールとはなり得ない。

【0347】又、プロセス装置を実際に稼働させるには、それなりの準備と費用がかかる。本発明によれば、半導体製造システムを構築し、実際に半導体の作成プロ

セスを進行させることなく、プロセスシミュレーションあるいは思考実験のみを行なうことができ、これは非常に有用である。例えば、様々な分子構造モデルを用いて思考実験を行ない、それを用いたデバイスの特性を予測することによって、新たな材料の探索を手軽でしかも効果的に行なうことを可能となる。

【0348】図131はそのようなプロセスシミュレータの構成図であり、コンピュータ1、ハードディスク装置などの内部記憶手段3、マウス5やキーボード6などの入力手段、モニター7やプリンタ9などの出力手段、及びCD-ROM11やフロッピーディスク13等の外部記憶媒体及びその駆動ドライブ15からなっている。

【0349】内部記憶手段3には、予め分子動力学シミュレーションを行なう為の手続きを記述したプログラムが作成され格納されている。このプログラムは、例えば、フォートランやC言語等の高級言語に必要によりアセンブラ言語を組み合わせて作成される。勿論、CD-ROMやフロッピーディスク等の外部記憶媒体に予め保存されているそのようなプログラムを、適宜内部記憶手段3にインストールしてもよい。

【0350】ここで行われる処理は、すでに説明したものと同一であるが、実際に稼働している半導体製造システムとのインターフェイスは省略される。つまり、図1の分子動力学シミュレータII、ファイル1、原子レベルまで考慮しないマクロ的な性質を計算を行なうプロセス変動算出ユニットI及びファイル2を含むループに対応する処理のみが行われる。

【0351】又、このようなシステムは、図1の実際的な半導体製造システムのプログラムから対応部分を切り出して利用することが可能である。又、逆に、このような計算のみのプロセスシミュレータをコンピュータ上で実現、実用化した後、実際のプロセス装置との組み合わせを行なうことも有り得る。即ち、図1の半導体製造システムは、プロセス装置V、スペクトルメータVI及び図131のシステムから構築することができ、スペクトルメータVIの外部出力端子を、適当なケーブル19を用

いてコンピュータ1の通信ポートへ接続して、実測値と計算値との比較処理が行われる。その結果は、同様に適当なケーブル21を用いてコンピュータ1の通信ポートへ接続されているプロセス装置の制御手段23へ送られ、リアルタイムでプロセス制御に反映される。

【0352】又、酸化やシリサイド等の工程誘起応力に関しては、すでに2次元シミュレータは、ほぼ実用化レベルまでに達している。しかし、以下に説明するように、本件発明者は微細素子の設計には3次元が必須であるということを発見し、本発明を3次元シミュレーションとして完成させた。

【0353】今までのシミュレーションでは、酸化にしても拡散にしても、結局のところは、Fickの拡散法則に帰属する。x-y面を扱う2次元問題では、第3軸であるz方向には物質の移動がないとしてよいが、「応力」の場合は、物質が動くのではなく、状況が大きく異なることが分かった。これは、酸化に眼らず、シリサイドーションでも同じである。

【0354】即ち、現状でもつとも進んでいると言われているTSUPEM4の2次元での応力計算は、応力を σ とし、変位を v とし、粘性を μ 、ボアソン比を ν として、以下の式を基本としていた。

【0355】

【数134】

$$\sigma_{xx} + \sigma_{yy} = \mu / (0.5 - \nu) \cdot (\partial v_x / \partial x + \partial v_y / \partial y)$$

$$\sigma_{xx} - \sigma_{yy} = 2\mu \cdot (\partial v_x / \partial x - \partial v_y / \partial y)$$

$$\sigma_{xy} = 2\mu \cdot (\partial v_y / \partial x + \partial v_x / \partial y)$$

これで分かることは、2次元的な単純なx-y面の取り扱いで、ここではz成分が出現していないことである。また、ここでは陽に見えていないがヤング率Eはスカラー量として扱っている。

【0356】本件発明者は、厳密3次元剛性マトリックスの作成と厳密面方位演算子の予備計算を行なった。その結果だけを記すとSi系では、以下の様になることが分った。すなわち、

【数135】

$$\begin{pmatrix} \sigma_x \\ \sigma_y \\ \sigma_z \\ \sigma_{yz} \\ \sigma_{zx} \\ \sigma_{xy} \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} C_{xx} & C_{xy} & C_{xz} \\ C_{xy} & C_{yy} & C_{yz} \\ C_{xz} & C_{yz} & C_{zz} \\ 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 \\ C_{xj} & C_{yj} & C_{zj} \end{pmatrix} \begin{pmatrix} \epsilon_x \\ \epsilon_y \\ \epsilon_z \\ \epsilon_{yz} \\ \epsilon_{zx} \\ \epsilon_{xy} \end{pmatrix}$$

この式を用いて、まず、奥行き方向に十分厚い2次元平面歪み (plane strain) の意味を考えてみる。即ち、($\epsilon_x \neq 0$, $\epsilon_y \neq 0$, $\epsilon_z = 0$, $\epsilon_{yz} = 0$, $\epsilon_{zx} = 0$, $\epsilon_{xy} \neq 0$) の場合について、上記式に代入すると σ_z の項が残るのが分かる。すなわち、 $\sigma_z = C_{xz} \cdot \epsilon_x + C_{yz} \cdot \epsilon_y + C_{zi} \cdot \epsilon_{xy}$ 。また σ_z の値は、決して微量量ではないことも突き止めた。従って、3次元は必須であり、上記TSUPEM4では、2次元でも考慮すべき σ_z の項が

欠落していることが初めて分かった。2次元であつても、少なくとも、酸化やシリサイドの応力の場合は、第3軸のz成分も出てくることが明らかになった。

【0357】次に、上記式を変形し、実際の各面での剛性マトリックス C_{ij} を求めてみた。単結晶Siの弾性マトリックスをまず記述する。

【0358】

【数136】

$$\begin{pmatrix} C_{11} & C_{12} & C_{12} & 0 & 0 & 0 \\ C_{12} & C_{11} & C_{12} & 0 & 0 & 0 \\ C_{12} & C_{12} & C_{11} & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & C_{44} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & C_{44} & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & C_{44} \end{pmatrix}$$

であり、 $C_{11}=172 \pm 15 \text{ GPa}$ 、 $C_{22}=66 \pm 6 \text{ GPa}$ 、 $C_{44}=-82 \pm 9 \text{ GPa}$ である。これで分かることは決して単一のスカラー量ではないことである。これに、面回転演算子を操作させ、まず通常よく見かけるシリコン結晶の断面(110)について求めると、以下の様になる(図132(B)参照)。

【0359】

【数137】

$$\begin{pmatrix} 190 & 37 & 65 & 0 & 0 & 0 \\ 37 & 190 & 65 & 0 & 0 & 0 \\ 65 & 65 & 168 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 50 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 80 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 80 \end{pmatrix}$$

これで分かることは、z成分の寄与がきわめて大きい事が分かる。また、パイボラ等で問題になる(111)面上については以下の様になる(図132(B)参照)。

【0360】

【数138】

$$\begin{pmatrix} 197 & 55 & 47 & 0 & -13 & 0 \\ 55 & 197 & 47 & 0 & 13 & 0 \\ 47 & 47 & 204 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 69 & 0 & 13 \\ -13 & 13 & 0 & 0 & 61 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 13 & 0 & 61 \end{pmatrix}$$

このような、変換操作は必須であるにもかかわらず、これまでのシミュレーションでは考慮されておらず、微細構造の解析の精度が低いということが判明した。そこで、本発明では、上記のごとく3次元を取り扱うこととなった。これが、本発明の別の様相である。

【0361】

【発明の実施の形態】以下、本発明の種々の実施例について説明する。

【0362】実施例1

この実施例は、本発明の大きな特徴の1つである光学的スペクトルの直接予測機能に係るものである。ここでもう一度、本発明者らが考え出した手法から詳細に記述してみる。

【0363】まず、高信頼酸化膜設計に関する技術およびその評価関連技術等について、従来の技術的レベルから少し記述してみる。公知刊行物としては、例えば「The Physics and Technology of Amorphous SiO₂」Plenum Publishing Corporation, ISBN 0-306-42929-2がある。この刊行物には、種々の酸化膜の光学的測定結果として、IRの結果やラマンの結果が記載されている。この刊行物は、特に、原子レベルの議論としては優

れたものと言われている。

【0364】この刊行物のp. 63には、ポール・マクミリアン(Paul McMillan)によって非晶質酸化膜のラマン信号が、工程によってどの様に变化するかが論じられている。図71及び図72は、ポール・マクミリアンによって測定された結果である。例えば、図71の曲線aは、通常の酸化膜のラマン測定結果を示し、曲線bは、デンシファイした酸化膜のラマン測定結果を示す。

【0365】従来では、この両者のスペクトルを比較し、例えば、デンシファイにより水分が脱離し、これによってスペクトルが变化したものとされていた。また図72は、単結晶水晶に圧力印加する前後でのスペクトルをみたものである。特に610と500cm⁻¹のところに变化があるとしている。しかし、これでわかるように、まず一見して、スペクトルの变化量はきわめて小さく、どこに着目すべきか、またそれを有為差とみるべきかについては大変技術を要するものである。またさらに、そのスペクトル变化量から物質の変化量を同定するにはさらに複雑な経験を要するものである。

【0366】この様な状況なので、今後さらに必要になってくる新しい材料の開発においては、スペクトルの同定テーブルがないものが多々あり、スペクトルの解釈が大きな障害になってくる。

【0367】また、上記刊行物のp. 71からは、小林等が高応力下での酸化物ファイバーのラマンスペクトルの变化をみている。その結果の一部を図73に示す。ここではSiO₂ファイバに応力を無印加の場合と3.5%の引っ張りひずみを印加した場合について示している。図73から分かるように、3.5%の引っ張り歪みを加えた場合、450cm⁻¹近傍のところに变化がある。しかし、ここでも分かる様に、スペクトルの变化量はきわめて小さく、やはりどこに着目すべきか、またそれを有為差とみるべきかについては、大変技術を要する。また、そのスペクトルの变化量から物質の変化量を同定するにはさらに経験を要する。

【0368】上記刊行物において小林は、図74を用いてそのスペクトルの解釈を試みている。図74から分かる様に、引っ張りひずみを受けるとSiO₂構造の109.5度の4面体部分が歪むとしている。しかし、彼は、たった1組の4面体構造を持ち出しているにすぎず、となりの4面体部分とはどのようなつながりになっているか全く議論していない。実際には、ある有限の温度であるので、必ず角度の分布を伴うはずである。

【0369】本発明者がこの明細書で何度も記述してきたように、定量的な分布を把握しないと、およそスペクトルの解析には程遠いものとなる。また図33も同じ議論が小林によって展開されている。図33(a)は、O-Si-O結合角の関数としてのSiO₄四面体の通常モード振動の波長を示す特性図である。また、図33(b)、(c)は、ストレスにより生じたV4モードの

デカップリングによる、強度の減少を示す特性図である。

【0370】図76は、上記刊行物のp. 107に記載されたW.B.Fowlerによる酸化膜中の欠陥モデル図である。図76の(a)は、完全 α 型クォーツの一部の結合モデルを示し、図中Lは長結合、Sは短結合である。

(b)はE1⁻中心のモデル、(c)はE4⁻モデル、(d)は、E2⁻モデルをそれぞれ示す。(b)～(d)における不対電子は、e⁻で表されている。

【0371】図76からも分かるように、上記刊行物では、109.5度の4面体構造を2個または1個用意して欠損構造を議論している。しかし、上述したように、実際には、ある有限の温度で必ず角度の分布を伴うはずである。従って、ある種の多数個の計算を行わなければ、およそスペクトルの解析には程遠い。

【0372】図77は、本発明者等が作成した新しい分子動力学シミュレータによる実行例である。Siは32個、酸素は64個を用いた。また逆格子点は520点であった。縦軸は体積の変化率、横軸は時間をそれぞれ示す。図77から、1000f t後ではほぼ外圧と平衡になることが確かめられた。例えば、このときのO-Si-O角、Si-O-Si角、及びO-Si距離を図24に示す。

【0373】図24から分かる様に、各原子の「戸籍簿」に相当する膨大データが必要なのである。本発明者等は、計算手法にも幾つかの工夫を用意している。例えば、赤外吸収では、時々刻々の原子の振動運動の時系列データから、赤外吸収の選択律を満たす振動モードを抽出し、その頻度を求めればよい。いずれにしてもこの様な試みはまだ発表がなく、これはプロセス開発の新しい「兵器」と言うことが出来る。

【0374】本発明者等は、分子動力学システムを用いて、十分、平衡に達したところで、時刻を0に設定し、その後、時刻tまでを今サンプリング時間とする。時間相関は以下の通り求めた。即ち、

$$F(\omega) = \langle M(t) \cdot M(0) \rangle e^{-i\omega t} dt \quad \dots (1361)$$

である。ここでM(t)は分極率であり、下記式で表される。なお、上記式の積分値は $-\infty$ から ∞ まで積分した値である。

$$M(t) = \sum e_i \cdot r(t) \quad \dots (1362)$$

また $\langle M(t) \cdot M(0) \rangle$ は、Mの自己相関関数を表わす。

【0376】ここで、 e_i はその点における電荷数であり、 i は粒子の番号である。また r はベクトルであり、その測定起点は特に制約はないが、計算セルの角にとるのがよい。

【0377】時間相関を求めるには、それぞれの時刻における $s(t1) \cdot s(t2) \cdot s(t3) \cdot s(t4)$

$\cdot s(t5) \cdot s(t6) \cdot s(t7) \cdot s(t8)$ を求めればよい。

【0378】例えば、サンプリング時間全体に渡っての時々刻々の座標位置の計算値やその運動のエネルギー、さらには運動量等が、全粒子に渡って存在している。しかも、さらに互いの粒子間の距離や、それらの角度位置関係等も計算されている。

【0379】本発明者等は、幾つかの結晶性酸化膜や、また非晶質酸化膜についても計算した。その結果の一部を図78に示す。即ち、図78は、1つの例として単結晶クリストバライトのSi-O距離の計算結果を示す。また、図79は、欠損がある場合のSi-O-Si角の計算結果を示す。図79から、欠損の回りでは運動が大きく乱れていることが分かる。これらの欠損の濃度を種々変えて同様の挙動を求めることも行った。

【0380】図80は本発明者等が作成した新しい分子動力学の実行例であり、原子の動きをシミュレートしたものである。図中、大きい玉は酸素を示し、小さい玉はSiを示している。図80の(a)は、XYZ空間における原子を示し、(b)は、そのXY面への投影を示す。ここではその軌跡まで示せなかったが、この単結晶例では原子は主にXY軸の中線方向に原子が優先的に運動していることも分かった。このことは上記式に示した $M(t) = \sum e_i \cdot r(t) \quad \dots (1371)$

の部分に大きな偏りを示し、結果として、単結晶特有のスペクトルを示すことになる。

【0381】本発明者らは、測定温度を変えて、個々原子の挙動や、これを基にした固有振動の様子、さらには、歪みを加えた場合についても、シミュレーションを実行した。図81及び図82はそれらの例を示す。即ち、図81は本発明による新しい分子動力学シミュレータによるX線スペクトル予測図、図82は、同様の応力予測結果を示す図である。

【0382】実施例2

本発明者らは、酸素欠損がある場合の酸化膜のスペクトルの予測も行えるようにし、実際の酸化膜との対比を可能とした。実施例2として、酸素欠損酸化膜の光学的性質まで計算可能とした例を示す。

【0383】*ab-initio*分子動力学法を使用した場合には問題にならないが、TTATポテンシャルやBKSポテンシャルを使用した分子動力学法の場合には、酸素欠損を扱う場合に、各原子のチャージをどのように設定するのが最良であるかが問題となる。これは、非常に歪みが大きくなると、結合が伸びたり、Si-Si結合が生じ、一定電荷を仮定することができなくなるからである。例えば、Si-O結合の伸びにより、実際には電荷の分配が変化し、分極が大きくなると、伸縮振動の静電エネルギーは大きくなり、IRのピーク振動数は大きくなると予想される。

【0384】そこで本発明者らは、Rappe-God

dardにより、アルカリや水素を対象に試みられたことのあるイオン化ポテンシャルと電気親和力を用いた平衡電荷近似 (Charge equilibration approach) を、初めて SiO_2 に適用

し、電荷の補正を取り込んで静電ポテンシャルを計算し、個々の原子の運動と IR を求める手法を行った。

【0385】なお、平衡電荷近似とは、系の静電エネルギーを各原子のイオン化エネルギーと各原子対の電気親和力と各原子の電荷の関数と仮定して扱い、平衡状態では各原子の原子化学ポテンシャルが等しいとの条件から、原子数に相当する数の連立方程式を解き、各原子の電荷を求める手法である。

【0386】この方法を β -石英に用いた場合の IR ラインスペクトルと従来例を図83に示した。本方法を用いることにより、ピーク周波数が約一割、低周波数側にシフトした。この値は実測とよりよい精度で一致する。 α - SiO_2 でも本方法を用いることにより、より一層、構造と IR スペクトルとが高精度で関連づけることが可能となり、実測との対比が効果的に進めるようになった。

【0387】図84に、本発明者等が編み出した方法を分かりやすく概念図で示した。また探索手法を図85に示した。

【0388】なお、本発明は、上記実施例に限定されず。液相デバイスや超電導デバイス等、他のデバイスを特にクラスタ化製造装置により製造することに対して有効に適用可能である。その他、本発明の要旨を逸脱しない範囲で種々変形して実施可能である。

【0389】実施例3

ここでは、第3の実施例として、光学的スペクトルの直接予測機能についての詳細を示す。はじめに α - SiO_2 (アモルファス SiO_2) の計算機上で作成し、その光学スペクトルを予測する方法について示す。 α - SiO_2 は、単結晶 SiO_2 を計算機上で熔融した後、急冷することにより作成した。図86は、 α - SiO_2 の作成の際の温度設定を示す。熔融はゆっくりと行ってもよいが、ここでは温度を急上昇させて急激に熔融させた。その後、同程度の降温速度で降温した。図87はその際の圧力の変化であり、図88は計算領域の体積変化である。本発明者らは、この過程において、経験的分子動力学法を用いた場合でも、 α - SiO_2 分子動力学法を用いた場合でも、昇降温により温度を大きく変動させる場合には、外圧と体積の扱いが重要であることを見いだした。例えば、本実施例では、体積をほぼ一定に保って相変態が起こるように外圧を温度の関数として扱い、温度が上昇すると圧力が大きくなるように設定している。その様子が図87、55に示されている。

【0390】しかし、体積に全く注意を払わず、外圧を一定に保った場合には、図89に示したような体積の大膨張が生じ、現実の高温熔融 SiO_2 とは全くことな

り、著しく低密度の SiO_2 となる。更に、冷却過程でも、固相に入っても有りうべからざる低密度の SiO_2 が形成される。もちろん、ポテンシャルエネルギーを調べると非常に高く、不安定な状態であった。こうなると実測との対比は困難となってしまう。従って、外圧に十分注意を払って α - SiO_2 を作成することが望ましいことをここで見出し、実行した。

【0391】図90には、熔融時のポテンシャルエネルギーの変動を示した。外圧に注意を払っているため、ポテンシャルは振動しながらも緩やかに上昇している。急冷の際にも同様に緩やかにポテンシャルエネルギーは減少してゆく。図91にはこのときの計算領域のセルc軸に垂直な面の2辺の時間変化を記した。セルは、相変態に応じて形状が変えられるように、Parinello-Rahmanの手法を採用しているため、熔融によって変化している。

【0392】最初は石英が菱形であるため、2辺のなす角度は60度となっている。ところが熔融すると、結晶構造は壊れ、各辺に均等に内圧がかかるので、2辺のなす角度は90度に近づいている。急冷しても石英には戻らず、約90度で直方体を保つようであった。

【0393】更に、本発明者らは、 α - SiO_2 を作成する際、もう一点注意すべき点があることを見いだした。それは、SiとOのポテンシャルに関するものである。 α - SiO_2 でも経験的ポテンシャル (ATTAポテンシャルもしくはBKSポテンシャル) の分子動力学法でも、 SiO_2 系を扱う場合には、原子の配置の変動によるポテンシャルエネルギーの変動が非常に大きく、そのために、原子の運動を扱うには、通常のVerletのアルゴリズムよりも高精度に原子の運動を求める必要があるということである。

【0394】図92は、通常のVerletのアルゴリズムで原子の運動を求めた場合のポテンシャルエネルギーの変動と運動エネルギーの変動、及び両エネルギーの和を示す。外界とのエネルギーのやりとりが無い場合、総エネルギーは一定になるべきである。しかし、通常のVerletのアルゴリズムでは、ラグランジャンから導かれる運動方程式の積分が十分な精度で行われないため、このようにエネルギーの保存が行われない。積分精度を向上させるために、積分間隔である時間間隔を小さくとっても、状況はほぼ変わらなかった。これは調べてみると、酸素のポテンシャルが非常に急峻であることに起因する材料に特有のものであることが分かった。

【0395】そこで、酸素を正確に扱うために、Verletのアルゴリズムを改良し、時刻刻々の個々原子の運動の加速度の高次のまで求めて、これを積分して速度や位置を求めて見た。すると、図93に示したように、ポテンシャルエネルギーと逆位相で運動エネルギーが変動し、総エネルギーは一定に保たれるようになった。このようなエネルギーの正確な扱いがなされない場合、本

発明者らが実行した結果によると、高温で原子の運動が激しい場合や、液体状の SiO_2 などで、計算精度の悪さが原因で、構造が無秩序に壊れ、 $\alpha\text{-SiO}_2$ の作成ができなかった。また、IRスペクトルも、全く実測と異なるものになってしまった。

【0396】以上のように、本発明者らは、 $\alpha\text{-SiO}_2$ の作成において独自に工夫をこらすことにより、初めて $\alpha\text{-SiO}_2$ を計算機上で作成することを可能とした。このようにして作成した $\alpha\text{-SiO}_2$ は、石英に比較して、 Si-O 結合長が若干長く、しかも Si-O 長は一定の範囲内に収まっていた。熔融 SiO_2 では、 Si-O 長は石英での Si-O 長よりも小さな結合長の Si-O が多く存在していたが、冷却するとこれが無くなり、石英よりも長い結合ばかりになった。配位数を調べると、第一近接を2Aとすると、Siは4配位が殆どで、3と5が少し混じり、それ以外は生じなかった。酸素は2配位が殆どであった。

【0397】次に、 $\alpha\text{-SiO}_2$ に静水圧もしくは一軸

$$\begin{aligned} M &= \sum q_i (r_i - r_0) = \sum q_i \cdot r_i - \sum q_i \cdot r_0 \\ &= \sum q_i \cdot r_i - r_0 \sum q_i = \sum q_i \cdot r_i \end{aligned}$$

... (1462)

となるためである。また、系が非中性の場合には、 r_0 の掛かる項が残るので、原点の取り方によってダイポールモーメントの絶対値は変化するが、フーリエ変換した場合には周波数がゼロの成分に現れるだけで、他には影響しないことが分かる。このダイポールモーメントを求めるに当たり、原子位置 r の取り方には一点注意が必要なことに本発明者らは気づいた。それは、分子動力学法を用いる際に周期境界条件を採用しているため、セルの $-x$ 方向に出ていった原子が $+x$ 方向から入ってくることに起因するダイポールモーメントの不連続な変動を無くすことである。

【0399】実際にIRを測定する温度では、 $\alpha\text{-SiO}_2$ は熱振動をしているのみであり、さほど大きく拡散をしないことを考慮して、ダイポールモーメント算出の際に用いる r は、周期境界条件を考えず、 $-x$ 方向にセルから出ていっても、セル外のその位置に電荷があると扱って、モーメントを計算した。つまり、個々原子運動計算の際には周期境界条件を考慮した原子位置と、周期

$$\alpha(\omega) = (4\pi/3hc\epsilon_0) \cdot \omega \cdot (1 - \exp(-h\omega/kT)) \cdot I(\omega) \quad \dots (1463)$$

種々の応力場での $\alpha\text{-SiO}_2$ のIRを求めることにより、応力場と $\alpha\text{-SiO}_2$ の構造とIRスペクトルの詳細(ピークシフト、ピークショルダー等)が関連づけられた。これにより、実測との対比が可能になった。

【0403】ここで、図96に、本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータを $\alpha\text{-SiO}_2$ に適用し、計算されたIRスペクトルを示し、図65に本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータを $\alpha\text{-SiO}_2$ に適用し、外圧が加わった場合の予測されたIR

性の応力をかけ、種々の応力場に応じた $\alpha\text{-SiO}_2$ の構造変化を予測計算するため、ポテンシャルエネルギーが平衡に達するまで、温度を900°Cに保って、2ナノ秒の時間、 SiO_2 を構造緩和させた。できあがった種々の $\alpha\text{-SiO}_2$ の構造を、個々、原子位置、速度、加速度、その一次微分値、セル基本ベクトル、セル基本ベクトル変位速度、等の数値に変換し、それぞれ保存した。

【0398】ここまで行って、種々の $\alpha\text{-SiO}_2$ 構造を作成した後、それぞれに対してIRスペクトルを求めた。IRスペクトルは、ダイポールモーメントから求めた。ダイポールモーメント M は、下記式

$$M = \sum q_i \cdot r_i \quad \dots (1461)$$

から求めることができる。ここで、 q_i は原子 i の電荷、 r_i は位置である。この位置を求めるとき、系が中性の場合($\sum q_i = 0$)には、原点 r_0 を何処にとってもダイポールモーメントの値は同じになる。それは、

【数139】

境界条件を考慮しない原子位置の2つの原子位置を両方取り扱うことにした。このようにして求めたダイポールモーメントの時間変化の例を図94に示した。3次元計算であるので、 x 、 y 、 z 各方向のダイポールモーメントが得られた。

【0400】IRスペクトルを求めるには、第一段階として、このダイポールモーメントをフーリエ変換し、IRラインスペクトルであるパワースペクトルを求める。その一例を図95に示した。この段階でIRスペクトルのピーク位置が予測できる。すなわち、約1000 cm^{-1} に大きなピークが出現すること、約500 cm^{-1} に大きなピークが出現することである。この結果は、 $\alpha\text{-SiO}_2$ のIR実測と一致した。

【0401】IRスペクトルを求めるには、このラインスペクトル $I(\omega)$ に ω と温度 T の関数を掛けて次の式で求める。

【0402】

【数140】

$$\alpha(\omega) = (4\pi/3hc\epsilon_0) \cdot \omega \cdot (1 - \exp(-h\omega/kT)) \cdot I(\omega) \quad \dots (1463)$$

スペクトルを示す。また、図100及び図101に本発明者らによる計算手順を示す。なお、図100におけるブロックB内の、個々の原子の運動の式におけるA、Bは、下記式に示される項である。

【0404】実施例4

本発明に係るシステムを用いることにより、工程中の誘起応力の大きさやその成分の予測、さらには、その応力と材料物性との詳細な関連の把握により、基板や層間膜の塑性変形等の現象を予知することができる。この実施

例では、特に、応力問題を例にあげる。応力誘起をいかに予測し、プロセス変動幅を考慮しながら、その低減をはかるかを検討した。

【0405】昨今の微細素子プロセス設計には、プロセス進行時の応力を考慮することが不可欠である。応力については、例えば以下の現象が生ずる。

【0406】(1)埋込み素子分離法では、Si基板に溝を掘り、ここに SiO_2 を埋め込む。この場合、Si基板と SiO_2 との熱膨張係数の違いにより、歪や応力が残留し、熱履歴によっては、結晶欠陥を誘起する場合もある。従って、できるだけ残留応力を低減できる素子構造や製造プロセスを立案する必要がある。

【0407】(2)高品質の酸化膜を作成する目的から、格子間酸素濃度の低いSi基板を用いることが頻繁になってきた。このような状況では、Si基板強度が減少し、塑性変形を誘起しやすい。

【0408】(3)浅い接合層の形成維持やウエル領域の維持を目的に、アニールや酸化工程等の熱工程が、RTPの採用により、一層基板に負担が多くなってきた。

【0409】このような状況のなかで、如何に欠陥の発生を抑止するかとともに、工程途中で、モニタしながら、応力が規定値やその変動予測値よりも大きい値が観測されたなら、その原因を即座に明確にするとともに、今後の工程において、どのように修正を加えるべきかを示すことが重要である。このことは、クラスタ化ツールでは一層重要である。

【0410】さらにまた、応力の種類や同定は極めて重要である。最大応力の主応力と主面を追跡することも大切であるが、分解剪断応力に着目することも重要である。例えば、Si(100)基板を用いている場合、その最優先滑り面は図102に示すように(111)面である。この(111)面上で[100]方向が滑り方向であるが、この方向に剪断力が働いたときが最も危険であると考えられる。

【0411】本発明者らによるシミュレーションシステムは、これらの同定の出力も可能である。このように、塑性変形に注意をはらいながら、ここではまずトレンチ部分の酸化を取り上げ、その酸化形状と応力分布、さらには所定の形状を得るための設計指針について記述してみる。例えば、トレンチ角の酸化の「尖り」や「丸め」現象は、応力が寄与していると言われているが、まだその仕組みが分かっていないのが現状である。

【0412】これらの現象をつぶさに理解するとともに、上記「尖り」を抑え「丸め」を進行させる的確なプロセス設計を進めることがまず必要である。また、誘起応力を的確に把握しなければ酸化膜形状も正確には把握できない。応力問題は、単に塑性変形上の問題だけでなく、形状把握、さらには、応力場下での不純物分布把握にも欠かせない項目でもある。また、今後の1G以降の素子で展開されるであろうSOI基板のLOCOS

工程後の酸化膜厚の予測等は、通常のSi基板と異なり、酸化進行時にとりわけ応力の影響を受け易いが、その定量的予測はもっと複雑な問題である。

【0413】このような背景において、従来の酸化拡散モデルに代わり、応力下での酸化剤の挙動把握や、応力下での酸化現象の理解、応力下での不純物再拡散にまで作業を広げなければならない。しかも短時間で、高速に計算されなければならない。本発明者等は、応力の発生とその再分布の予測、さらには応力下での点欠陥2次元拡散部分まで計算可能な新しい高速汎用プロセスシミュレータ部分を作成し、これを、原子レベルシミュレータに付加した。即ち、独自開発による高速2次元酸化/拡散/応力/変形プロセスシミュレータ部を、原子レベル材料設計システムの母体に付加した。

【0414】応力のその場観察の実測は、顕微ラマン及びFT-IRを用いた。これらの計測器のキャリブレーションは、あらかじめ行った。Siや SiO_2 に関する物性諸量は、工程表が入力された時点で、あらかじめ原子レベル材料設計システムにより即座に実行され、求められる。これが、高速2次元酸化/拡散/応力/変形プロセスシミュレータ部に送られる。

【0415】本発明者らは、まず、この新しい高速2次元酸化/拡散/応力/変形プロセスシミュレータ部を用いて突き止めた「尖り」と「丸め」酸化の現象分析を記述し、更には、適用例として、埋め込み素子分離工程の基礎検討結果等を示す。Siが酸化されて、 SiO_2 になると、体積膨張を起こす。このとき、 SiO_2 には粘弾性があり、その応力の一部は緩和されるものの、依然Siと SiO_2 の両方には応力が残留する。

【0416】トレンチコーナーの酸化を例にとり、このような状況を調べ、図示したのが図103である。まず、濃度Cの酸化剤が SiO_2 に到達し、 SiO_2 膜中に侵入して行くが、この時、酸化剤の拡散 D^+ は SiO_2 膜中の応力 σ の影響を受ける。さらに、Si/SiO₂界面で、酸化剤がSiに反応する時にも基板内の残留蓄積応力の影響を受ける。

【0417】具体的な効果としては、例えば、 SiO_2 中に圧縮応力 σ が存在すると、ネットワークの原子間隔が狭まり、酸化剤の拡散を抑制することになる。また、Si基板の面上に圧縮応力 σ が蓄積すると、ここでも、Si原子間隔が狭まり、酸化剤の侵入を抑え、結果的に酸化速度を抑えることになる。

【0418】今、主応力Sのx方向の成分を σ_{xx} とし、また、y方向の成分を σ_{yy} とすると、2次元面上の応力に関しては、下記式(1531)～(1534)の関係式が成立する。ここに μ は粘性係数、 ν はポアソン比であり、 u は変位である。

【0419】

【数141】

$$D' = D \exp \left(- \frac{p V D}{k T} \right) \quad \dots(1531)$$

$$k' s = k s \exp \left(- \frac{\sigma n V R}{k T} \right) \exp \left(- \frac{\sigma t V R}{k T} \right) \quad \dots(1532)$$

$$\sigma_{xx} + \sigma_{yy} = \frac{\mu}{\left(\frac{1}{2} - V \right)} \left(\frac{\partial u_x}{\partial x} + \frac{\partial u_y}{\partial y} \right)$$

$$\sigma_{xx} - \sigma_{yy} = 2\mu \left(\frac{\partial u_y}{\partial x} - \frac{\partial u_x}{\partial y} \right) \quad \dots(1533)$$

$$\sigma_{xy} = \mu \left(\frac{\partial u_x}{\partial y} - \frac{\partial u_y}{\partial x} \right)$$

$$\mu = \text{VISC.} \exp \left(- \frac{V \text{ISC.} E}{k T} \right) \quad \dots(1534)$$

ところで、一般に粘性率 μ の温度依存性は上記式(1534)で表現できる。ここで、VISC. O、VISC. Eは、それぞれ比例定数及び活性化エネルギーを示す。したがって、上記角応力式に μ の温度依存性を加味すると、温度上昇とともに、各主応力の成分が減少することがわかる。また、Si/SiO₂界面にまで到達した酸化剤がSi表面で反応する時の反応定数 $k s'$ は、同様に上記式(56)のように書き表せる。ここに $k s$ は、応力が存在しない場合の値である。ここで、 σn は、 $\sigma n = -(\sigma_{xx} n_x^2 + \sigma_{yy} n_y^2 + 2\sigma_{xy} n_x n_y)$ であり、 $\sigma \tau = -(\sigma_{xx} n_y^2 + \sigma_{yy} n_x^2 - 2\sigma_{xy} n_x n_y)$ である。VRはパラメータである。この式から、圧縮応力が増大するとともに、酸化反応定数が減少することがわかる。上記のSi/SiO₂界面で、酸化剤がSiに反応する時の基板内の残留蓄積応力の影響がこれである。

【0420】さらに、酸化膜中の酸化剤の拡散係数 D' は、上記式(1531)で表現できる。ここに、 p は次式で表現される。即ち $p = -1/2(\sigma_{xx} + \sigma_{yy})$ である。また D は応力が存在しない場合の拡散係数である。この式の意味合いは、以下の様に解釈できる。すなわち、応力 σ_{xx} や σ_{yy} は、引っ張りを正、圧縮を負に取っている。従って、膜内にもし圧縮応力が存在し、物質が密な状態であれば、拡散係数は小さくなることを示している。上記式は、このことを表現したものである。

【0421】本発明者らが見いだした、この部分のみの計算手順を図104に示す。まず、Si/SiO₂界面での各節点での酸化剤の濃度を求める。しかる後に、この濃度を基に、1回目の各節点での仮の酸化速度を算出する。その上で、各節点でのSiO₂膜の成長量 u を求める。この u を用いて、上記式(57)から応力 S を求

める。この応力を用いて、式(56)、式(1531)、さらに式(1534)を用いて酸化速度を再度計算し直す。そして再び、成長量を求め、応力を算出する。そして、十分応力が収束すると、改めて、新しい酸化時間の進行を始める。即ちニュートン法を用いているわけである。

【0422】この図104からも分かるように、酸化時の応力計算は非常に長時間の演算時間を要する。典型的なトレンチ構造で、初期節点1300点で、900℃の酸化を試みた。酸化雰囲気はドライ酸素100%とし、また酸化時間は300分とした。EWS Sun4を用いて、計算時間を調べてみた。従来技術であれば、概ね15900分の時間を要する。これはほぼ10日間にも達し、このままでは、実用には極めて不向きである。

【0423】本発明者等は、ニュートン法部分の計算に関しては、偏分原理を導入し、前回の収束状況を保存しておき、これの1次微分を利用して収束計算を進めた。この方法により、900℃～1100℃を例にとり、従来手法の1000分の1以下に短くすることが出来た。これにより、本シミュレータは、材料物性値の適正化と、演算部の高速化を進め、実時間用ツールとして利用できるところまで到達した。本発明者らはさらに、シミュレータの基本精度として、酸化膜厚の時間依存性値の精度や、トレンチ角部の形状再現性等を調べてみた。

【0424】図105～77は、上記シミュレータを用いて、成長膜厚の温度、時間依存性を調べた結果をグラフにまとめたものである。ここには表示しなかったが、本発明者らは、酸素分圧が10%やさらに1%の時の減圧挙動についても調べた。その結果、酸化速度が遅いときには、酸化膜の膨張に伴う応力が十分緩和しながら進行するので、基板には応力が蓄積せず、従って、凸部分

にも均一な酸化膜が形成される。本発明者らの慎重な検討の結果、特に酸化初期に、酸素分圧をさげて、酸化速度を遅くして、十分緩和させながら徐々に酸素分圧を挙げて行く方法が有効であることがわかった。

【0425】本発明者らは、本システムを用い、トレンチ角の「尖り」と「丸め」がなぜ起きるのかを調べた。既に述べたように、トレンチ角の酸化ではいくつかの要素を考慮する必要がある。以下に、対応する5個の重要要素を記す。

【0426】(1) 酸化膜粘弾性モデル

(2) シリコン弾性モデル

(3) 酸化剤拡散の応力依存性モデル

(4) 酸化速度の面方位依存性モデル

(5) 酸化剤/Si反応のSi表面応力依存性モデル

本発明者らはこれら5個のモデルの内、もっとも支配的なものは、意外にも第5のモデル即ち、Si/SiO₂界面でのSi基板の応力であることを突き止めた。ここで、900℃でのドライ酸化を取り上げることとする。この時の酸化膜の形状及びSi/SiO₂界面の形状をよくみると、殆どまだ「尖り」形状は認められない。900℃ドライ酸化で300分経過後になると、900℃近傍の酸化温度では、トレンチ角が尖る現象を次のように分析した。

【0427】即ち、100分程度までであれば、さほど応力は発生しない。しかし、酸化とともに、SiO₂体積膨張により、圧縮応力が角部のSiO₂膜内とSi先端部側に集中する。とりわけ、900℃近傍では、粘性流動効果が小さく、酸化膜の形状緩和効果が小さい。そして、Si表面での圧縮応力により、酸化反応が抑止され、結果として尖るわけである。しかし、1100℃になると、粘性流動効果がおおきく、酸化膜の形状緩和効果がおおきい。そして、Si表面での圧縮応力の蓄積がなく、結果としてまくなる。この状況を示したのが図108である。これらの応力の予測値は、ラマン測定やIR測定の結果、±10%以内の精度で測定確認できた。

【0428】以上の知見を準備しておき、さらに本発明者らは、上記シミュレーションシステムを、素子分離領域の面積低減化を目的に、STI (Shallow Trench Isolation) の基礎検討の一部に適用した。ここでは特に、トレンチの上部角の丸め工程の基礎検討を進めた。酸化温度は1100℃、酸素分圧は3%で、100分経過後について見た。その結果、以下のことがわかる。

【0429】(1) はじめは、poly Siの酸化と、バッファ酸化膜の後退部分の隙間が酸化される。この時、角部は尖り気味である。

【0430】(2) 引き続き酸化が進み、隙間が酸化され、埋め尽くされると、酸化剤の供給が急激に減少し、側面からの酸化が律速になり、角部は結果的には丸みを

帯びてくる。また主応力は隙間近傍が大きい。

【0431】これに対して、1000℃酸素分圧50%での酸化時の応力分布について検討した。時間は30分経過後である。その結果、先の1100℃酸化の応力分布に比べ、若干応力が大きくなっていることがわかる。以上の考察から、トレンチ角部の尖りを抑止するには、Si表面に残留応力を蓄積させないことが第一の条件であることがわかる。このための基本的な施策としては、低温でも十分酸化速度を抑え、酸化膜の変形緩和を十分起こさせること等が考えられる。

【0432】本発明者らは、さらに塑性変形シミュレータとの合体化を進めた。その結果、酸化のみならず、TEOS膜堆積後の変形等も調べられることがわかった。

【0433】以上の結果をもとに、本発明者らは、特にすべり面である(111)面上での分解剪断応力に着目し、2次元シミュレーションシステムでは(110)面上に投影した値をみた。また熱履歴として、300度/分であれば良いが、ウエハ内で熱不均一が発生し、部分的にもし、600度/分にまで達すると、部位によっては、応力により、転位が発生することも突き止めた。

【0434】以上の予備知見を別途用意しておいて、実時間でのバイポーラCMOSの製造工程について本発明を適用した。すなわち、シミュレーションによる逐次予測と、各工程での必要最小限度のその場測定量との対比、さらには、各工程の因子のばらつき量と許容量について検討した。ここではとくに、犠牲酸化の酸化時間ばらつきと、形状等の許容量とについて実施した例を以下に示す。

【0435】基本工程は、図109に示す通りである。さらに引き続き、素子分離用RIEエッチング→酸化→多結晶Si埋め込み→CMP→多結晶Si部分の犠牲酸化→の各工程がある。それぞれの工程の因子に変動幅がある。この実施例では、多結晶Si部分の犠牲酸化の部分特に酸化量に着目した。酸化量の変動幅として、酸化量零の場合と所定量の2つについて実時間計算結果を示す。酸化量と、その途上の酸化形状、応力分布さらには、この後に続く、LOCOS工程での酸化膜形状及びその応力の成分特性の変化を示す。

【0436】図110は、1000℃、LOCOS工程終了時の σ_{xx} の分布図、図111は、同じく1000℃、LOCOS工程終了時の σ_{yy} の分布図、また図112は、同じく1000℃、LOCOS工程終了時の σ_{xy} の分布図、図113はLOCOS工程終了後、25℃に温度を下げた時の σ_{xx} の分布図、図114は、同じくLOCOS工程終了後、25℃に温度を下げた時の σ_{yy} の分布図、また図115は、同じくLOCOS工程終了後、25℃に温度を下げた時の σ_{xy} の分布図をそれぞれ示す。

【0437】これらの図で解るように、CMP後、多結晶Si膜に対する犠牲酸化が全くない場合は、多結晶Si

i 膜の表面と窒化膜の表面とが揃っている。この状態で LOCOS 工程を行うと、酸化によって膨張した酸化膜が窒化膜の横から押すことになる。一方、犠牲酸化を若干なりとも行った場合は、上手く窒化膜が曲がって行くので、応力が緩和して行く。その結果を図 116 に示した。

【0438】また、本発明者らは、本発明者らが提唱してきた上記、経験的原子間ポテンシャルを用いた高速分子動力学シミュレータと汎用プロセスシミュレータとを合体させたシミュレーションシステムを用いて、酸化工程や、層間絶縁膜形成工程、さらには、配線工程を経た後に、MOS 素子の Si 基板や酸化膜に残留した応力が、酸化膜の電気的特性に特に大きな影響を及ぼすことを突き止めた。

【0439】本発明者らは、上記シミュレータを用いて、逐次応力生成工程と生成部位をリアルタイムで予測するとともに、例えば、EEPROM 素子部分のトンネル酸化膜が最終的にどのような保持特性等を示すかも出力させた。さらに、このシステムを用いることにより、最終的に得られる素子の保持特性の許容幅にたいして、現在進行中の素子がどのような特性を与えるかも予測できる。これが、本発明になるシステムの効力である。さらに、工程進捗中に、上手くこのシステムを利用し、最適な特性を得ることができる様に、引き続き工程を修正あるいは回避したりすることができる。この実施例を以下に示す。

【0440】実施例 5

この実施例は、本発明をシリコン熱酸化膜中の応力問題に適用した例を示す。応力問題は、シリコン基板中での結晶欠陥や転位の発生を抑制するために重要であるが、それだけではなく、様々な材料において、膜質に影響を与える要因としても重要である。

【0441】シリコン熱酸化膜には、シリコンが酸化される際の体積膨張に起因した酸化応力と、昇降温によって生じる熱応力が生じており、これらが酸化膜質に影響を与えている。すなわち、原子レベルで言うと、応力はシリコン酸化膜のネットワーク構造に影響を与え、 SiO_2 系の単位構造であるテトラヘドロン構造にまで影響する可能性がある。引いては、電気的な絶縁性にも影響をもたらす。そこで、本発明者らは、シリコン酸化膜における IR スペクトルや原子レベルでの構造、及び電気的特性への知見を準備しつつ、酸化膜質を制御しながら酸化工程を進めた。

【0442】最初に、本発明者らは、前段階として、シリコン酸化膜の IR スペクトルと原子レベルでの構造及び電気的特性を調べた。図 117 に示すように、シリコン(100)基板を用意し、素子分離工程を行って、素子分離領域により分離された素子領域を作成した。次に、シリコン基板を酸化装置に導入し、図 118 に示すようにゲート熱酸化膜を形成した。この時、酸化温度を

800℃から1100℃まで種々変化させた。

【0443】所定の膜厚のシリコン酸化膜を形成した後、基板温度を降温させた。この時、基板温度の降温は、図 119 に示すように 2 段階で行った。第 1 段階は基板温度を 900℃まで降温する工程であり、基板温度を急冷させた。第 2 段階は 900℃から室温まで降温させる工程であり、降温速度には特に留意はしなかった。酸化温度を 900℃以下に設定した場合には、第 2 段階だけで降温した。

【0444】この降温条件の設定は、別途、酸化膜の粘性緩和挙動の解析から決定した。一般的に、酸化膜は高温では柔らかくなり、粘性流動によって応力が緩和しやすくなると言われている。そこで、本発明者らは、粘性による応力緩和挙動を詳細に調べた。降温速度による応力緩和の特性の変化を調べた例を、図 120 及び図 121 に示した。本例では、酸化温度は 1000℃とした。

【0445】図 120 は典型的な酸化工程を行った後、それぞれ 1000℃で保持した場合、600℃/min で急冷した場合、6℃/min で徐冷した場合における、表面に沿った方向の主応力の最大値を調べた結果である。図 120 に示す結果から、1000℃保持の場合と徐冷の場合では約 1 分で応力が緩和し、急冷では粘性緩和は僅かで、熱応力が重畳されるのみであることが分かった。

【0446】図 121 は、同じ降温過程での応力挙動を、横軸を温度にしてプロットした図である。図 121 から、950℃以上の温度領域では応力緩和が顕著であり、粘性体もしくは粘弾性体の挙動を示し、950℃以下では応力緩和が殆ど起こらず、酸化膜は弾性体の挙動を示すことが分かった。

【0447】このような計算例から推察されるように、本実施例で行った 2 段階降温を用いれば、粘性緩和が生じる温度領域を可能な限り短時間で通過させることにより、粘性緩和を抑えることが可能となり、しかも酸化温度を種々変化させることにより、酸化膜とシリコン基板の熱膨張係数の差から生じる熱応力を種々設定することが出来る。

【0448】このようにして作成した試料を用い、シリコン酸化膜直下での基板表面方向の引っ張り応力を顕微ラマン分光を用いて断面から測定したところ、シリコン基板中に種々の熱応力が誘起していることが確認された。また、本発明者らは、これら基板中の応力誘起測定値と図 122 に例示した計算結果とを比較して、酸化膜中に誘起されている応力値を推察した。尚、本発明者らは、これら応力計算を行うに当たって、本発明者らが構築した分子レベルから汎用レベルまで含めた材料、工程予測シミュレーションシステムを使用した。その結果、酸化温度と酸化膜中の圧縮応力との間に、図 123 に示す関係が得られた。図 123 から、酸化温度の上昇とともに、酸化膜中の圧縮応力の最大値が直線的に増加する

ことがわかる。

【0449】次の準備として、以上のように形成された圧縮応力を生じた酸化膜に対して、IRスペクトルを測定した。また一方、この圧縮応力が付加された場合の酸化膜構造とIRスペクトルの計算機予測を、古典的分子動力学法を用いて行った。図124は、圧縮応力付加の有無による計算IRスペクトルの変化を示している。

【0450】図125は、IRスペクトルの測定値からSi-O-Si非対称伸縮ピークの応力による波数シフトを測定した結果である。実測値と計算値とを比較すると、圧縮応力でSi-O-Siの非対称伸縮ピークの出現波数が、応力付加無しの場合よりも低波数側にシフトする様子が計算IRスペクトルから得られており、実験と計算は良く一致する事が分かった。そこで、応力を様々な付加した場合の非晶質構造とIRフルスペクトルを計算し、準備した。

【0451】さらに次の準備として、応力と電気特性との関連を調べた。前述の種々の圧縮応力を生じている酸化膜をゲート絶縁膜として使用し、その上にゲート電極を堆積して、Qbdの測定を行った。ゲート電極の堆積等は、酸化膜の粘性緩和が生じないように、900℃以下の温度で全ての工程を行った。そして、前述の分子動力学計算から予測された酸化膜構造とQbdとの相関を調べた。

【0452】図126は、種々の応力場での酸化膜のSi-O原子の動径分布関数を算出した後、第一近接のSi-O原子間隔が1.8オングストローム以上となっている結合の出現頻度とQbdとの相関を求めた結果である。図126から、Si-O原子間隔が1.8Å以上となっている出現頻度が5%を越えると、Qbdが顕著に減少しており、Si-O原子間隔と酸化膜絶縁破壊とが関連していることが分かった。また、IRスペクトルシフト量は約15cm⁻¹となっていた。

【0453】酸化膜に圧縮応力が加わった場合の非晶質ネットワーク構造の変化は、(1)酸化膜の密度が増加することから、Si-O結合長は減少するという予想と、(2)薄膜熱酸化膜のIR測定と中心カモデルから、Si-O-Si結合角度が減少するという予想の2通りの予想がなされてきた。しかしながら、本発明者らは、独自に開発したシミュレータにより、図127に示したように、酸化膜の密度増加はSi-O結合長の単純減少にはつながらず、むしろ、結合長分布が広がり、伸びた結合の割合が増加することを新たに見出した。加えて、Qbdとの相関まで見出した。

【0454】Qbdと伸びたSi-O結合の相関がある物理的理由については、本発明者らはまだ詳細を解明していないが、その理由の一つを最近報告された論文から以下のように推察する。引用論文は、「薄膜・表面物理分科会研究報告、極薄シリコン酸化膜の形成・評価・信頼性」で金田氏によって報告された「酸化膜中の局所的

変形および不純物による正孔捕獲」p.101-104である。金田氏が分子軌道法プログラムGAUSSIANを使用して計算したところによると、「伸びたSi-O-Siがあれば、その中心の酸素への正孔の捕獲が誘発される。捕獲された正孔は酸素に強く局在するので、電子に対しては捕獲中心として働く。この結果、酸素の多くは電子を捕獲して元の状態に戻る。しかし、一部は電子と正孔の再結合で放出された数eVのエネルギーを得て、伸びて弱くなっているSi-O結合を切って格子間へ飛び出し、例えば酸素欠損のような2次的な欠陥を生成しうる。」と報告されている。

【0455】本発明者らによると、この報告のように、応力付加により伸びた結合が増加し、酸素欠損欠陥が形成されることが予想される。さらに、酸素欠損欠陥には様々な構造が考えられるが、酸素欠損両端のSi原子が大きく引き離された構造では、電子状態も大きく変化して、バンドギャップ内に準位が形成されたり、電気伝導を生じる電子分布に変化すると推測される。そして酸化膜の絶縁性が劣化するものと推察される。

【0456】以上のような準備を行うことにより、応力場中での酸化膜のIRスペクトルが予測でき、さらに、原子レベルでの構造と電気的特性との相関が得られたことから、本発明者らは、「製造工程の修正」を試みた。

【0457】所定工程まで進んだSiウエハを、酸化膜形成装置に導入し、1050℃、5%塩酸を含むdry O₂雰囲気中で、所望の膜厚の酸化膜を形成した。酸化膜形成後に室温までウエハを急冷し、形成した酸化膜のIRスペクトルを測定した。測定値より、IRスペクトルのSi-O非対称伸縮振動ピーク波数を読みとり、応力が生じていない場合の同波数からのシフト量を計算したところ、17cm⁻¹のシフトが測定された。

【0458】このシフト量から、酸化膜に約0.2GPaの圧縮応力が酸化膜中に誘起されていることが予測された。このシフト量をシフト臨界値15cm⁻¹と比較した。この熱工程では臨界値を越えていることが検知されたため、プロセスを停止した。そして、製造工程の修正として、高温アニールによる応力緩和を行った。

【0459】また、本実施例の効果を比較するため、一部のウエハには高温アニール工程を付加せず、そのまま工程を通過させた。応力修正用高温アニールのパラメータであるアニール時間とアニール温度、降温速度等は、予め用意された粘性緩和による緩和時間の解析、及び、基板中に既に形成されている不純物拡散層の再拡散挙動を考慮して算出した。この場合は1000℃、30秒のアニールを行った。

【0460】アニール終了後、再度IRスペクトルを測定し、シフト量を算出したところ、臨界値を下回ったので、そのまま、プロセスを継続した。プロセスを修正した場合と、修正しなかった場合とで、Qbdの測定を行った。その結果、修正した場合は、45C/cm²、修

正しなかった場合で $5\text{C}/\text{cm}^2$ となり、本発明によるプロセス修正の効果が明確に得られた。

【0461】また、別の構造を有するウエハにおいて、 950°C のdry O_2 雰囲気で所望の膜厚のゲート酸化膜を形成した。酸化膜形成後に室温までウエハを急冷し、形成した酸化膜のIRスペクトルを測定したところ、ピークシフト量が 16cm^{-1} であった。これは臨界値を越えていたため、応力緩和のためのアニールの追加が必要であったが、不純物拡散層の再拡散を考え合わせると、適切なアニール条件の解が存在しなかった。そこで、このウエハは工程継続が不可能と判断し、ウエハを廃棄した。

【0462】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によると、クラスタ化におけるモニタ機能の問題点を解決するだけでなく、MOSLSI等の半導体装置を製造する装置、とりわけ枚葉式あるいはクラスタ化製造装置において、各装置における限られた量の“その場”測定値や、限られた質的内容の“その場”測定値を最大限に拡張し、テストピース等が無くても、所望の工程通り、あるいは修正しながら進行するものである。更に、本発明によると、(i)各プロセス要素の揺らぎや、各要素のずれの重畳現象を診断し、(ii)所望のシーケンス通り実行されているかのチェックや、(iii)変動因子の発見も可能である。更にまた、このシステムの特徴は、(iv)プロセスの変動を数学的・統計的に、しかも効率よく取り扱えるようにした点、(v)新しい推論エンジンを付加させた点、及び(vi)新しい逆方向システムを付加した点にある。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明によるシステムの全体を示す図。

【図2】ポテンシャルの大きさのそれぞれの方向に対する傾きが、それぞれの方向の力となることを示す図。

【図3】本発明に用いた新しいabinitio分子動力学シミュレーションシステムを示す図。

【図4】第一の原子(i)と、第二の原子(j)との作用に、さらに第三の原子(k)から第二(j)を通して入ってくる効果を示す図。

【図5】 r を粒子間の距離とし、 θ を粒子角度とし、これらの諸量の主従の関係を示す図。

【図6】従来の計算手法と本発明の高階巡回偏微分法との位置づけを示す図。

【図7】分子動力学シミュレータIIと、プロセス変動算出ユニットIとの連携を説明する図。

【図8】分子動力学シミュレータIIと、プロセス変動算出ユニットIとの連携を説明する図。

【図9】汎用2・3次元プロセスシミュレータの入力シーケンスの一例を示す図。

【図10】汎用2・3次元プロセスシミュレータの入力シーケンスの一例を示す図。

【図11】本発明の実施例による2進木の一部を示す図。

【図12】イオン化時のクーロン相互作用の模式図を示す。

【図13】イオン化時のクーロン相互作用の模式図を示す。

【図14】イオン化時のクーロン相互作用の模式図を示す。

【図15】簡単な原子構造モデルを示す。

【図16】アルカリ金属ハライド分子を示す。

【図17】原子価軌道指数の表を示す。

【図18】マトリックス(3063)を解いて求めた電荷を示す。

【図19】マトリックス(3063)を解いて求めた電荷を示す。

【図20】マトリックス(3063)を解いて求めた電荷を示す。

【図21】Si-Si間のクーロン相互作用Jの計算結果を示す。

【図22】0の電荷が2sにあり、Siが2sあるいは3sにある状態をモデル化した場合のJABの計算結果を示す。

【図23】結晶系及び非晶質系に新たに開発した上記電荷計算法の手続きをまとめたもの示す。

【図24】本発明による分子動力学シミュレータの実行結果であるO-Si-O角、Si-O-Si角、及びO-Si距離を示すデータ図。

【図25】従来のシミュレーションシステムにおける変分計算を含む各サブルーチンを示す図。

【図26】従来のシミュレーションシステムにおける変分計算の手順を示す図。

【図27】従来のプロセスと変動プロセスの収束状況を示す特性図。

【図28】変分の精度を示すデータ図。

【図29】変分の精度を示すデータ図。

【図30】変分の精度を示すデータ図。

【図31】従来のシミュレーションシステムによる不純物分布とその変動例を示す図。

【図32】従来のシミュレーションシステムによるプロセスの変動とその実行組み合わせを示す図。

【図33】従来のシミュレーションシステムによる推論エンジンの探索の木の一部を示す図。

【図34】本発明者らが開発した新しいabinitioMDシミュレータによるペロブスカイトとSi系結晶の最適化の図。

【図35】本発明者等による独自開発によるシミュレータの構成概念図。

【図36】本発明者等による独自開発によるシミュレータの流れ図。

【図37】本発明者等が開発したシミュレータによるPTOペロブスカイトのC4v対象例の図。

【図38】ペロブスカイト BaTiO_3 と PbTiO_3 の構成図。

【図39】本発明者等が新しく作成したシミュレータによるペロブスカイトPTOのポテンシャルの出力図。

【図40】本発明者等が開発したシミュレータにおける SiO_2 の作成例。

【図41】本発明者等が新しく作成したシミュレータによるペロブスカイトPTOのチャージの出力図。

【図42】本発明者等が新しく作成したabinitio/MDシミュレータによるペロブスカイトPTOの歪みの例。

【図43】本発明者等が新しく作成したabinitio/MDシミュレータによるペロブスカイトPTOの酸素欠損の例。

【図44】本発明者等が新しく作成したabinitio/MDシミュレータによるペロブスカイトPTOのPbの移動の例。

【図45】本発明者等が新しく作成したabinitio/MDシミュレータによるペロブスカイトPTOのPbの移動の例。

【図46】本発明者らが作成したシミュレータのデータの一部。

【図47】ソーヤータウワの図。

【図48】本発明の実施例の図。

【図49】本発明に使用されるクラスタ化ツールにおいて、in-situモニタ測定装置がどのようにして付加されているかを示す概念図。

【図50】限られた測定量と、他方計算から得られた十分な情報とを対比させる方法を、モニター上のグラフィックな画像として表示される様子を示す図。

【図51】本発明によるabinitio分子動力学シミュレーションシステムへの入力データの一例としての温度シーケンスを示す図。

【図52】本発明によるabinitio分子動力学シミュレーションシステムによる原子レベルの実行予測を示す概念図。

【図53】本発明によるabinitio分子動力学シミュレーションシステムによる原子レベル実行予測を可視化した概念図。

【図54】本発明によるabinitio分子動力学シミュレーションシステムによる SiO_2 についての実行例であるSi-O-Si角の経時変化を示す図。

【図55】図51の入力シーケンスに対する出力例である温度の測定値変化の予測図。

【図56】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例である成膜Si中の配位角の分布図。

【図57】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi-Si間距離の分布図。

【図58】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi-Si間距離の分布図。

【図59】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi-Si間距離の分布図。

【図60】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi配位角の分布図。

【図61】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi-Si間距離の分布図。

【図62】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例。Si-Si間距離の分布図。

【図63】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi配位角の分布図。

【図64】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi配位角の分布図。

【図65】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi配位角の分布図。

【図66】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi-Si間距離の分布図。

【図67】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi-Si間距離の分布図。

【図68】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi-Si間距離の分布図。

【図69】本発明によるシミュレーションシステムによる原子レベル実行例であるSi-Si間距離の分布図。

【図70】本発明によって構成された別のシステムの全体を示す図。

【図71】従来のラマン測定結果を示す特性図。

【図72】従来のラマン測定結果を示す特性図。

【図73】従来のラマン測定結果を示す特性図。

【図74】従来のラマン測定結果を説明するためのモデルを示す図。

【図75】O-Si-O結合角の関数としての SiO_4 四面体の通常モード振動の波長を示す特性図及びストレスにより生じた強度の減少を示す特性図。

【図76】 SiO_2 中の欠陥を示すモデル図。

【図77】本発明による分子動力学シミュレータの実行例を示す特性図。

【図78】本発明による分子動力学シミュレータの実行例を示す特性図。

【図79】本発明による分子動力学シミュレータの実行例を示す特性図。

【図80】本発明による分子動力学シミュレータの実行例である原子の動きを示す図。

【図81】本発明による分子動力学シミュレータの実行例であるX線スペクトル予測結果を示す特性図。

【図82】本発明による分子動力学シミュレータの実行例である応力予測結果を示す特性図。

【図83】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータによる算出結果を示す特性図。

【図84】本発明による変分手法を用いた分子動力学シミュレータの変動を含む一貫計算を示す図。

【図85】本発明による分子動力学シミュレータによる

探索手法を示す図。

【図86】本発明者らによる非晶質 SiO_2 作成時の温度設定の様子を示す特性図。

【図87】本発明者らによる計算機中での非晶質 SiO_2 作成時の圧力変化を示す特性図。

【図88】本発明者らが作成した分子動力学シミュレータによる非晶質 SiO_2 作成時の体積変化を示す特性図。

【図89】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータによる非晶質 SiO_2 作成時の体積変化を示す特性図。

【図90】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータによる非晶質 SiO_2 作成時のポテンシャルエネルギー変化を示す特性図。

【図91】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータによる非晶質 SiO_2 作成時の計算セル中の2辺の時間変化を示す特性図。

【図92】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータに通常のVerletのアルゴリズムを用い、計算したエネルギーの変化を示す特性図。

【図93】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータに改良型Verletのアルゴリズムを用い、計算したエネルギーの変化を示す特性図。

【図94】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータを用い計算したダイポールモーメントの時間変化を示す特性図。

【図95】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータを用い、ダイポールモーメントから更に求めたパワースペクトルを示す特性図。

【図96】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータを $\alpha\text{-SiO}_2$ に適用し、計算されたIRスペクトルを示す図。

【図97】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータを $\alpha\text{-SiO}_2$ に適用し、外圧が加わった場合の子測されたIRスペクトルを示す図。

【図98】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータによる非晶質 SiO 、作成時の体積変化を示す特性図。

【図99】本発明者らが新しく開発した分子動力学シミュレータに通常のVerletのアルゴリズムを用い、計算したエネルギーの変化を示す特性図。

【図100】本発明者らによる計算手順を示す図。

【図101】本発明者らによる計算手順を示す図。

【図102】 $\text{Si}(100)$ における滑り面、分解剪断応力等を示す図。

【図103】 SiO_2 及び Si/SiO_2 界面近傍での反応を示す模式図。

【図104】粘弾性計算の逐次計算を模式的に示す図。

【図105】酸化膜の膜厚の温度、時間依存性を示す特性図。

【図106】酸化膜の膜厚の温度、時間依存性を示す特性図。

【図107】酸化膜の膜厚の温度、時間依存性を示す特性図。

【図108】合わせ込まれた係数を用いた場合のトレンチ酸化における主応力分布及び最大剪断応力を示す図。

【図109】典型的な熱工程における温度と蓄積応力の変化を示す特性図。

【図110】トレンチ角における σ_{xx} の分布を示す計算予測図。

【図111】トレンチ角における σ_{xx} の分布を示す計算予測図。

【図112】トレンチ角における σ_{xx} の分布を示す計算予測図。

【図113】トレンチ角における σ_{xx} の分布を示す計算予測図。

【図114】トレンチ角における σ_{xx} の分布を示す計算予測図。

【図115】トレンチ角における σ_{xx} の分布を示す計算予測図。

【図116】最適化された酸化予測の形状を示す図。

【図117】実施例7におけるゲート熱酸化膜の形成工程を示す断面図。

【図118】実施例7におけるゲート熱酸化膜の形成工程を示す断面図。

【図119】実施例7におけるゲート熱酸化膜形成後の昇温工程を示す特性図。

【図120】昇温工程の相違による応力の変化を示す特性図。

【図121】昇温工程の相違による応力の変化を示す特性図。

【図122】応力分布の計算例を示す図。

【図123】実施例7における酸化温度と膜中の圧縮応力との関係を示す図。

【図124】応力付加によるIRスペクトルの変化の計算結果を示す図。

【図125】酸化膜中の圧縮応力と Si-O-Si 非対称伸縮ピークの波数シフトとの関係を示す図。

【図126】第1近傍の Si-O 原子間隔が1.8オングストローム以上となっている結合の出現頻度とQbdとの関係を示す図。

【図127】応力付加の有無による Si-O 原子間隔分布の変化を示す図。

【図128】dRAMの世代とチップコストとの関係を示す図。

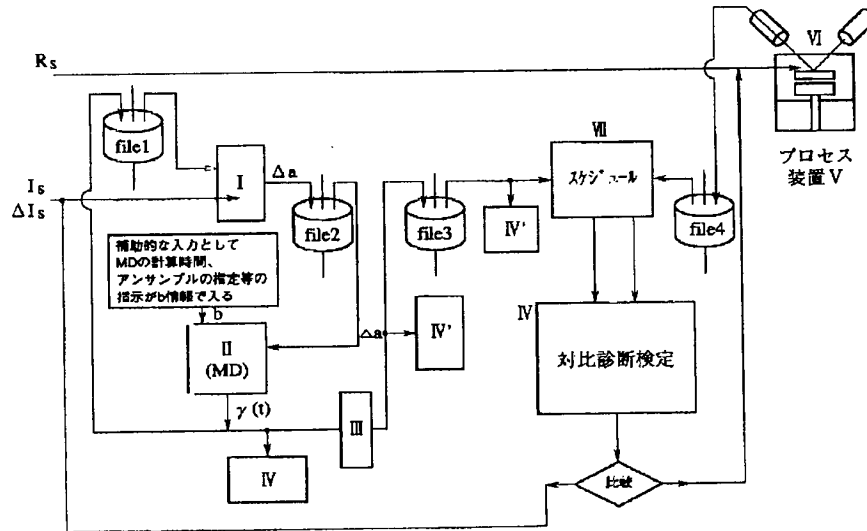
【図129】従来例による半導体装置の製造工程を示す模式図。

【図130】従来例によるクラスタ化ツールを示す図。

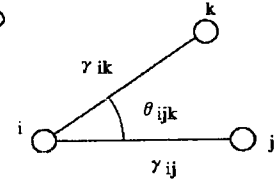
【図131】本発明によるプロセスシミュレーションを実現する情報処理システムの構成を示す図。

【図132】3次元剛性マトリックスの例を示す図。

【図1】

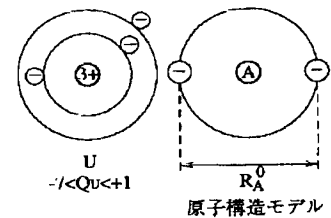


【図4】

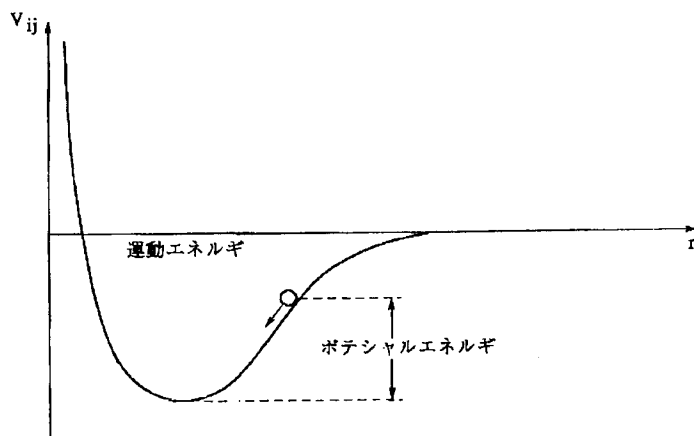


【图 18】

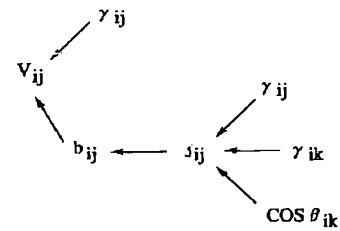
【图 15】



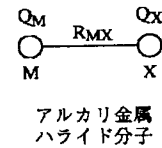
【図2】



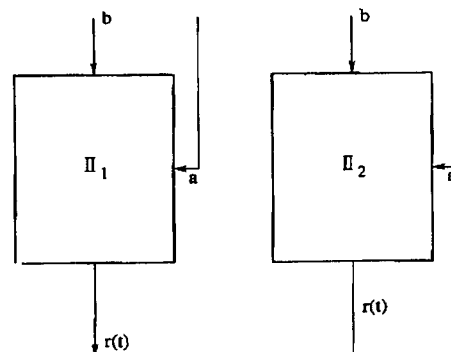
【図5】



【図16】



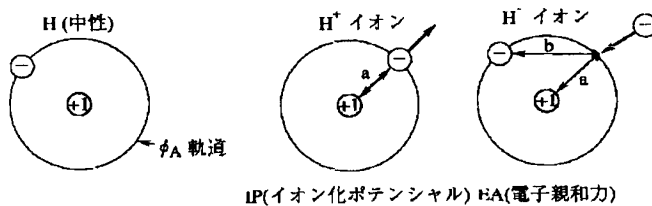
【図7】



【図 12】

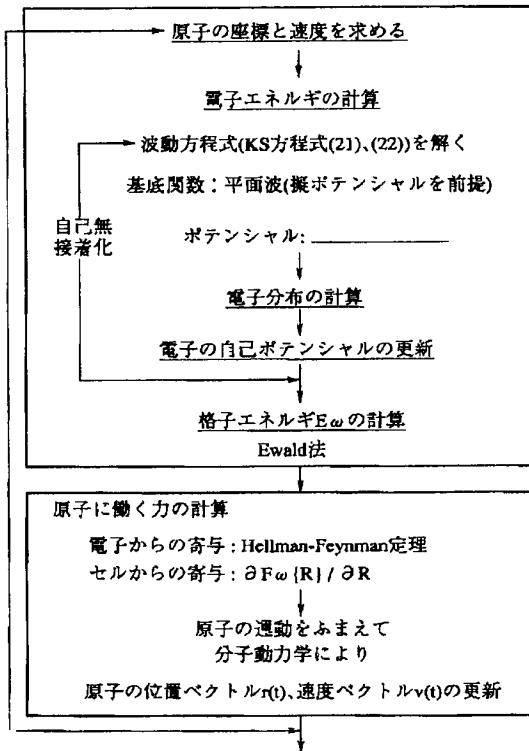
【图 13】

【図14】



IP(イオン化ポテンシャル) EA(電子親和力)

【図3】



【図9】

・ウエハーの投入
・基板前処理(クラスタツールA)
・酸化処理(クラスタツールB)

ガス量 Pox、ΔPox
昇温シーケンス Pox、ΔPox
パルプシーケンス Pox、ΔPox

・アニールクラスタツールC

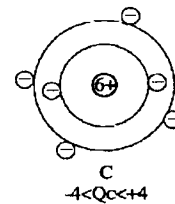
SiSiO₂

【図17】

電気陰性度

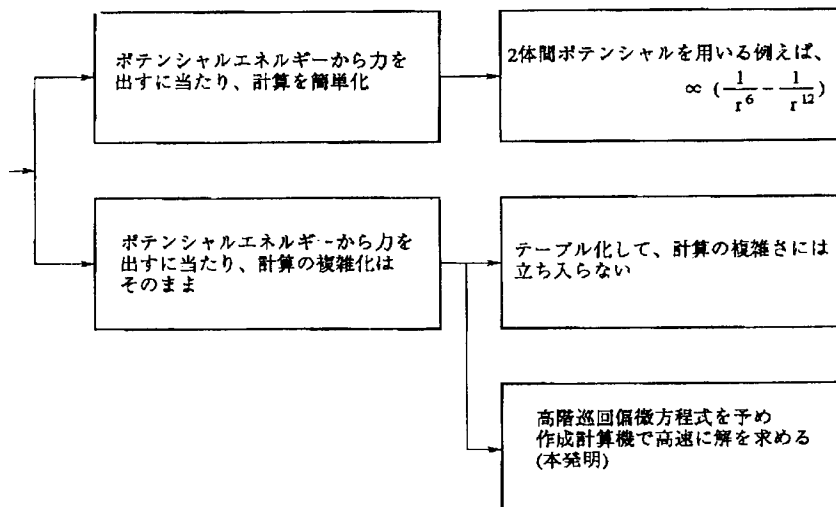
	Mullion	Pausing
II	7.17ev	2.1eV
B		2.0
C	5.34	2.5
N	6.90	

【図19】



【図10】

【図6】



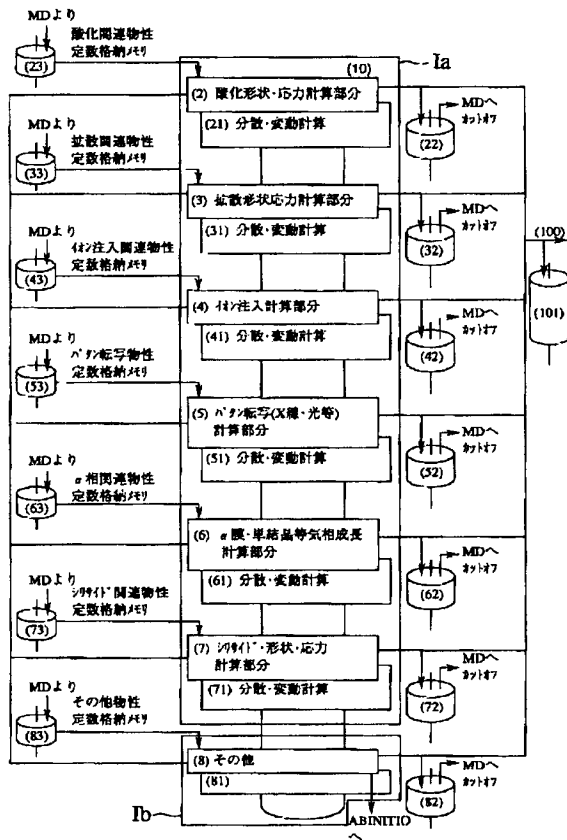
・ウエハーの投入
・基板前処理(クラスタツールA)
・強誘電性スパッタ(クラスタツールB)

電源電圧
ターゲット電圧
スパッタ時間
パルプシーケンス

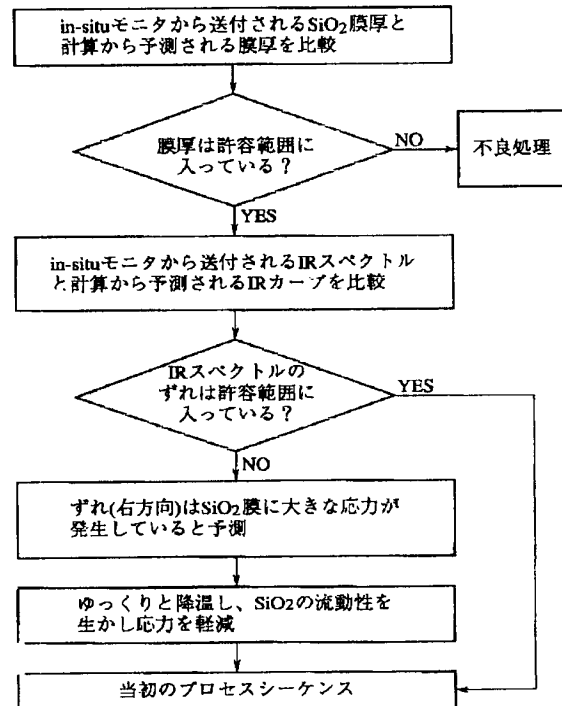
・アニールクラスタツールC

未使用材料

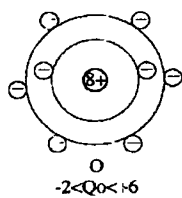
【図8】



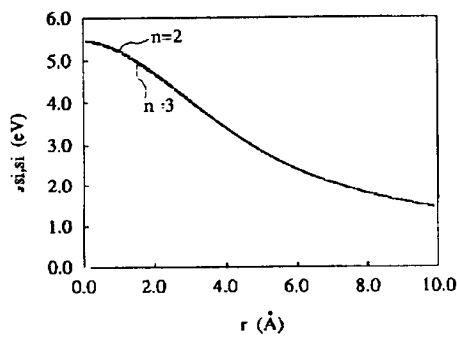
【図11】



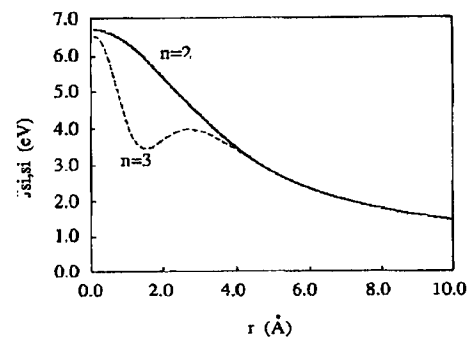
【図20】



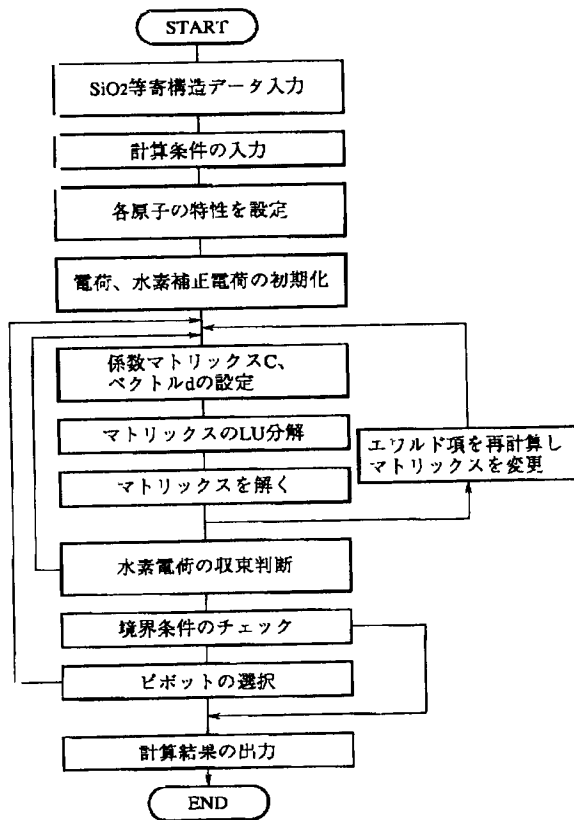
【図21】



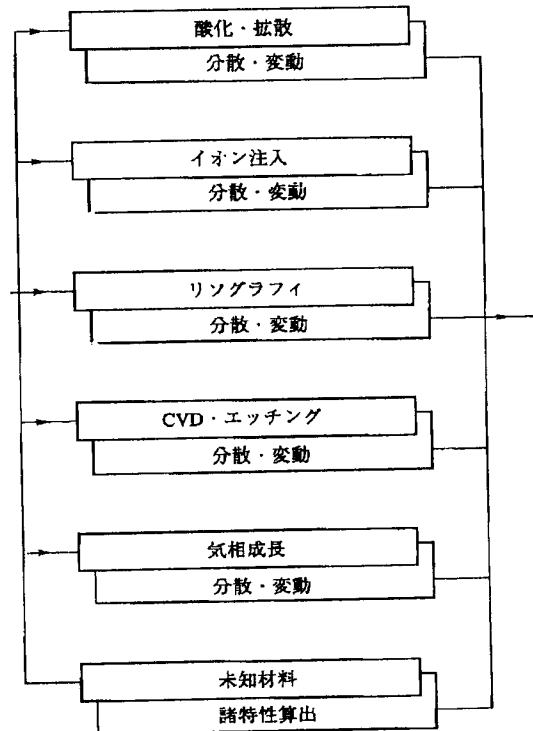
【図22】



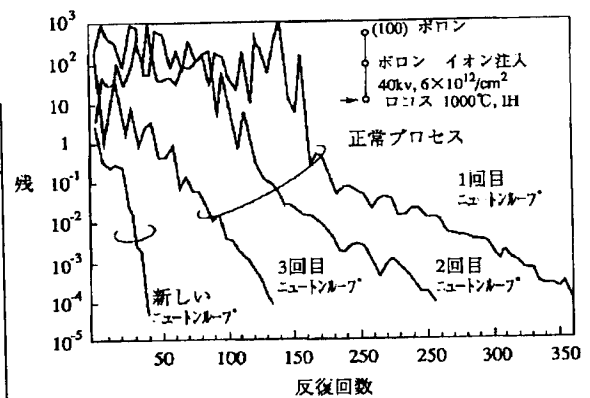
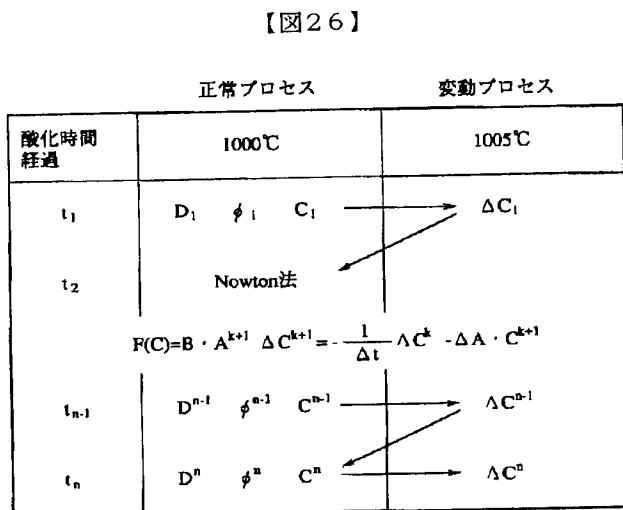
【図23】



【図25】



【図27】



【図24】

Tnでの結合角

BOND ANGLES AT SI ATOM				AT TIME (FS)			
0	SI	0	(DEGREE)	0	SI	0	(DEGREE)
1-	1-	2	108.9349	1-	1-	28	108.5615
2-	1-	28	110.2779	2-	1-	103	109.5298
1-	2-	3	108.9505	1-	2-	4	110.6575
3-	2-	4	108.8379	3-	2-	70	109.2018
3-	3-	5	109.9244	3-	3-	6	109.6437
5-	3-	6	110.0583	5-	3-	16	108.3414
5-	4-	7	109.3194	5-	4-	8	110.0928
7-	4-	8	109.7291	7-	4-	130	109.2644
4-	5-	9	109.3677	4-	5-	10	110.5243
9-	5-	10	110.9178	9-	5-	111	108.1002
9-	6-	11	110.1572				
11-	6-	12	110.2308				
11-	7-	13	111.1628				
13-	7-	14	108.8920				
13-	8-	15	109.3806				
15-	8-	16	109.6320				
12-	9-	17	108.3242				
17-	9-	18	108.6424				
17-	10-	19	107.7255				
19-	10-	20	110.5358				
19-	11-	21	108.8805				
21-	11-	22	110.1516				
21-	12-	23	110.0312				
23-	12-	24	109.5848				
20-	13-	25	110.5169				
25-	13-	26	110.3303				
25-	14-	27	109.1309				
27-	14-	28	109.2992				
8-	15-	27	110.1251				
27-	15-	29	110.7322				
29-	16-	31	109.6533				
31-	16-	32	108.5453				
33-	17-	34	109.8139				
34-	17-	60	110.1016				
6-	18-	33	109.3102				
33-	18-	35	110.2591				
35-	19-	37	108.9678				
37-	19-	38	109.7983				
37-	20-	39	109.8264				
39-	20-	40	108.8545				
36-	21-	41	109.0508				
41-	21-	42	109.9605				
14-	22-	41	110.3527				
41-	22-	43	109.3678				
43-	23-	45	110.8370				
45-	23-	46	107.8368				
45-	24-	47	110.7436				
47-	24-	48	108.6719				
44-	25-	49	110.6992				
49-	25-	50	109.1146				
22-	26-	49	110.3576				
49-	26-	51	110.6860				
51-	27-	53	111.4685				
53-	27-	54	109.8225				
53-	28-	55	109.2661				
55-	28-	55	109.5974				

Tnでの結合長

BOND ANGLES AT SI ATOM				AT TIME (FS)			
0	SI	0	(ANGSTROM)	0	SI	0	(ANGSTROM)
1-	1-	1	1.6503	1-	1-	2	1.5914
2-	1-	1	1.6132	2-	84	1.6149	
3-	2-	1	1.5863	3-	3	1.6158	
4-	2-	1	1.6175	4-	5	1.5837	
5-	3-	1	1.6088	5-	4	1.6121	
6-	3-	1	1.6093	6-	18	1.6181	
7-	4-	1	1.6241	7-	49	1.5875	
8-	4-	1	1.6303	8-	15	1.6090	
9-	5-	1	1.5924	9-	1	1.5555	
10-	5-	1	1.5842				
11-	6-	1	1.5857				
12-	6-	1	1.6054				
13-	7-	1	1.6014				
14-	7-	1	1.6182				
15-	8-	1	1.5887				
16-	3	1	1.6306				
17-	9	1	1.6182				
18-	9	1	1.6174				
19-	10	1	1.6056				
20-	10	1	1.6132				
21-	11	1	1.5974				
22-	11	1	1.6070				
23-	12	1	1.5951				
24-	7	1	1.6219				
25-	13	1	1.5883				
26-	13	1	1.6273				
27-	14	1	1.6136				
28-	1	1	1.5151				
29-	15	1	1.6091				
30-	15	1	1.6199				
31-	16	1	1.6161				
32-	11	1	1.5255				
33-	17	1	1.6316				
34-	17	1	1.5912				
35-	18	1	1.6193				
36-	18	1	1.5952				
37-	19	1	1.5452				
38-	19	1	1.5997				
39-	20	1	1.6350				
40-	20	1	1.6094				
41-	21	1	1.5020				

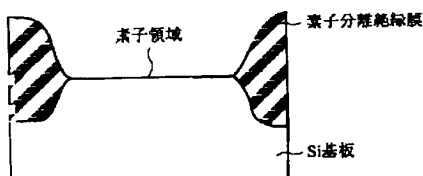
Tn+1での結合角

BOND ANGLES AT SI ATOM				AT TIME (FS)			
0	SI	0	(DEGREE)	0	SI	0	(DEGREE)
1-	1-	2	141.9792				
1-	2-	84	141.6846				
2-	3-	3	143.3545				
2-	4-	5	144.2273				
3-	5-	4	141.0583				
3-	6-	18	143.0912				
4-	7-	49	142.8356				
4-	8-	15	142.2639				
5-	9-	6	144.0091				
5-	10-	83	141.1559				
6-	11-	7	143.1985				
6-	12-	9	143.4654				
7-	13-	8	142.7547				
7-	14-	22	143.7993				
8-	15-	53	143.7927				
3-	16-	8	142.6664				
9-	17-	10	142.0174				
9-	18-	92	143.2893				
10-	19-	11	143.0853				
10-	20-	13	140.8887				
11-	21-	12	142.2522				
11-	22-	26	143.9689				
12-	23-	57	142.1776				
7-	24-	12	142.7455				
13-	25-	14	142.4813				
13-	26-	96	141.4551				
14-	27-	15	143.1551				
1-	28-	14	142.8827				

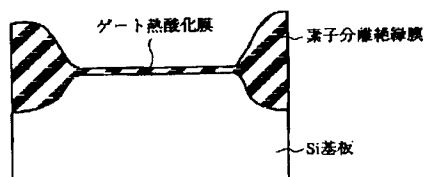
Tn+1での結合長

BOND LEN			
0	SI	0	
1-	1		
2-	1		
3-	2		
4-	2		
5-	3		
6-	3		
7-	4		
8-	4		
9-	5		
10-	5		
11-	6		
12-	6		
13-	7		
14-	7		
15-	8		
16-	8		
17-	9		
18-	9		
19-	10		
20-	10		
21-	11		
22-	11		
23-	12		
24-	7		

【図117】



【図118】



【図28】

*** CONCENT BORON ***

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
x=	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14
2	3.704E+14	3.704E+14	6.270E+14	6.594E+14	7.684E+14	8.003E+14	8.403E+14	8.544E+14	8.004E+14
3	5.704E+14	5.704E+14	6.270E+14	6.594E+14	7.684E+14	8.003E+14	8.403E+14	8.544E+14	8.004E+14
4	6.003E+14	6.003E+14	6.594E+14	7.684E+14	8.003E+14	8.403E+14	8.544E+14	8.004E+14	8.005E+14
5	6.594E+14	6.594E+14	7.684E+14	8.003E+14	8.403E+14	8.544E+14	8.004E+14	8.005E+14	8.006E+14
6	5.174E+14	5.174E+14	1.194E+15	1.811E+15	1.136E+15	1.231E+15	1.313E+15	1.379E+15	1.425E+15
7	1.024E+15	1.024E+15	1.169E+15	1.322E+15	1.467E+15	1.591E+15	1.715E+15	1.814E+15	1.896E+15
8	1.353E+15	1.353E+15	1.559E+15	1.774E+15	1.953E+15	2.171E+15	2.337E+15	2.465E+15	2.413E+15
9	1.874E+15	1.874E+15	2.170E+15	2.410E+15	2.792E+15	3.069E+15	3.316E+15	3.535E+15	3.728E+15
10	2.697E+15	2.697E+15	3.143E+15	3.425E+15	4.032E+15	4.498E+15	4.872E+15	5.204E+15	5.497E+15
11	4.030E+15	4.030E+15	4.722E+15	5.467E+15	6.173E+15	6.917E+15	7.393E+15	7.909E+15	8.361E+15
12	6.231E+15	6.231E+15	7.323E+15	8.509E+15	9.623E+15	1.0645E+16	1.154E+16	1.237E+16	1.309E+16
13	9.922E+15	9.922E+15	1.170E+16	1.361E+16	1.542E+16	1.707E+16	1.855E+16	1.984E+16	2.102E+16
14	1.619E+16	1.619E+16	1.713E+16	2.222E+16	2.524E+16	2.793E+16	3.042E+16	3.232E+16	3.444E+16
15	2.690E+16	2.690E+16	3.123E+16	3.710E+16	4.202E+16	4.663E+16	5.071E+16	5.433E+16	5.753E+16
16	4.518E+16	4.518E+16	5.351E+16	6.241E+16	7.032E+16	7.847E+16	8.537E+16	9.147E+16	9.611E+16
17	7.602E+16	7.602E+16	9.010E+16	1.051E+17	1.193E+17	1.322E+17	1.433E+17	1.541E+17	1.631E+17
18	1.268E+17	1.268E+17	1.502E+17	1.751E+17	1.957E+17	2.203E+17	2.399E+17	2.571E+17	2.711E+17
19	2.053E+17	2.053E+17	2.442E+17	2.939E+17	3.233E+17	3.524E+17	3.901E+17	4.180E+17	4.444E+17
20	3.201E+17	3.201E+17	3.793E+17	4.434E+17	5.032E+17	5.577E+17	6.069E+17	6.503E+17	6.871E+17
21	4.647E+17	4.647E+17	5.519E+17	6.442E+17	7.312E+17	8.105E+17	8.817E+17	9.444E+17	1.000E+18
22	6.115E+17	6.115E+17	7.260E+17	8.474E+17	9.612E+17	1.068E+18	1.160E+18	1.243E+18	1.311E+18
23	7.004E+17	7.004E+17	8.315E+17	9.707E+17	1.102E+18	1.221E+18	1.324E+18	1.421E+18	1.500E+18
24	8.651E+17	8.651E+17	1.039E+18	1.221E+18	1.404E+18	1.569E+18	1.721E+18	1.852E+18	1.961E+18
25	1.021E+18	1.021E+18	1.242E+18	1.470E+18	1.704E+18	1.934E+18	2.154E+18	2.354E+18	2.521E+18
26	1.259E+18	1.259E+18	1.537E+18	1.824E+18	2.107E+18	2.384E+18	2.654E+18	2.904E+18	3.121E+18
27	1.500E+18	1.500E+18	1.800E+18	2.100E+18	2.500E+18	2.900E+18	3.300E+18	3.700E+18	4.100E+18

【図29】

*** CONCENT BORON ***

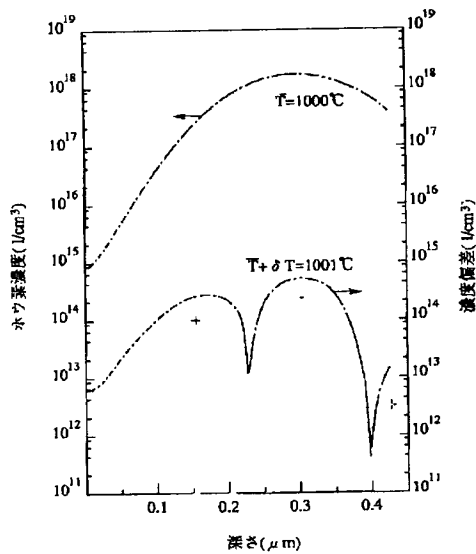
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
x=	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14	1.000E+14
2	3.745E+14	3.745E+14	6.315E+14	6.942E+14	7.542E+14	8.047E+14	8.473E+14	8.804E+14	8.004E+14
3	5.745E+14	5.745E+14	6.315E+14	6.942E+14	7.542E+14	8.047E+14	8.473E+14	8.804E+14	8.005E+14
4	6.105E+14	6.105E+14	6.942E+14	7.542E+14	8.047E+14	8.473E+14	8.804E+14	8.005E+14	8.006E+14
5	6.223E+14	6.223E+14	7.542E+14	8.047E+14	8.473E+14	8.804E+14	8.005E+14	8.006E+14	8.007E+14
6	5.223E+14	5.223E+14	9.231E+14	1.033E+15	1.143E+15	1.239E+15	1.322E+15	1.375E+15	1.425E+15
7	1.033E+15	1.033E+15	1.173E+15	1.330E+15	1.475E+15	1.605E+15	1.723E+15	1.824E+15	1.906E+15
8	1.364E+15	1.364E+15	1.567E+15	1.723E+15	1.994E+15	2.123E+15	2.352E+15	2.492E+15	2.627E+15
9	1.833E+15	1.833E+15	2.131E+15	2.502E+15	2.807E+15	3.081E+15	3.334E+15	3.546E+15	3.747E+15
10	2.711E+15	2.711E+15	3.159E+15	3.443E+15	4.101E+15	4.520E+15	4.890E+15	5.230E+15	5.521E+15
11	4.031E+15	4.031E+15	4.744E+15	5.497E+15	6.200E+15	6.947E+15	7.622E+15	8.242E+15	8.809E+15
12	6.261E+15	6.261E+15	7.359E+15	8.544E+15	9.684E+15	1.069E+16	1.161E+16	1.242E+16	1.314E+16
13	9.965E+15	9.965E+15	1.174E+16	1.366E+16	1.547E+16	1.713E+16	1.861E+16	1.994E+16	2.110E+16
14	1.625E+16	1.625E+16	1.919E+16	2.235E+16	2.534E+16	2.806E+16	3.051E+16	3.262E+16	3.440E+16
15	2.697E+16	2.697E+16	3.143E+16	3.720E+16	4.219E+16	4.673E+16	5.084E+16	5.447E+16	5.767E+16
16	4.531E+16	4.531E+16	5.363E+16	6.241E+16	7.032E+16	7.847E+16	8.537E+16	9.147E+16	9.611E+16
17	7.619E+16	7.619E+16	9.010E+16	1.051E+17	1.193E+17	1.322E+17	1.433E+17	1.541E+17	1.631E+17
18	1.268E+17	1.268E+17	1.502E+17	1.751E+17	1.957E+17	2.203E+17	2.399E+17	2.571E+17	2.711E+17
19	2.053E+17	2.053E+17	2.442E+17	2.939E+17	3.233E+17	3.524E+17	3.901E+17	4.180E+17	4.444E+17
20	3.201E+17	3.201E+17	3.793E+17	4.434E+17	5.032E+17	5.577E+17	6.069E+17	6.503E+17	6.871E+17
21	4.647E+17	4.647E+17	5.519E+17	6.442E+17	7.312E+17	8.105E+17	8.817E+17	9.444E+17	1.000E+18
22	6.115E+17	6.115E+17	7.260E+17	8.474E+17	9.612E+17	1.068E+18	1.160E+18	1.243E+18	1.311E+18
23	7.004E+17	7.004E+17	8.315E+17	9.707E+17	1.102E+18	1.221E+18	1.324E+18	1.421E+18	1.500E+18
24	8.651E+17	8.651E+17	1.039E+18	1.221E+18	1.404E+18	1.569E+18	1.721E+18	1.852E+18	1.961E+18
25	1.021E+18	1.021E+18	1.242E+18	1.470E+18	1.704E+18	1.934E+18	2.154E+18	2.354E+18	2.521E+18
26	1.259E+18	1.259E+18	1.537E+18	1.824E+18	2.107E+18	2.384E+18	2.654E+18	2.904E+18	3.121E+18
27	1.500E+18	1.500E+18	1.800E+18	2.100E+18	2.500E+18	2.900E+18	3.300E+18	3.700E+18	4.100E+18

【図30】

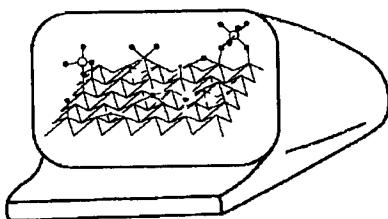
44 5022 K 3080N *** DELTA T = 1.000E+00

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
K=	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
1	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00
2	3.935E+12	3.935E+12	4.352E+12	4.965E+12	5.570E+12	6.056E+12	6.231E+12	6.035E+12	5.111E+12	4.352E+12	3.935E+12	3.935E+12	4.352E+12	4.965E+12	5.570E+12	6.056E+12	6.231E+12	6.035E+12	5.111E+12	4.352E+12	3.935E+12	3.935E+12	4.352E+12	4.965E+12	5.570E+12	6.056E+12	6.231E+12
3	3.935E+12	3.935E+12	4.352E+12	4.965E+12	5.570E+12	6.056E+12	6.231E+12	6.035E+12	5.111E+12	4.352E+12	3.935E+12	3.935E+12	4.352E+12	4.965E+12	5.570E+12	6.056E+12	6.231E+12	6.035E+12	5.111E+12	4.352E+12	3.935E+12	3.935E+12	4.352E+12	4.965E+12	5.570E+12	6.056E+12	6.231E+12
4	4.002E+12	4.002E+12	4.407E+12	5.022E+12	5.635E+12	6.132E+12	6.304E+12	6.084E+12	5.155E+12	4.380E+12	4.002E+12	4.002E+12	4.407E+12	5.022E+12	5.635E+12	6.132E+12	6.304E+12	6.084E+12	5.155E+12	4.380E+12	4.002E+12	4.002E+12	4.407E+12	5.022E+12	5.635E+12	6.132E+12	6.304E+12
5	4.271E+12	4.271E+12	4.674E+12	5.312E+12	5.947E+12	6.510E+12	6.683E+12	6.453E+12	5.524E+12	4.749E+12	4.271E+12	4.271E+12	4.674E+12	5.312E+12	5.947E+12	6.510E+12	6.683E+12	6.453E+12	5.524E+12	4.749E+12	4.271E+12	4.271E+12	4.674E+12	5.312E+12	5.947E+12	6.510E+12	6.683E+12
6	4.871E+12	4.871E+12	5.294E+12	6.012E+12	6.749E+12	7.389E+12	7.562E+12	7.332E+12	6.403E+12	5.628E+12	4.871E+12	4.871E+12	5.294E+12	6.012E+12	6.749E+12	7.389E+12	7.562E+12	7.332E+12	6.403E+12	5.628E+12	4.871E+12	4.871E+12	5.294E+12	6.012E+12	6.749E+12	7.389E+12	7.562E+12
7	5.937E+12	5.937E+12	6.410E+12	7.262E+12	8.144E+12	8.949E+12	9.122E+12	8.892E+12	7.963E+12	7.188E+12	5.937E+12	5.937E+12	6.410E+12	7.262E+12	8.144E+12	8.949E+12	9.122E+12	8.892E+12	7.963E+12	7.188E+12	5.937E+12	5.937E+12	6.410E+12	7.262E+12	8.144E+12	8.949E+12	9.122E+12
8	7.644E+12	7.644E+12	8.203E+12	9.226E+12	1.044E+13	1.149E+13	1.200E+13	1.151E+13	1.058E+13	9.803E+12	7.644E+12	7.644E+12	8.203E+12	9.226E+12	1.044E+13	1.149E+13	1.200E+13	1.151E+13	1.058E+13	9.803E+12	7.644E+12	7.644E+12	8.203E+12	9.226E+12	1.044E+13	1.149E+13	1.200E+13
9	1.024E+13	1.024E+13	1.092E+13	1.235E+13	1.382E+13	1.531E+13	1.582E+13	1.533E+13	1.380E+13	1.235E+13	1.024E+13	1.024E+13	1.092E+13	1.235E+13	1.382E+13	1.531E+13	1.582E+13	1.533E+13	1.380E+13	1.235E+13	1.024E+13	1.024E+13	1.092E+13	1.235E+13	1.382E+13	1.531E+13	1.582E+13
10	1.411E+13	1.411E+13	1.493E+13	1.687E+13	1.895E+13	2.092E+13	2.143E+13	2.093E+13	1.890E+13	1.687E+13	1.411E+13	1.411E+13	1.493E+13	1.687E+13	1.895E+13	2.092E+13	2.143E+13	2.093E+13	1.890E+13	1.687E+13	1.411E+13	1.411E+13	1.493E+13	1.687E+13	1.895E+13	2.092E+13	2.143E+13
11	1.984E+13	1.984E+13	2.085E+13	2.347E+13	2.633E+13	2.909E+13	3.157E+13	3.374E+13	3.574E+13	3.749E+13	1.984E+13	1.984E+13	2.085E+13	2.347E+13	2.633E+13	2.909E+13	3.157E+13	3.374E+13	3.574E+13	3.749E+13	1.984E+13	1.984E+13	2.085E+13	2.347E+13	2.633E+13	2.909E+13	3.157E+13
12	2.527E+13	2.527E+13	2.642E+13	3.003E+13	3.384E+13	3.764E+13	4.087E+13	4.353E+13	4.574E+13	4.749E+13	2.527E+13	2.527E+13	2.642E+13	3.003E+13	3.384E+13	3.764E+13	4.087E+13	4.353E+13	4.574E+13	4.749E+13	2.527E+13	2.527E+13	2.642E+13	3.003E+13	3.384E+13	3.764E+13	4.087E+13
13	4.064E+13	4.064E+13	4.175E+13	4.667E+13	5.229E+13	5.767E+13	6.257E+13	6.695E+13	7.084E+13	7.424E+13	4.064E+13	4.064E+13	4.175E+13	4.667E+13	5.229E+13	5.767E+13	6.257E+13	6.695E+13	7.084E+13	7.424E+13	4.064E+13	4.064E+13	4.175E+13	4.667E+13	5.229E+13	5.767E+13	6.257E+13
14	5.857E+13	5.857E+13	5.914E+13	6.572E+13	7.352E+13	8.103E+13	8.792E+13	9.403E+13	9.943E+13	1.043E+14	5.857E+13	5.857E+13	5.914E+13	6.572E+13	7.352E+13	8.103E+13	8.792E+13	9.403E+13	9.943E+13	1.043E+14	5.857E+13	5.857E+13	5.914E+13	6.572E+13	7.352E+13	8.103E+13	8.792E+13
15	8.396E+13	8.396E+13	8.396E+13	9.142E+13	1.012E+14	1.124E+14	1.217E+14	1.287E+14	1.330E+14	1.357E+14	8.396E+13	8.396E+13	8.396E+13	9.142E+13	1.012E+14	1.124E+14	1.217E+14	1.287E+14	1.330E+14	1.357E+14	8.396E+13	8.396E+13	8.396E+13	9.142E+13	1.012E+14	1.124E+14	1.217E+14
16	1.185E+14	1.185E+14	1.185E+14	1.234E+14	1.334E+14	1.510E+14	1.655E+14	1.767E+14	1.847E+14	1.902E+14	1.185E+14	1.185E+14	1.185E+14	1.234E+14	1.334E+14	1.510E+14	1.655E+14	1.767E+14	1.847E+14	1.902E+14	1.185E+14	1.185E+14	1.185E+14	1.234E+14	1.334E+14	1.510E+14	1.655E+14
17	1.623E+14	1.623E+14	1.623E+14	1.587E+14	1.734E+14	1.923E+14	2.072E+14	2.182E+14	2.252E+14	2.307E+14	1.623E+14	1.623E+14	1.623E+14	1.587E+14	1.734E+14	1.923E+14	2.072E+14	2.182E+14	2.252E+14	2.307E+14	1.623E+14	1.623E+14	1.623E+14	1.587E+14	1.734E+14	1.923E+14	2.072E+14
18	2.120E+14	2.120E+14	2.120E+14	1.787E+14	1.964E+14	2.156E+14	2.307E+14	2.444E+14	2.551E+14	2.644E+14	2.120E+14	2.120E+14	2.120E+14	1.787E+14	1.964E+14	2.156E+14	2.307E+14	2.444E+14	2.551E+14	2.644E+14	2.120E+14	2.120E+14	2.120E+14	1.787E+14	1.964E+14	2.156E+14	2.307E+14
19	2.573E+14	2.573E+14	2.573E+14	1.902E+14	1.964E+14	1.998E+14	2.156E+14	2.307E+14	2.444E+14	2.551E+14	2.573E+14	2.573E+14	2.573E+14	1.902E+14	1.964E+14	1.998E+14	2.156E+14	2.307E+14	2.444E+14	2.551E+14	2.573E+14	2.573E+14	2.573E+14	1.902E+14	1.964E+14	1.998E+14	2.156E+14
20	2.813E+14	2.813E+14	2.813E+14	1.591E+14	1.313E+14	1.309E+14	1.357E+14	1.414E+14	1.470E+14	1.517E+14	2.813E+14	2.813E+14	2.813E+14	1.591E+14	1.313E+14	1.309E+14	1.357E+14	1.414E+14	1.470E+14	1.517E+14	2.813E+14	2.813E+14	2.813E+14	1.591E+14	1.313E+14	1.309E+14	1.357E+14
21	2.692E+14	2.692E+14	2.692E+14	3.673E+13	4.077E+13	2.240E+13	3.905E+13	3.211E+13	4.344E+13	5.111E+13	2.692E+14	2.692E+14	2.692E+14	3.673E+13	4.077E+13	2.240E+13	3.905E+13	3.211E+13	4.344E+13	5.111E+13	2.692E+14	2.692E+14	2.692E+14	3.673E+13	4.077E+13	2.240E+13	3.905E+13
22	2.261E+14	2.261E+14	2.261E+14	5.723E+13	1.680E+13	2.270E+13	2.708E+13	3.082E+13	3.411E+13	3.691E+13	2.261E+14	2.261E+14	2.261E+14	5.723E+13	1.680E+13	2.270E+13	2.708E+13	3.082E+13	3.411E+13	3.691E+13	2.261E+14	2.261E+14	2.261E+14	5.723E+13	1.680E+13	2.270E+13	2.708E+13
23	1.911E+14	1.911E+14	1.911E+14	1.439E+14	2.837E+13	3.812E+13	4.261E+13	4.797E+13	5.271E+13	5.691E+13	1.911E+14	1.911E+14	1.911E+14	1.439E+14	2.837E+13	3.812E+13	4.261E+13	4.797E+13	5.271E+13	5.691E+13	1.911E+14	1.911E+14	1.911E+14	1.439E+14	2.837E+13	3.812E+13	4.261E+13
24	2.123E+14	2.123E+14	2.123E+14	1.012E+14	2.281E+13	2.947E+13	3.521E+13	3.984E+13	4.391E+13	4.749E+13	2.123E+14	2.123E+14	2.123E+14	1.012E+14	2.281E+13	2.947E+13	3.521E+13	3.984E+13	4.391E+13	4.749E+13	2.123E+14	2.123E+14	2.123E+14	1.012E+14	2.281E+13	2.947E+13	3.521E+13
25	2.593E+14	2.593E+14	2.593E+14	4.421E+13	3.003E+13	6.297E+13	8.479E+13	1.024E+14	1.182E+14	1.325E+14	2.593E+14	2.593E+14	2.593E+14	4.421E+13	3.003E+13	6.297E+13	8.479E+13	1.024E+14	1.182E+14	1.325E+14	2.593E+14	2.593E+14	2.593E+14	4.421E+13	3.003E+13	6.297E+13	8.479E+13
26	1.490E+14	1.490E+14	1.490E+14	6.027E+13	2.443E+13	1.742E+13	1.221E+13	8.383E+12	5.700E+12	4.000E+12	1.490E+14	1.490E+14	1.490E+14	6.027E+13	2.443E+13	1.742E+13	1.221E+13	8.383E+12	5.700E+12	4.000E+12	1.490E+14	1.490E+14	1.490E+14	6.027E+13	2.443E+13	1.742E+13	1.221E+13
27	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00	0.000E+00

【図31】



【図50】

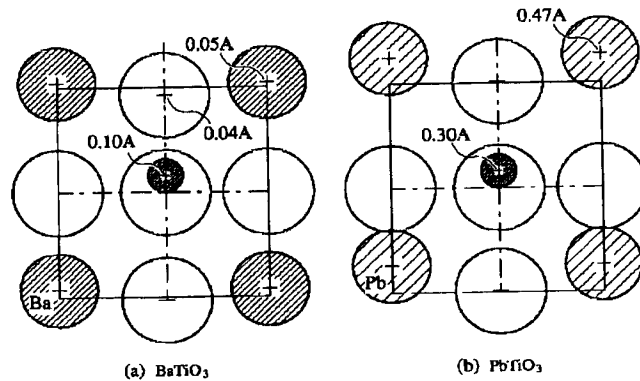


【図32】

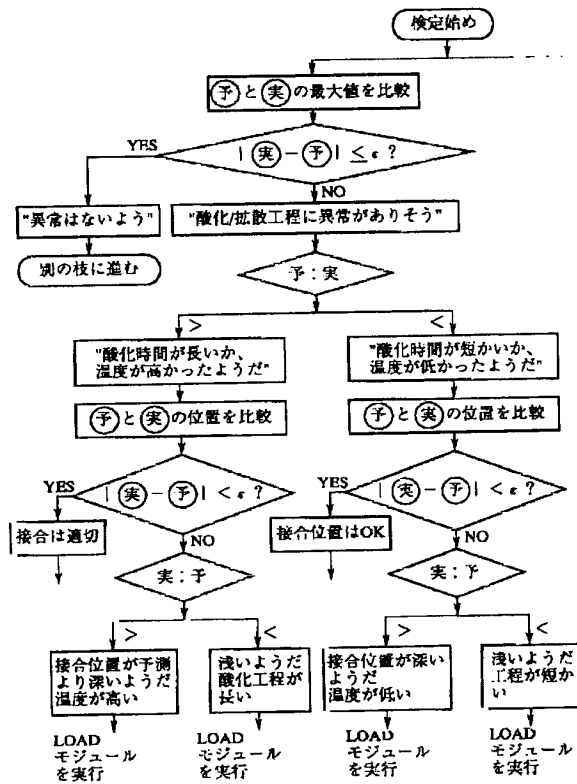
U α (0.025)	CU α β (0.02375)	UCC α β γ (0.0226)
C α (0.95)	UC α β (0.02375)	CCU α β γ (0.0226)
L α (0.025)	CC α β (0.9025)	CUC α β γ (0.0226)
	LC α β (0.02375)	CCC α β γ (0.8574)
	CL α β (0.02375)	CCL α β γ (.)
		CLC α β γ (.)
		LCC α β γ (.)

U	Upper	度数	0.025
C	Center	度数	0.95
L	Lower	度数	0.025

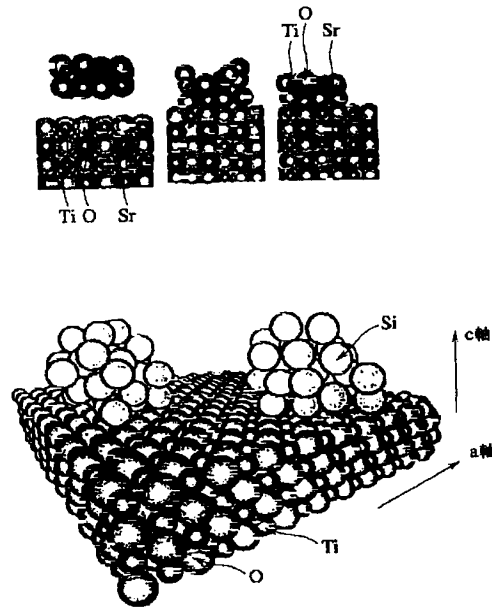
【図38】



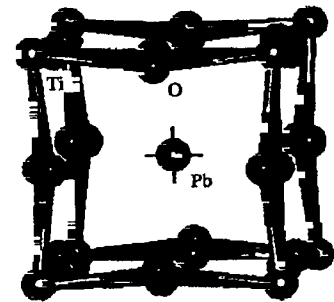
【図33】



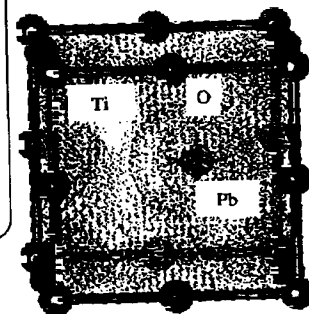
【図34】



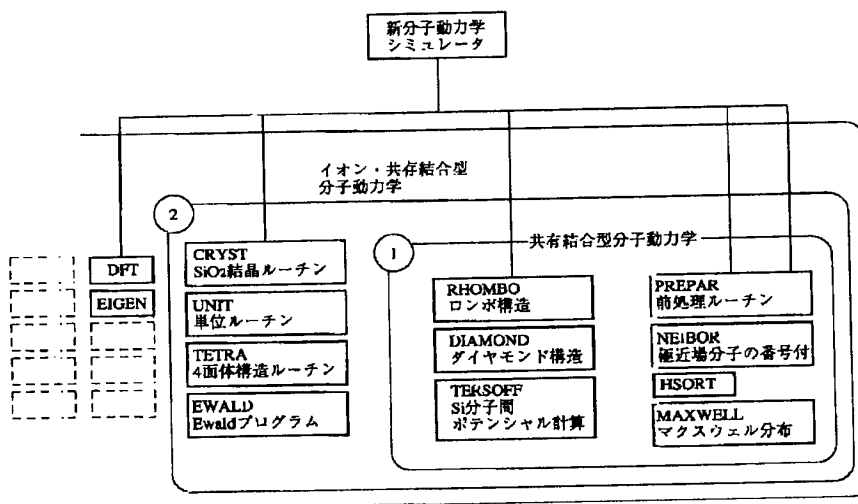
【図42】



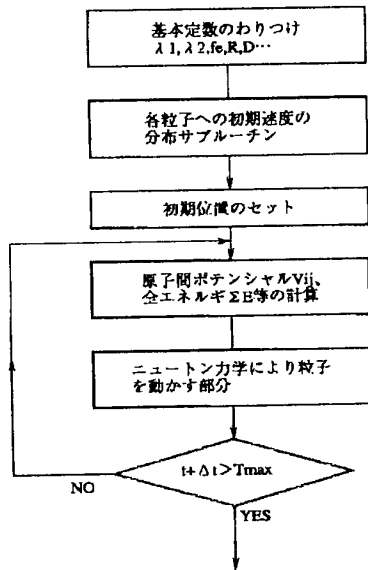
【図44】



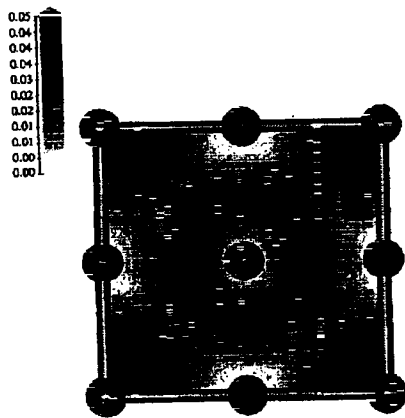
【図35】



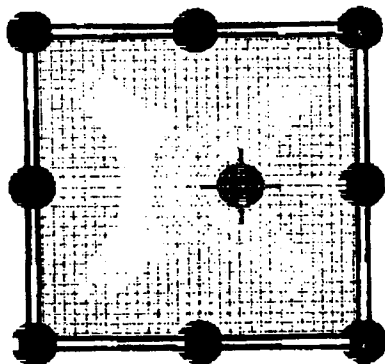
【図36】



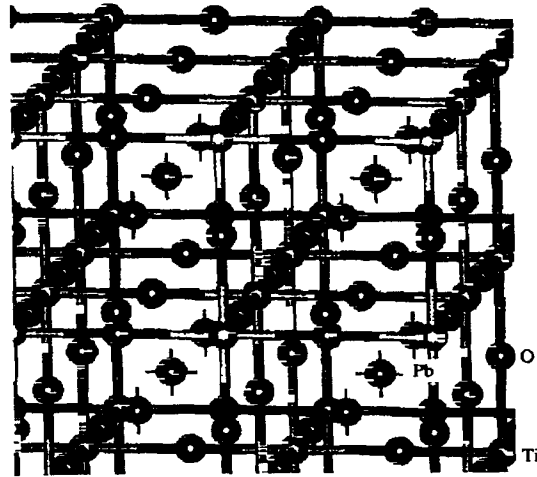
【図39】



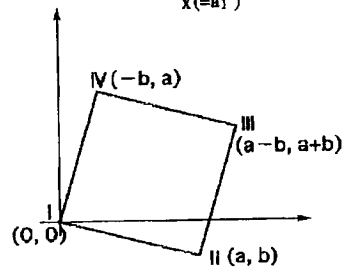
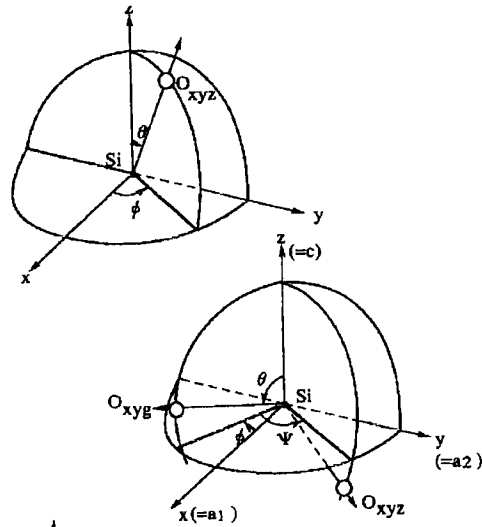
【図43】



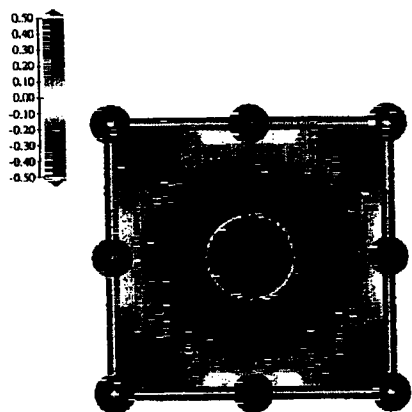
【図37】

ペロブスカイトPbTiO₃結晶構造

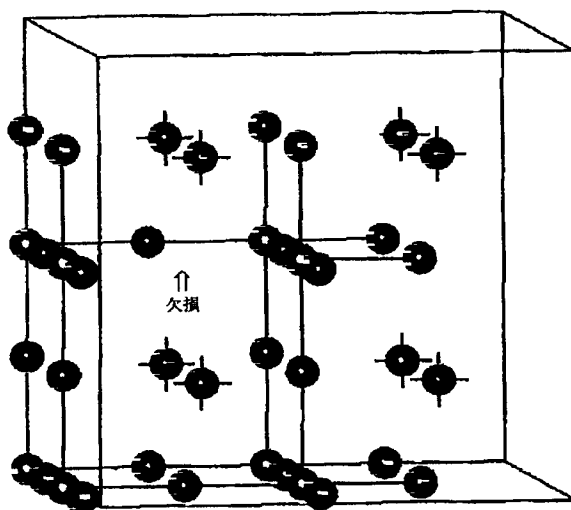
【図40】



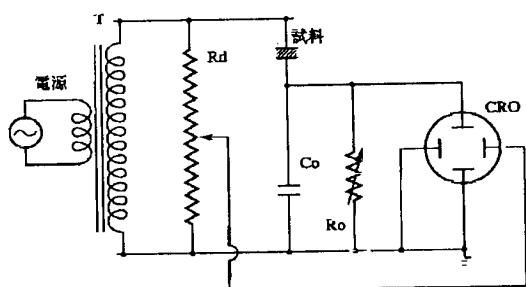
【図41】



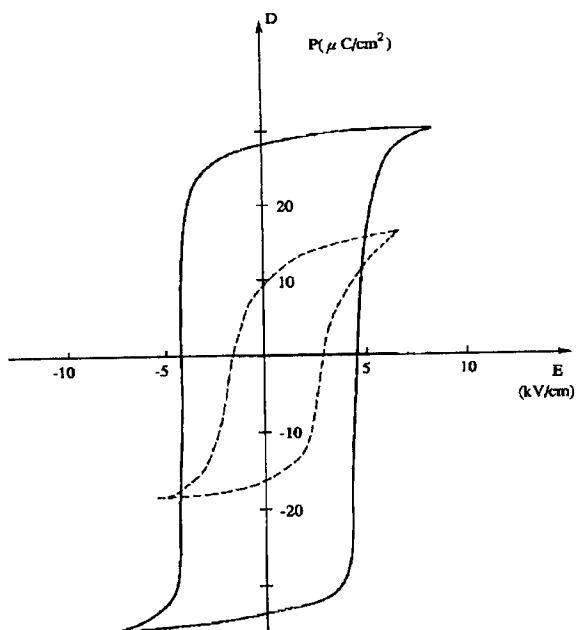
【図45】



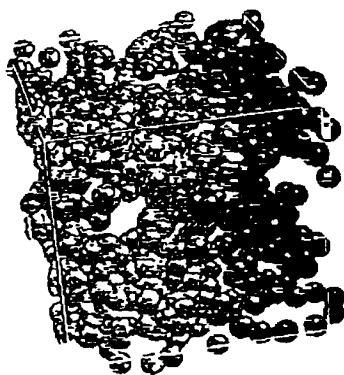
【図47】



【図48】



【図53】



【図46】

tmp-PbTiO₃

```

Cartesian coordinates (bohr)
7.36991773809233E+00 3.68503830556782E+00 7.36999010703879E+00
3.68492904917006E+00 7.36990675500488E+00 7.36998965539427E+00
1.85344324959821E-05 1.45452209340920E-05 3.40147019434692E+00
6.37215603348813E-05 7.36992081267651E+00 3.51659109214652E-05
3.68493242800013E+00 3.68491260288479E+00 3.96842529600134E+00
Cartesian forces (hart/bohr): max,rms= 1.43767E-02 4.51782E-03 (unfixed atoms)
-1.80940035404206E-04 -2.07537373211315E-04 -2.04964454194065E-03
2.56880079450442E-04 4.07888591617262E-05 -2.14973113771572E-03
2.24243540544528E-05 1.10425697382921E-04 -6.93585136915477E-04
2.24118747243651E-04 -2.11855686110157E-05 -9.48369575837913E-03
1.25754349142964E-04 7.75083852776827E-05 1.43766565749510E-02

Cartesian coordinates (bohr)
7.36973679805697E+00 3.68483076819461E+00 7.36794046249685E+00
3.68518592924951E+00 7.36994754386404E+00 7.36783992425656E+00
4.09587865504349E-05 1.24970918317013E-04 3.40077660921001E+00
-1.60397186908771E-04 7.36989962710790E+00 -9.44852984745766E-03
3.68505818234927E+00 3.68499011127006E+00 3.98280195257629E+00
Cartesian forces (hart/bohr): max,rms= 8.34605E-03 2.45956E-03 (unfixed atoms)
-1.61895617366627E-05 3.09255883087009E-06 -1.19915787731153E-03
7.34168075079671E-05 1.12756648306686E-04 -1.10022284067273E-03
-2.24275552232517E-05 -2.41956035453473E-05 -3.24637418523411E-03
1.06415727261410E-04 -2.44007083322998E-05 -2.80029696512406E-03
-1.41215417809463E-04 -6.72528952599095E-05 8.34605186834244E-03

Cartesian coordinates (bohr)
7.36967174041861E+00 3.68479961773717E+00 7.36516510152224E+00
3.68537949760620E+00 7.37018116183304E+00 7.36524508710990E+00
-1.16727938556601E-08 9.62925456708003E-05 3.39413705673712E+00
1.28129761298314E-05 7.36984684725815E+00 -1.67751205094258E-02
3.68479743192721E+00 3.68486910198090E+00 4.00213829383241E+00
Cartesian forces (hart/bohr): max,rms= 7.20602E-03 2.08967E-03 (unfixed atoms)
1.28850801532736E-04 7.06412663085704E-05 -1.50295459585843E-03
-1.58012861369054E-04 -1.74164668147622E-04 -1.46956505541997E-03
7.08585971568290E-05 5.67021085975686E-06 -2.28610955944848E-03
-1.73598433456127E-04 8.43701157472647E-05 -1.94739350275452E-03
1.31901896135616E-04 1.34830752320297E-05 7.20602271347777E-03

Cartesian coordinates (bohr)
7.37021318634145E+00 3.68505926267177E+00 7.34658602343312E+00
3.68506431084086E+00 7.36978023696826E+00 7.34735839048843E+00
3.39286295583846E-04 9.97498200251742E-05 3.35993819043655E+00
-6.84429135769106E-04 7.37021688700809E+00 -5.49264155838585E-02
3.68492897913516E+00 3.68463688488677E+00 4.11095422991800E+00
Cartesian forces (hart/bohr): max,rms= 1.40552E-02 5.32522E-03 (unfixed atoms)
-1.54149077482324E-04 -1.38672668831043E-04 2.44677120516630E-03
4.19884602629664E-04 1.54548773067693E-04 2.36496445003840E-03
-2.41608460357061E-05 -2.57753838330758E-05 -5.07590096094921E-03
-1.73065113649408E-04 -3.18303354074471E-05 1.40552397966281E-02
-6.85095654622252E-05 4.17296150038733E-05 -1.37910744908836E-02

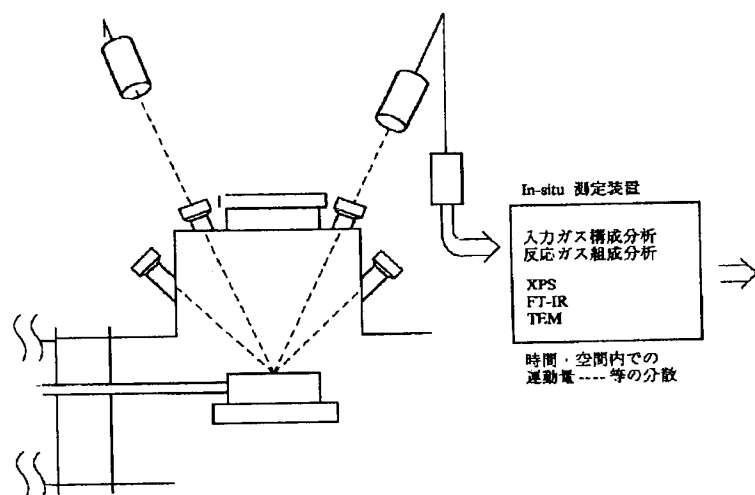
bravais matrix for conventional unit cell in Angstroms is:

      a1      a2      a3
3.90000  0.00000  0.00000
0.00000  3.90000  0.00000
0.00000  0.00000  4.20000

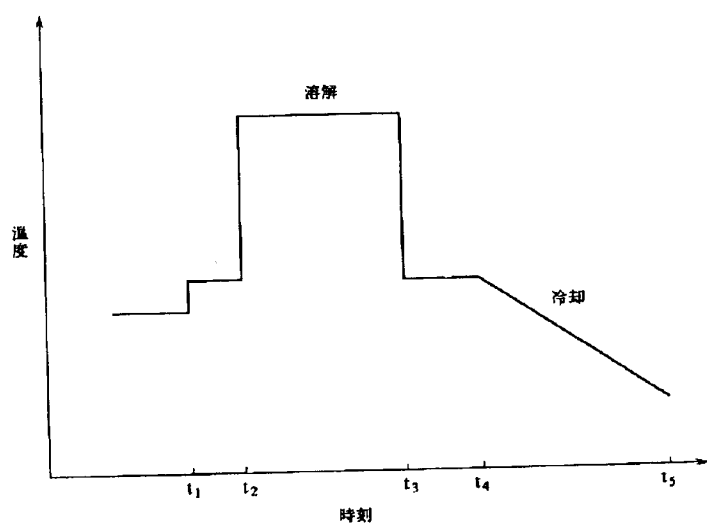
rms force= 5.3252E-03 > tolerance ftoler= 2.0000E-03 hart/bohr (unfixed atoms)

```

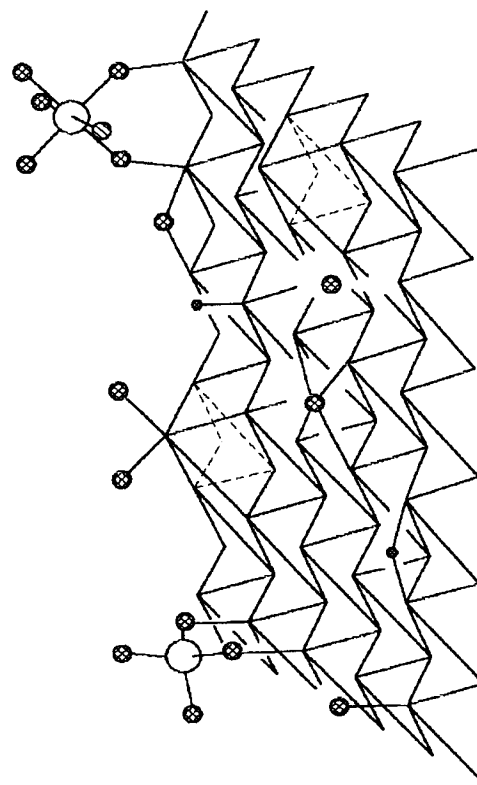
【図49】



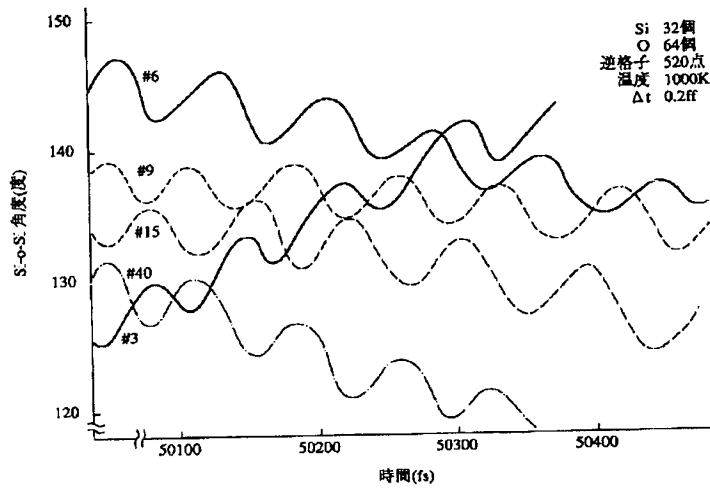
【図51】



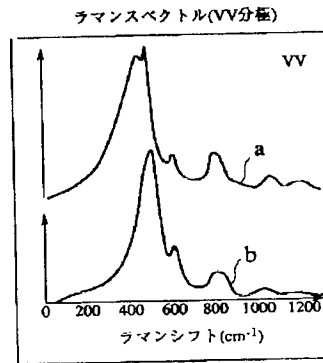
【図52】



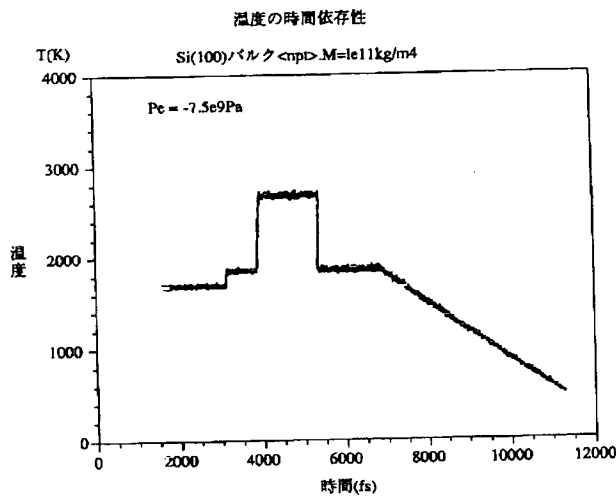
【図54】



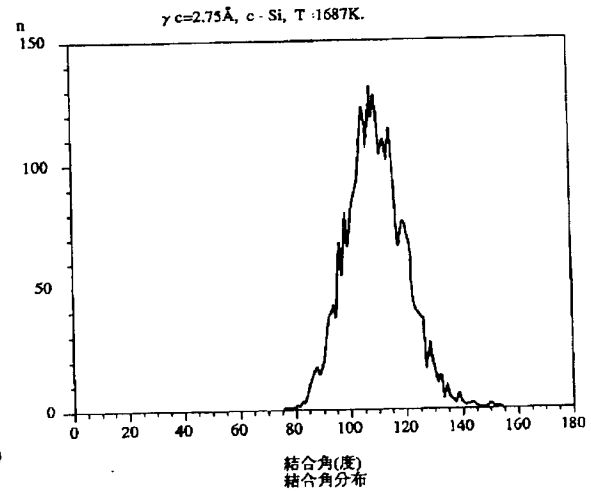
【図71】



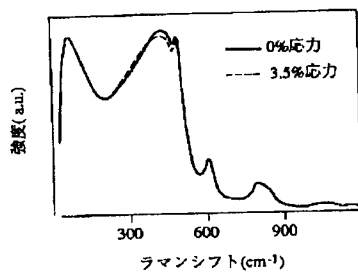
【図55】



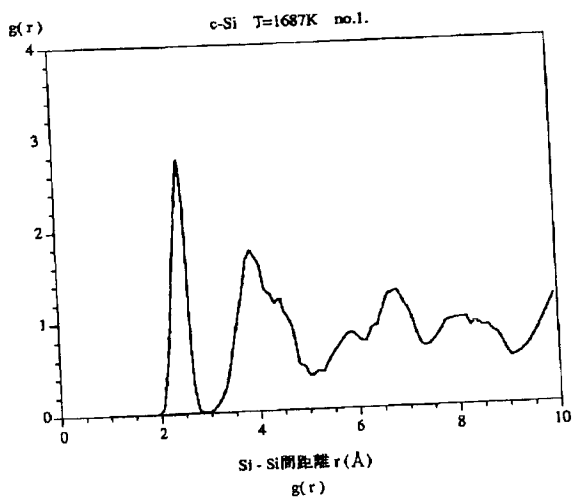
【図56】



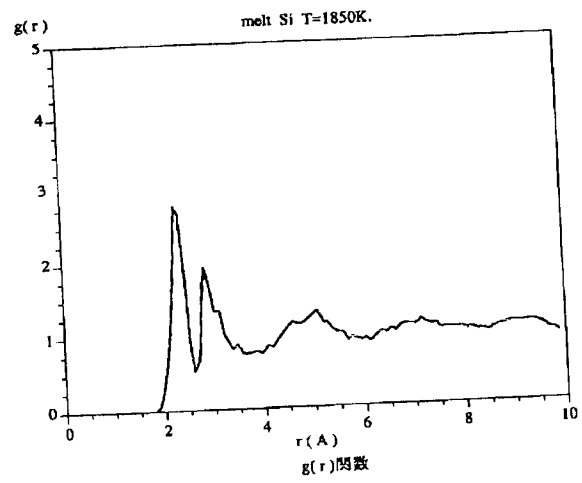
【図73】



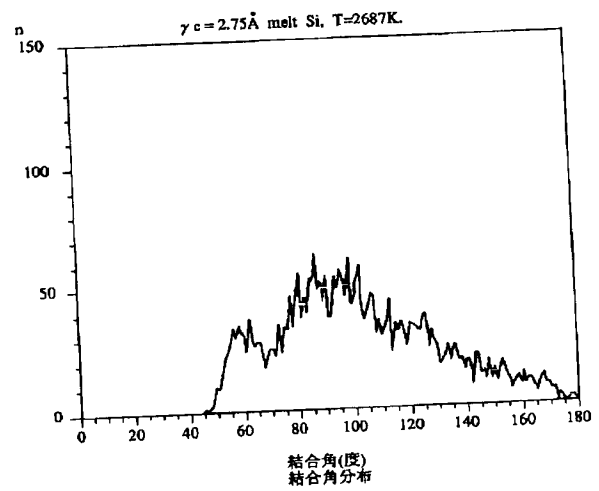
【図57】



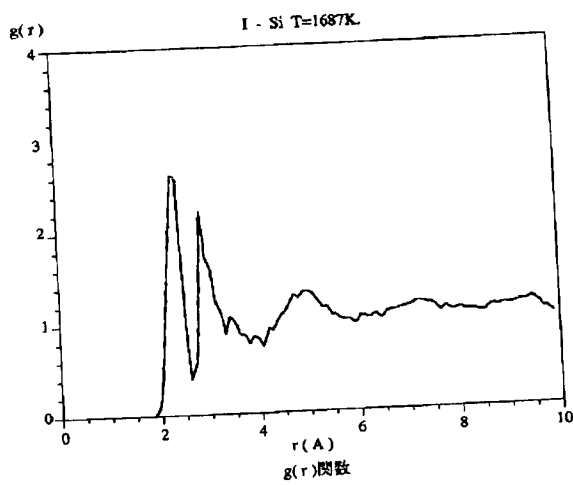
【図58】



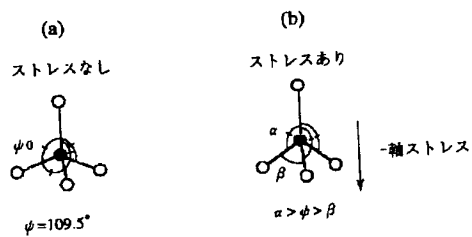
【図60】



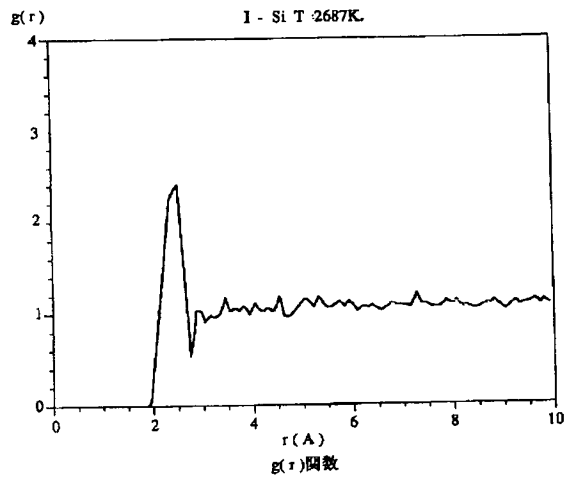
【図59】



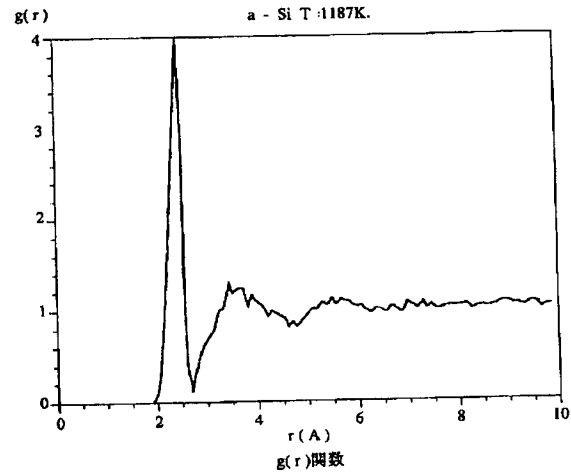
【図74】



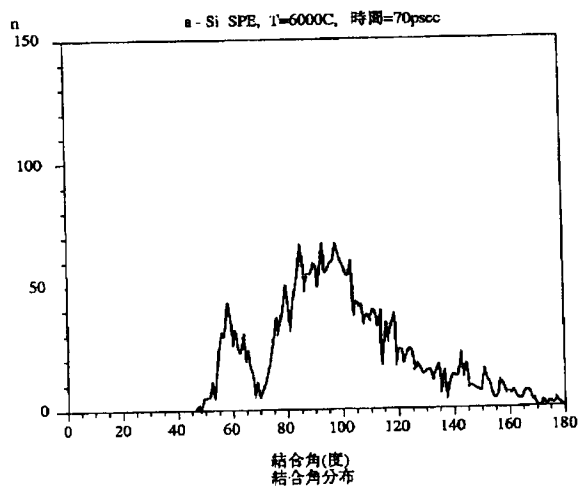
【図61】



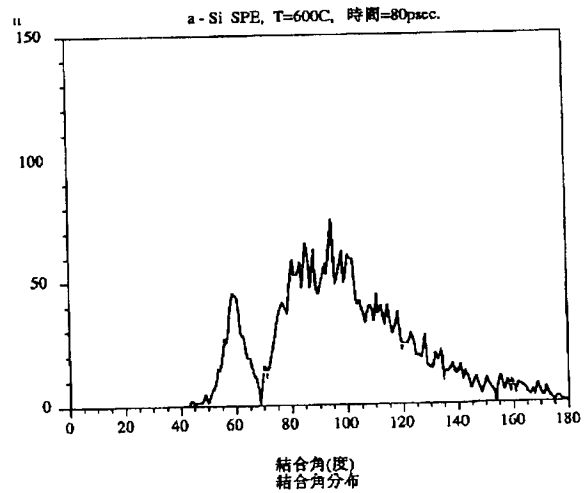
【図62】



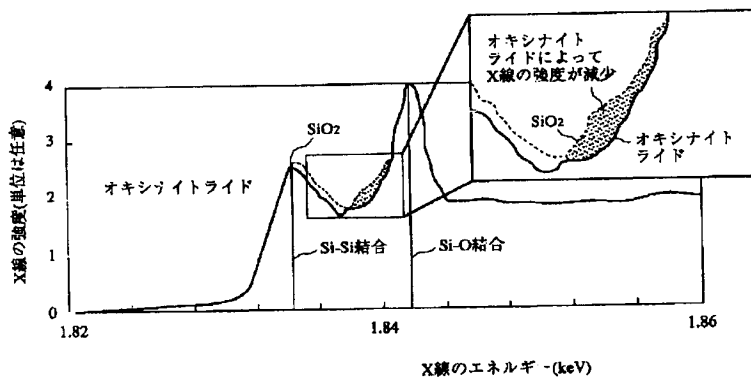
【図63】



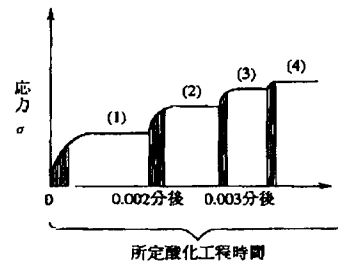
【図64】



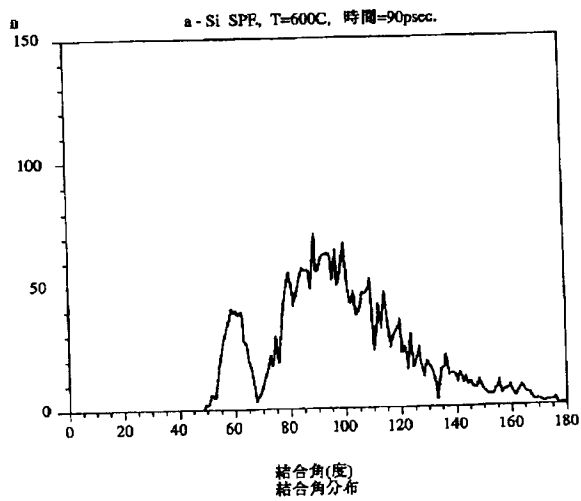
【図81】



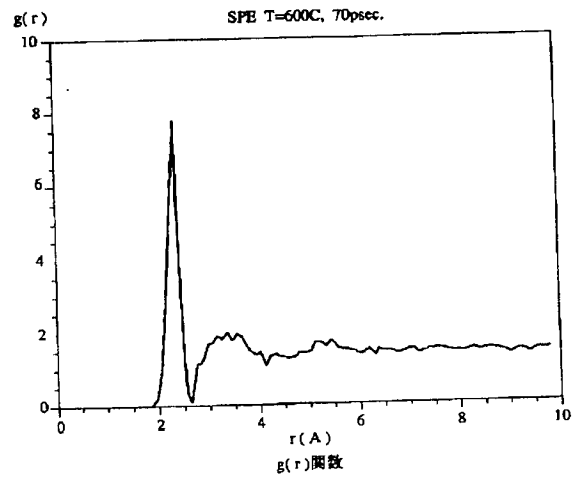
【図104】



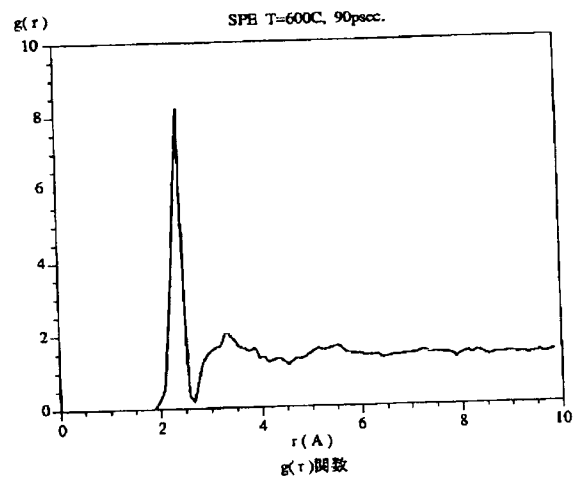
【図65】



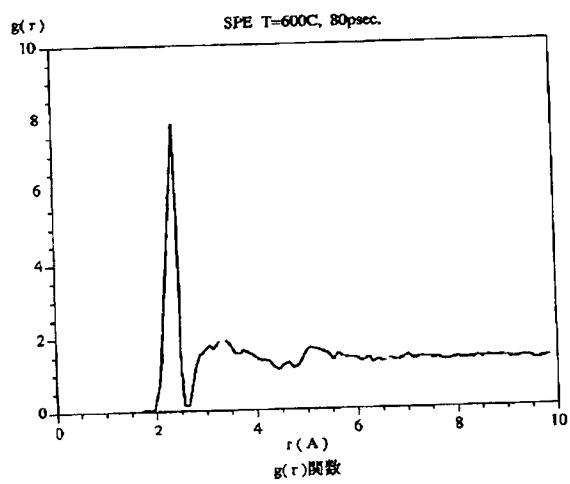
【図66】



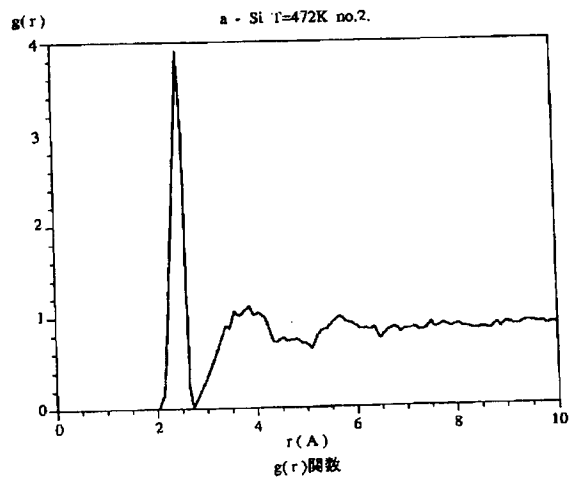
【図68】



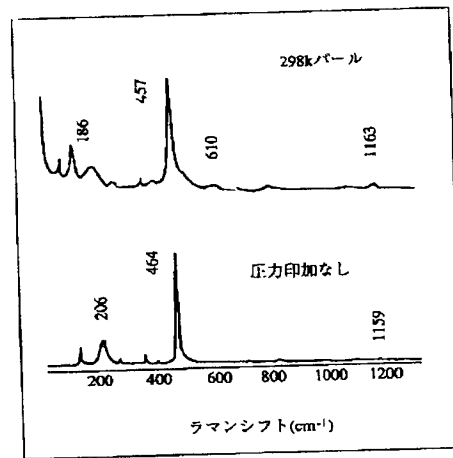
【図67】



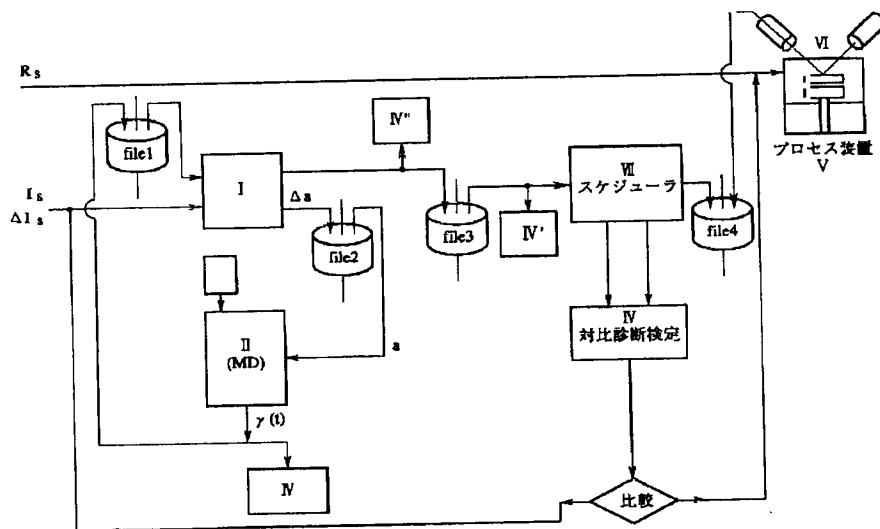
【図69】



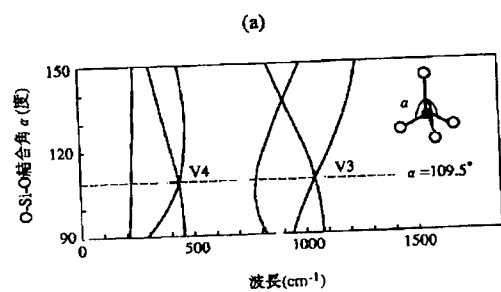
【図72】



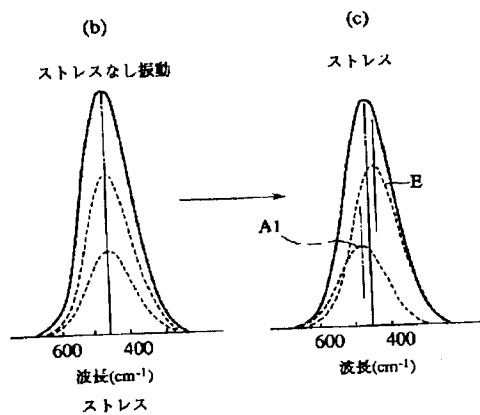
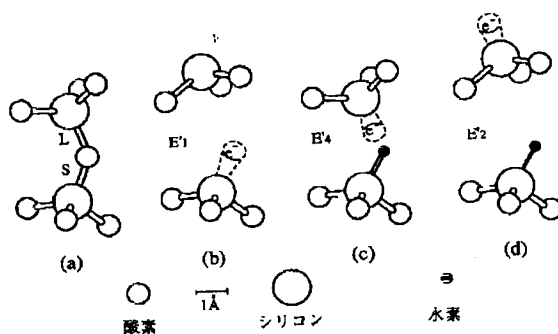
【図70】



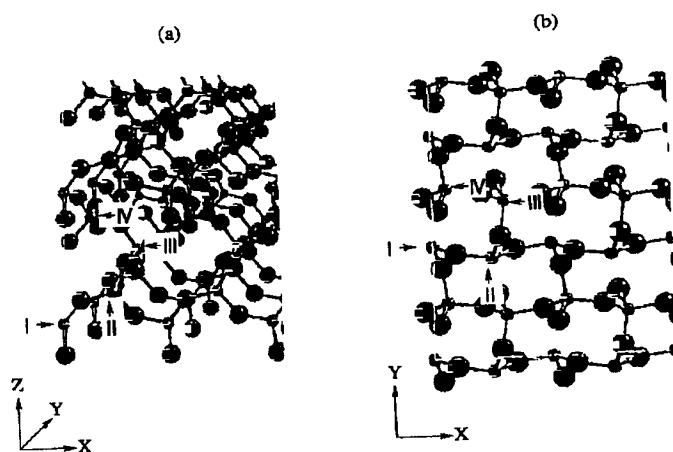
【図75】



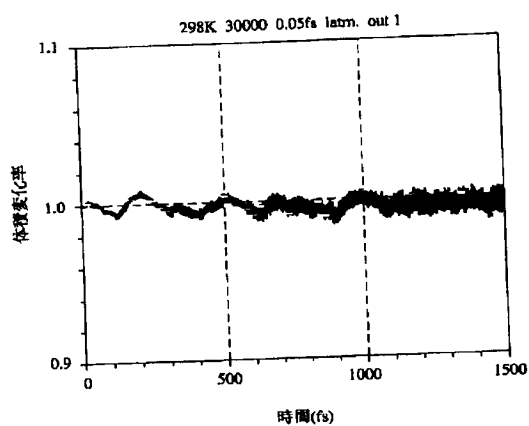
【図76】



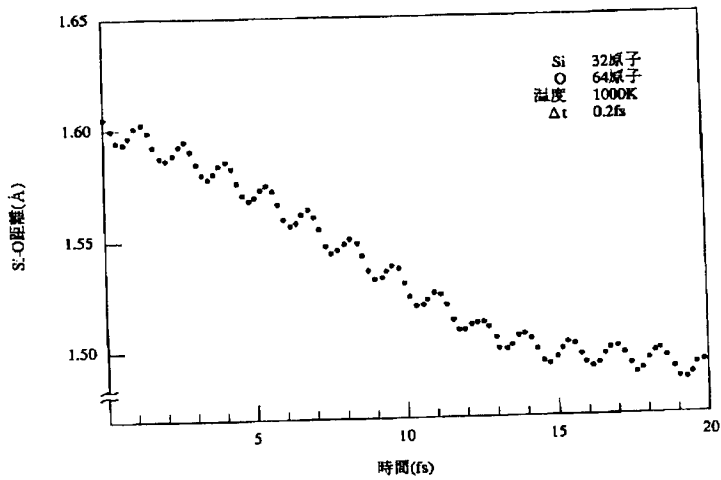
【図80】



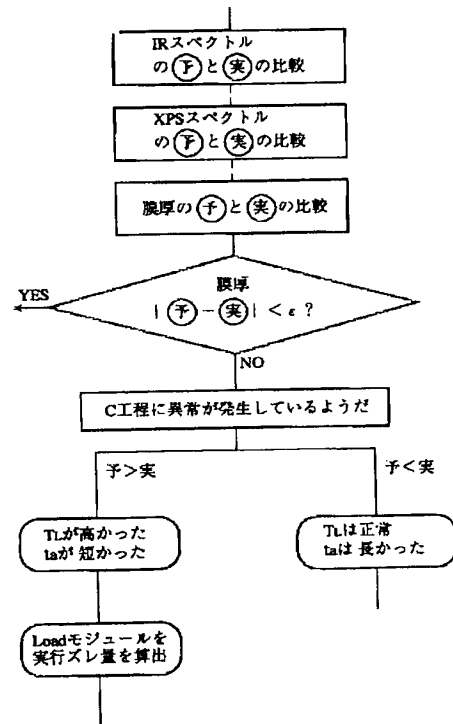
【図77】



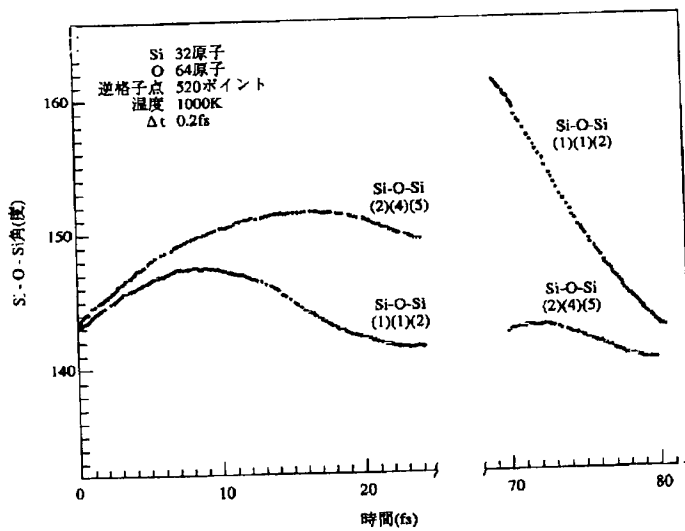
【図78】



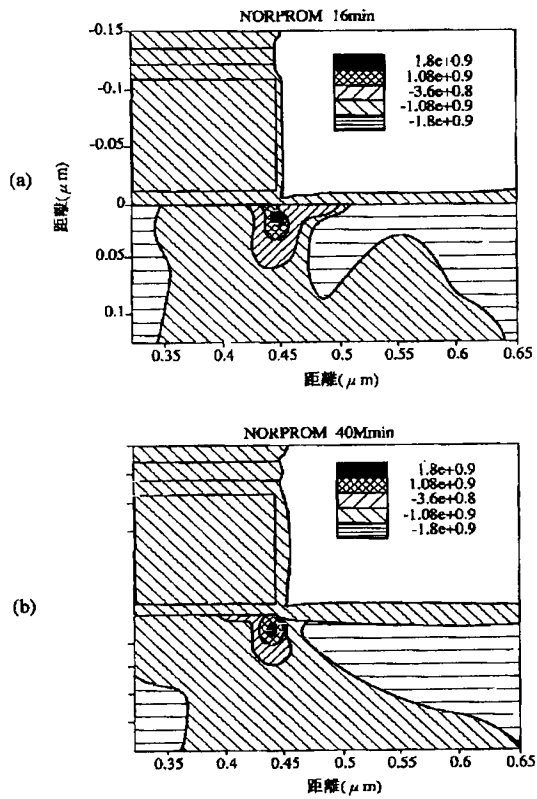
【図85】



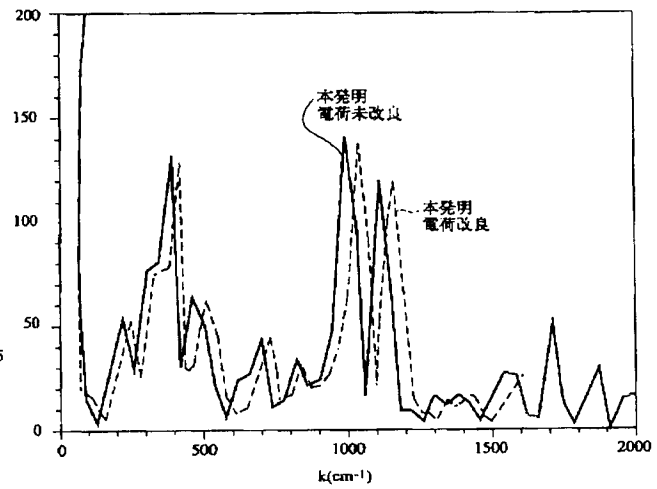
【図79】



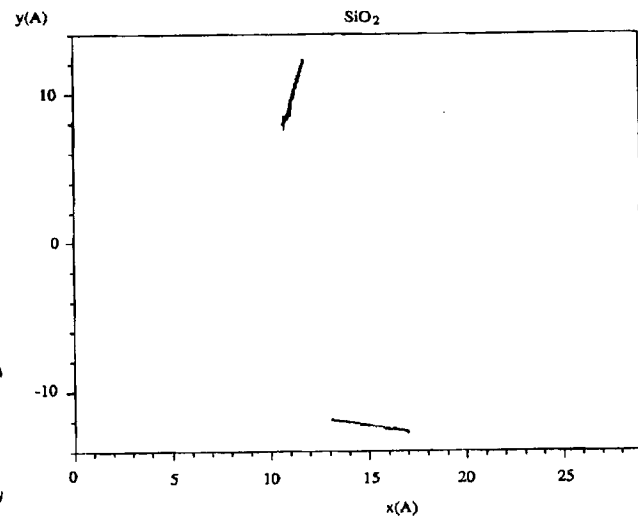
【図82】



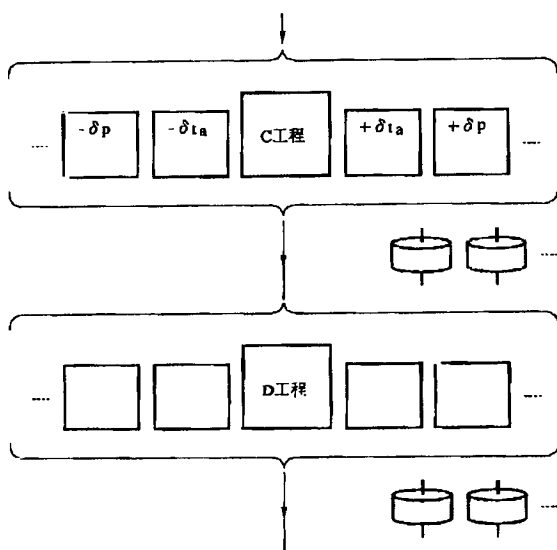
【図83】



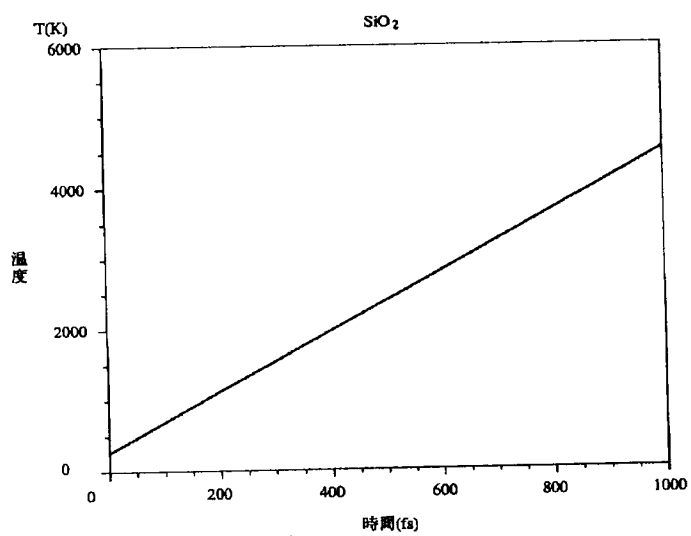
【図91】



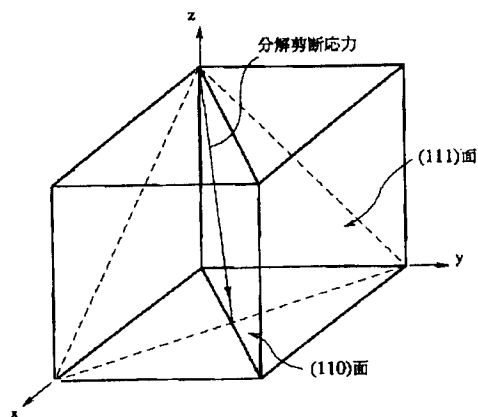
【図84】



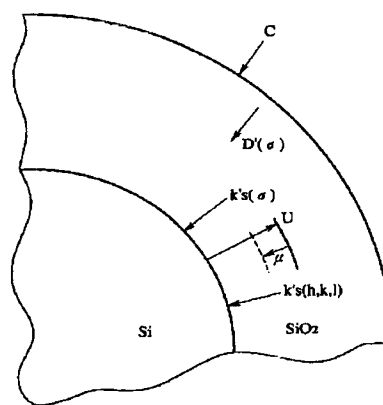
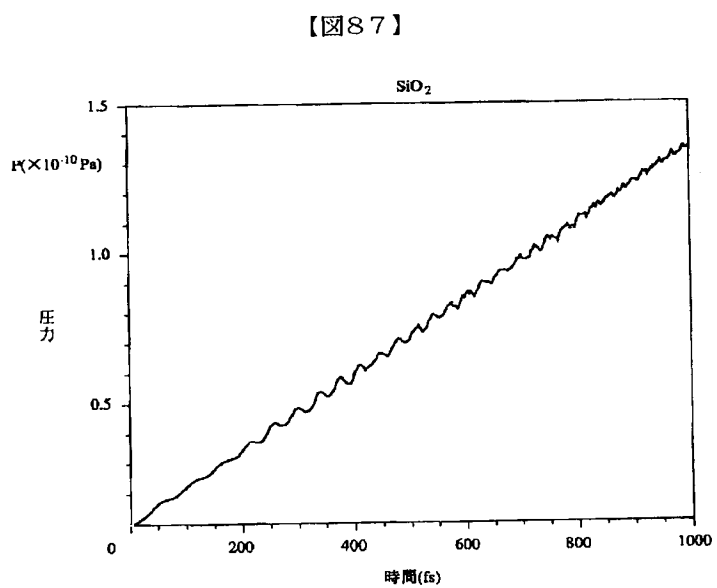
【図86】



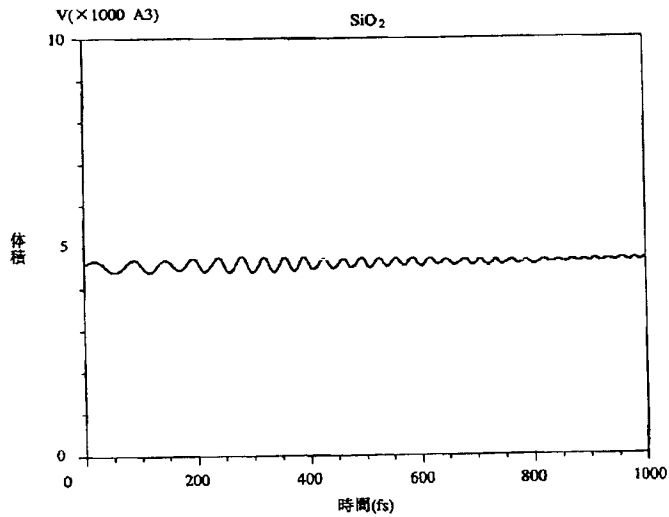
【図102】



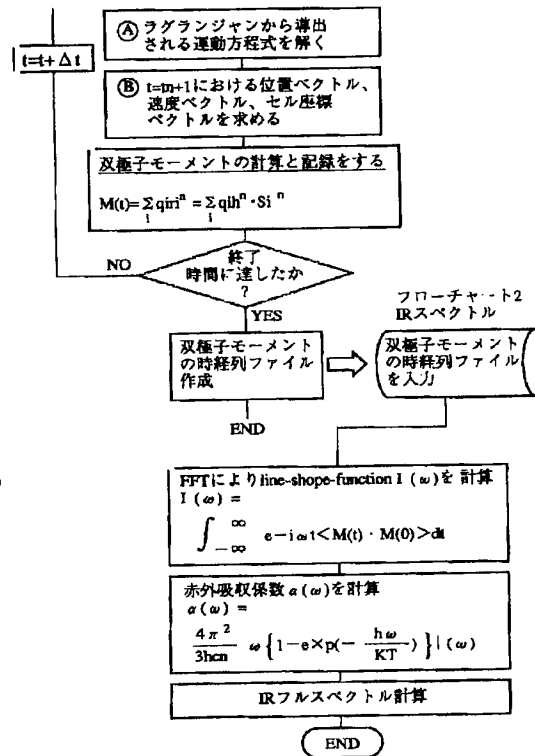
【図103】



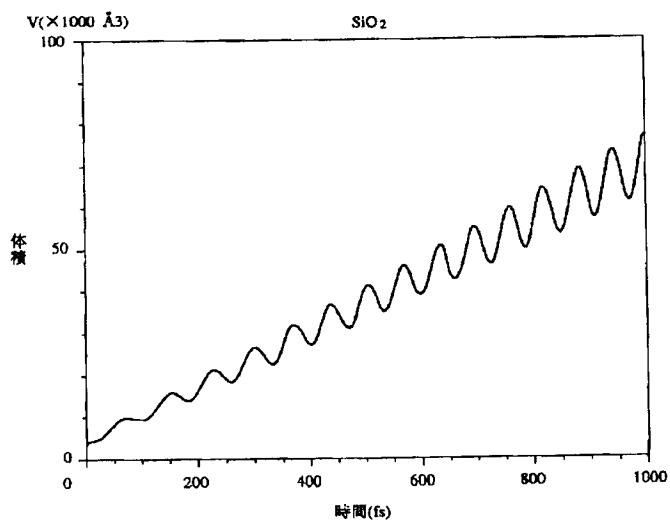
【図88】



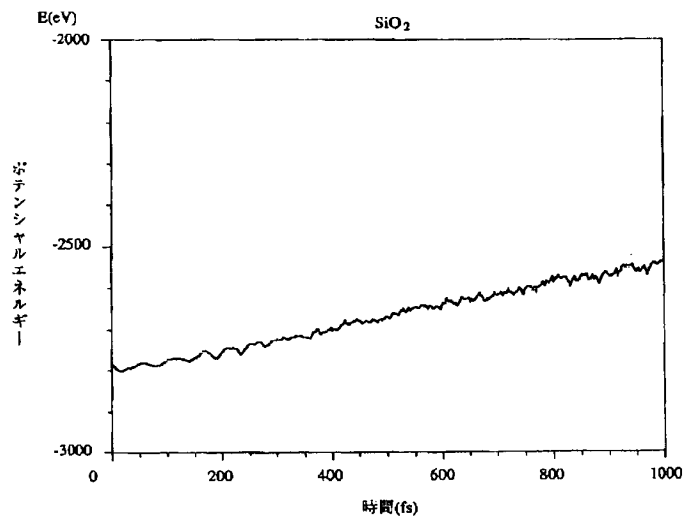
【図99】



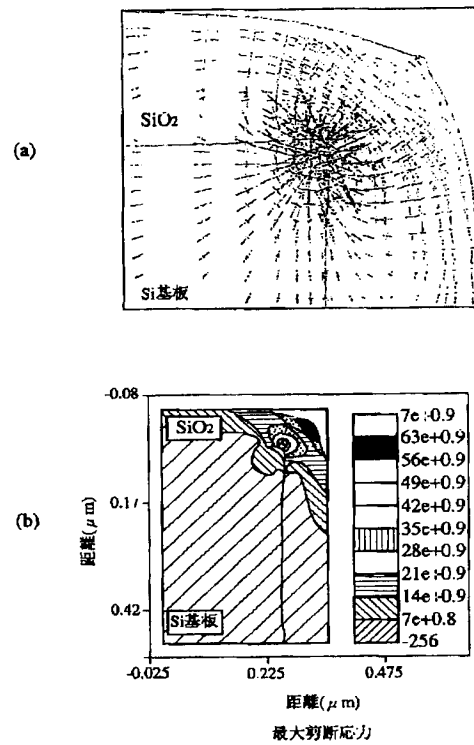
【図89】



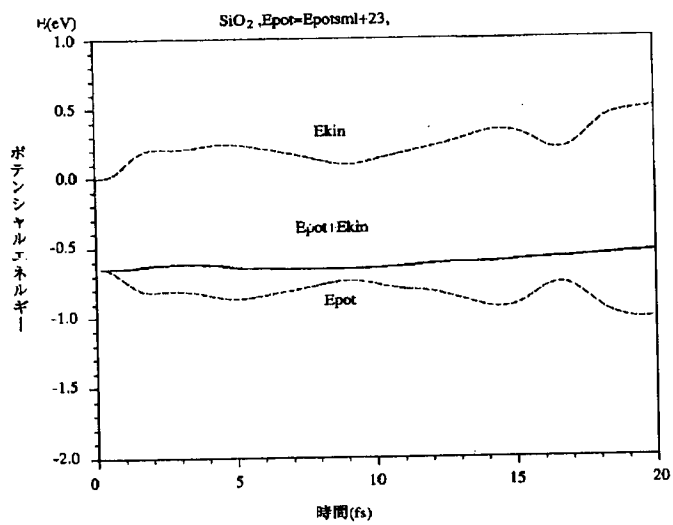
【図90】



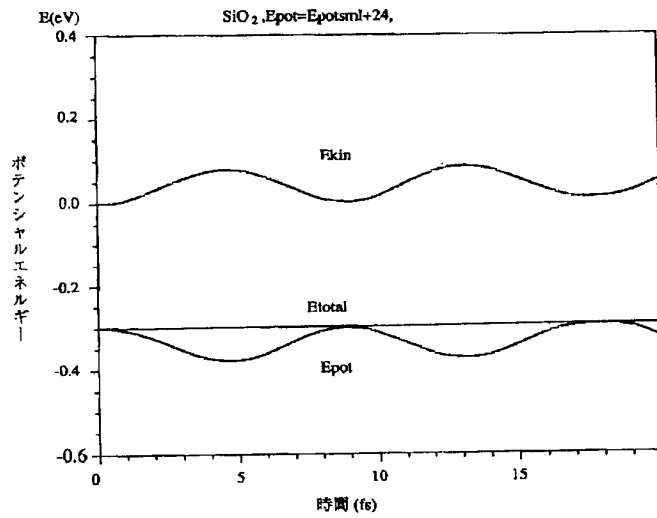
【図108】



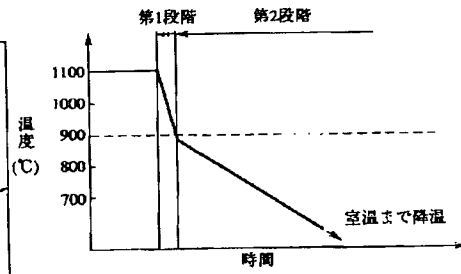
【図92】



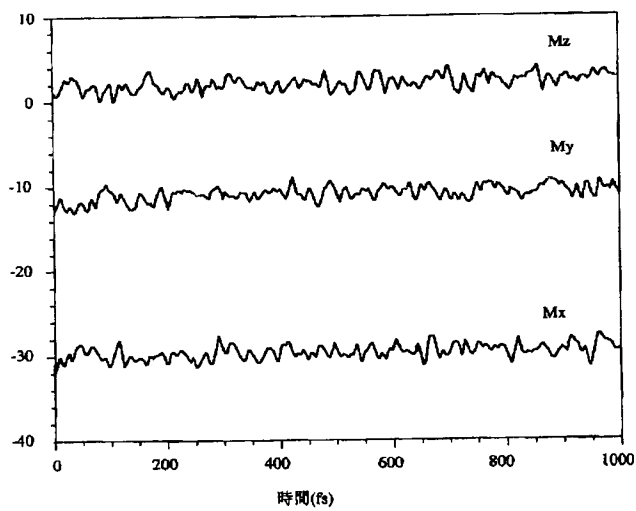
【図93】



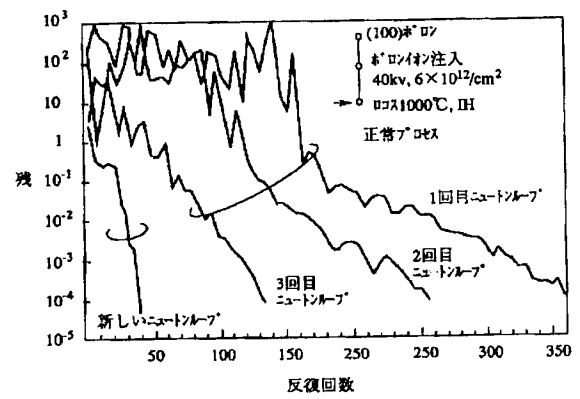
【図119】



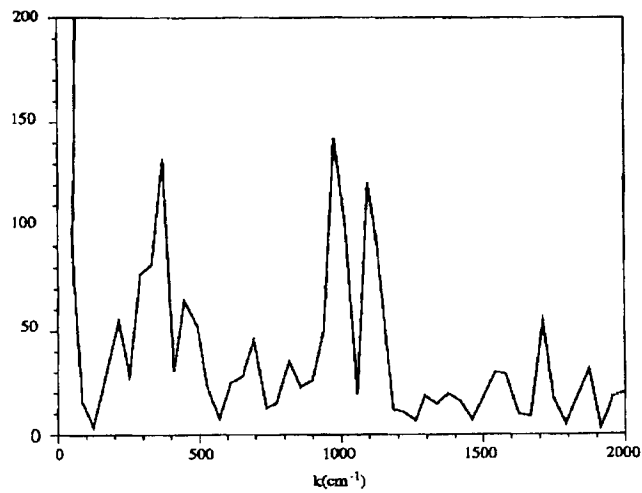
【図94】



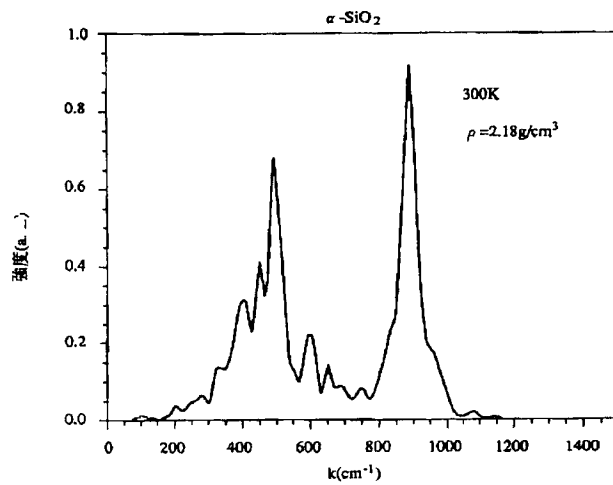
【図98】



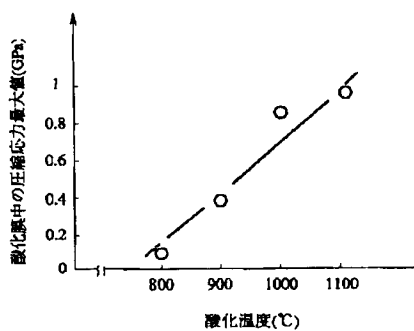
【図95】



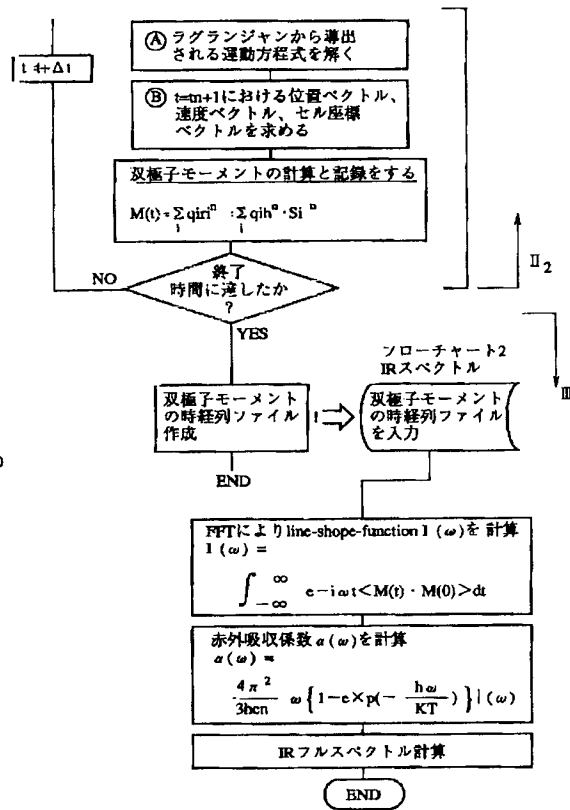
【図96】



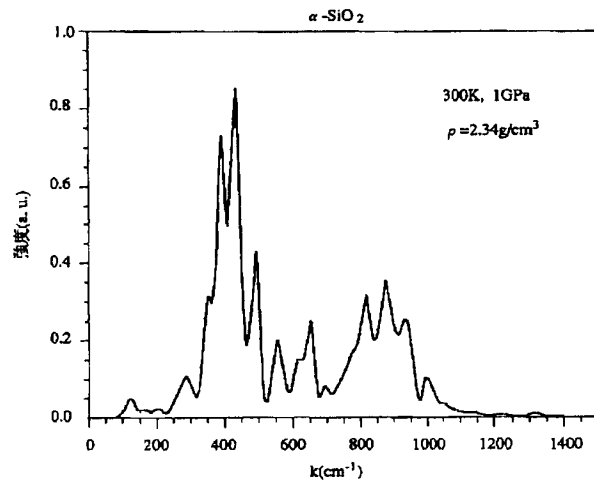
【図123】



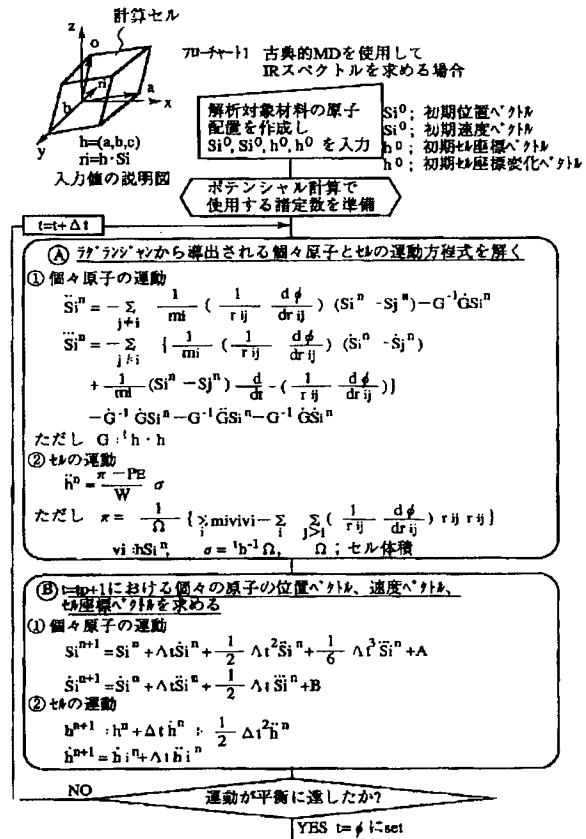
【図101】



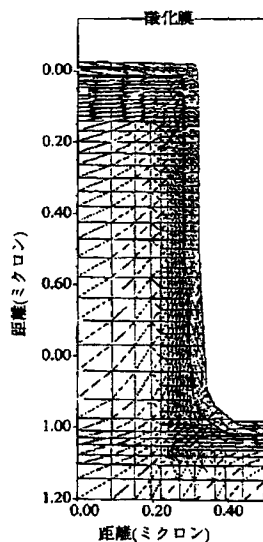
【図97】



【図100】



【図105】



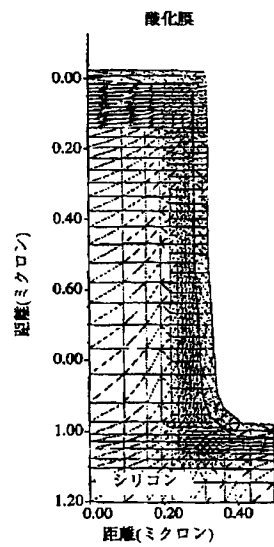
1100℃ドライ酸化10分間

1	酸化膜粘弾性モデル	ON
2	シリコン弾性モデル	ON
3	酸化剤拡散の応力依存性モデル	ON
4	酸化速度の面方位依存性モデル	ON
5	酸化剤/Si反応のSi表面応力依存性モデル	OFF

grid. axi = 4
ini1 = 0.002分
X方向刻幅 = 10nm

visc. 0 = 2770
visc. e = -2.756

【図106】



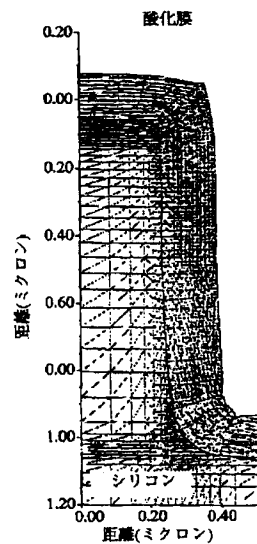
1100℃ドライ酸化10分間

1	酸化膜粘弾性モデル	ON
2	シリコン弾性モデル	ON
3	酸化剤拡散の応力依存性モデル	ON
4	酸化速度の面方位依存性モデル	ON
5	酸化剤/Si反応のSi表面応力依存性モデル	OFF

grid. oxi = 4
 init = 0.15分
 X方向刻幅 = 10nm

visc. 0 = 2770
 visc. e = -2.756

【図107】



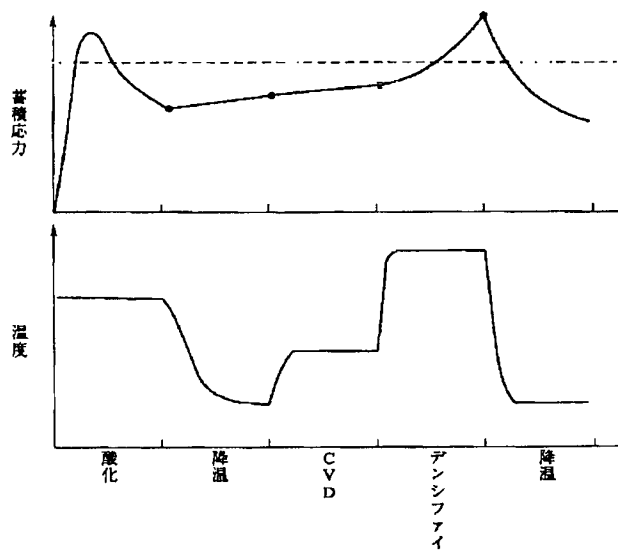
900℃ドライ酸化1000分間

1	酸化膜粘弾性モデル	ON
2	シリコン弾性モデル	ON
3	酸化剤拡散の応力依存性モデル	ON
4	酸化速度の面方位依存性モデル	ON
5	酸化剤/Si反応のSi表面応力依存性モデル	OFF

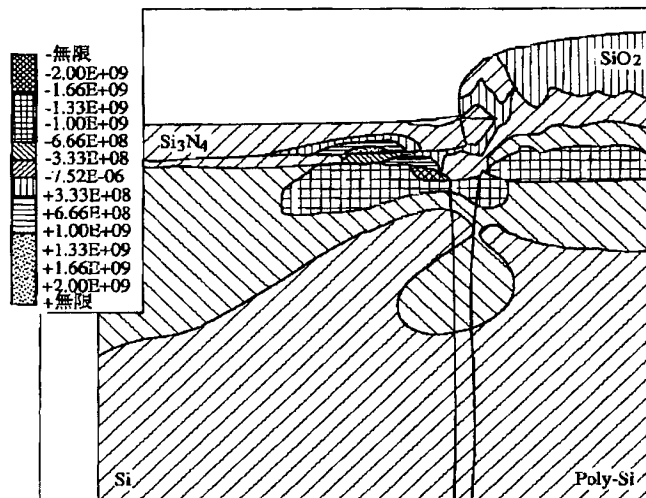
grid. oxi = 4
 init = 0.002分
 X方向刻幅 = 0.5nm
 Y方向刻幅 = 0.5nm

visc. 0 = 2770(1倍値)
 visc. e = -2.756

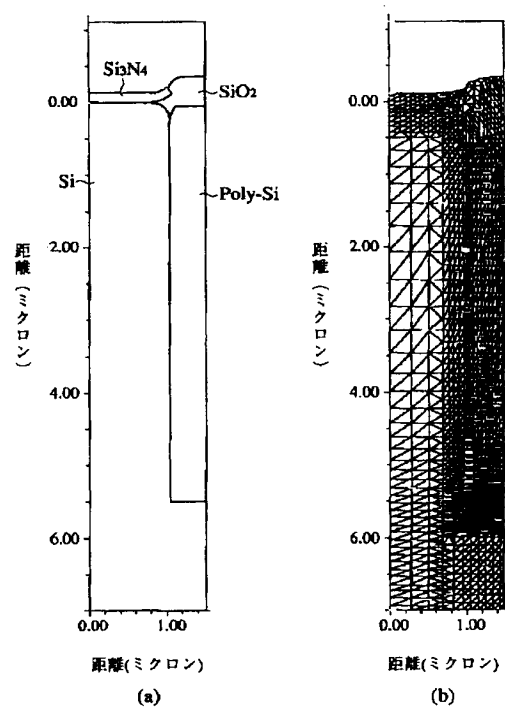
【図109】



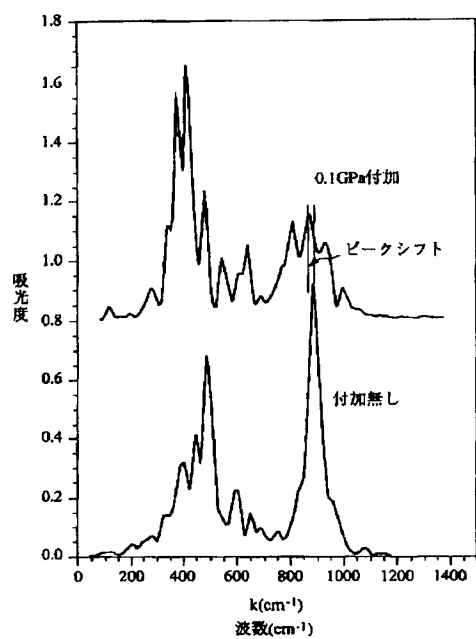
【図110】



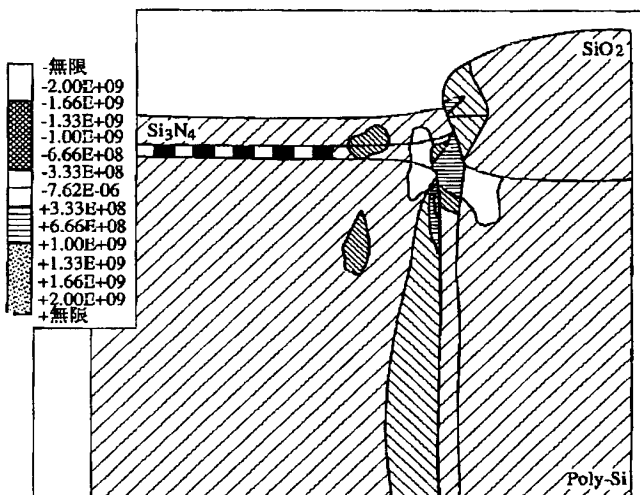
【図116】



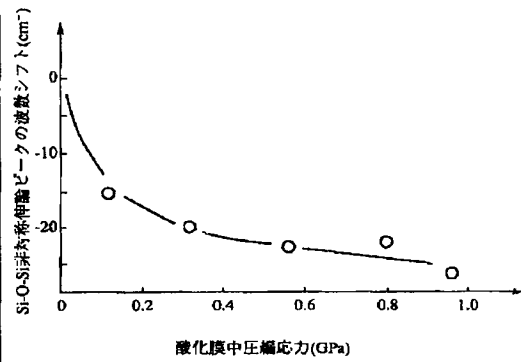
【図124】



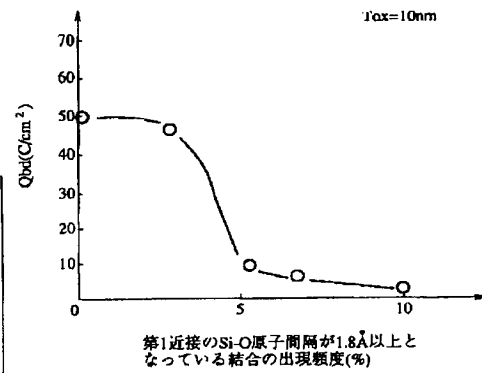
【図111】



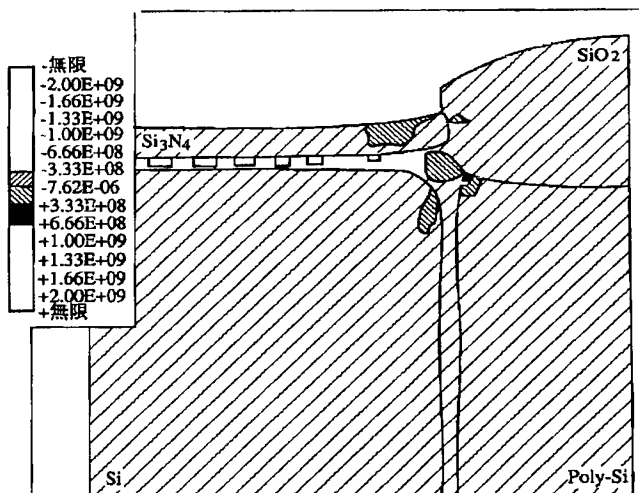
【図125】



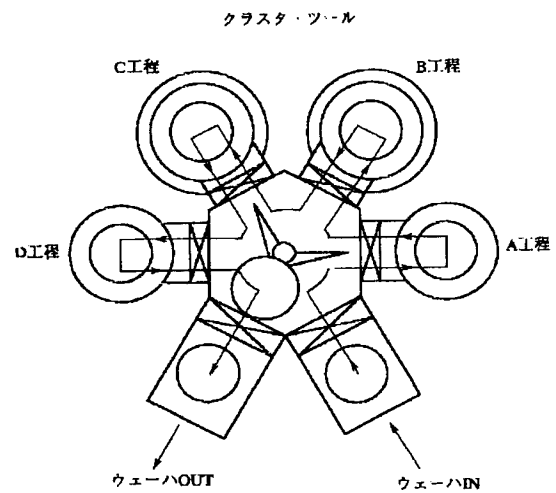
【図126】



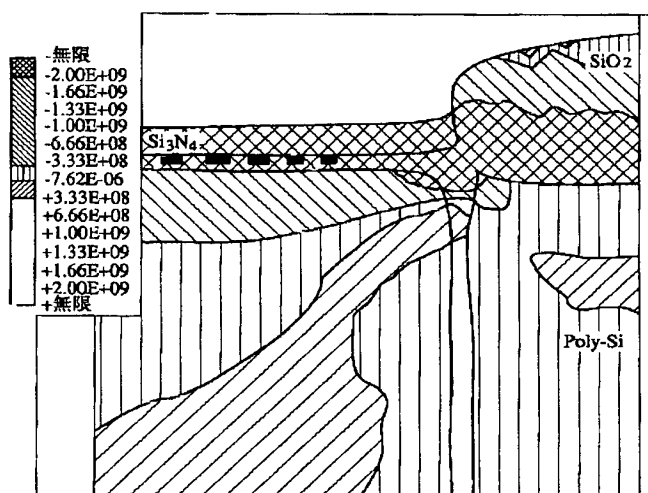
【図112】



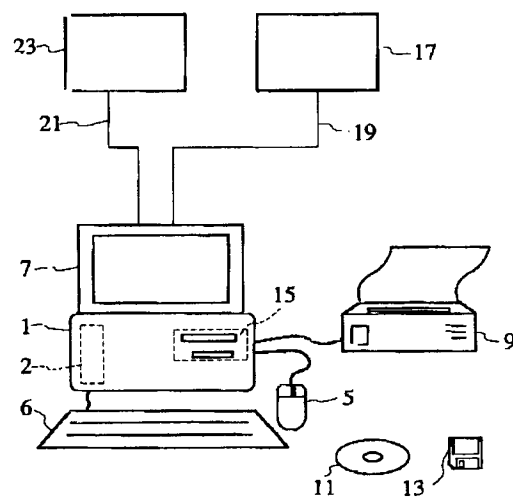
【図130】



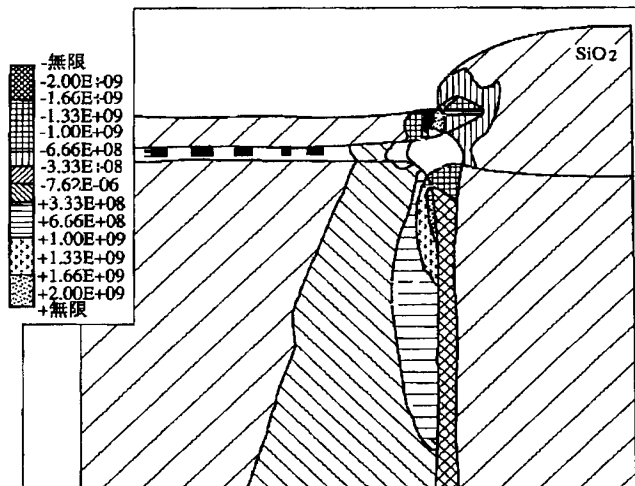
【図113】



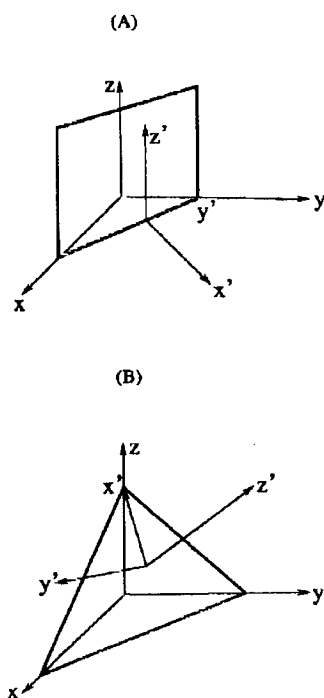
【図131】



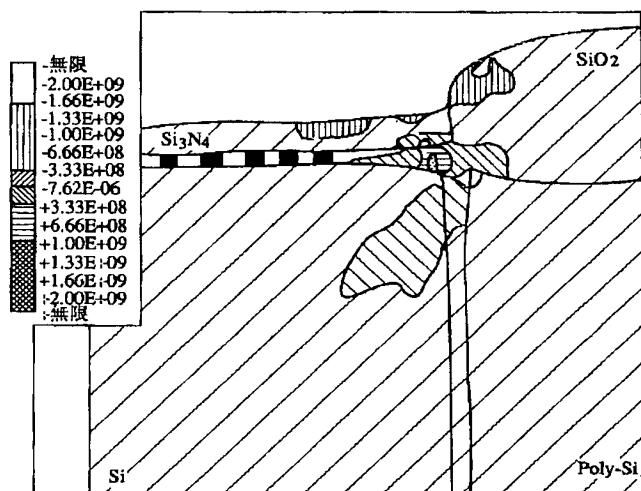
【図114】



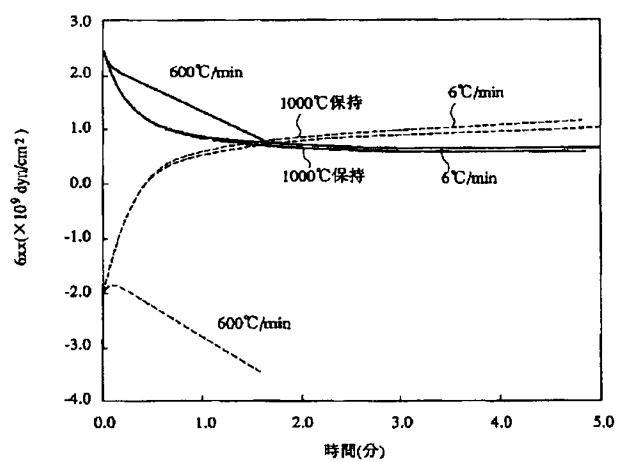
【図132】



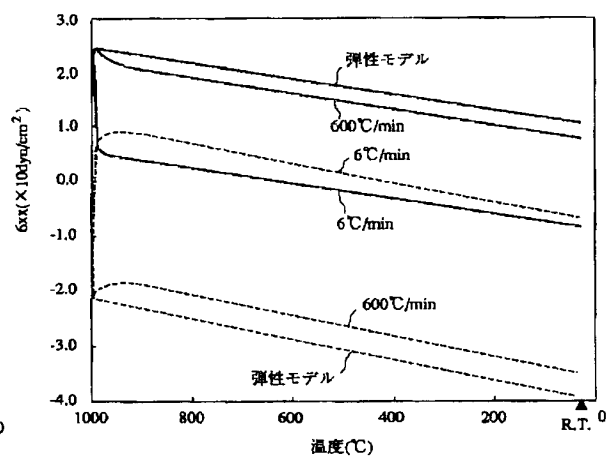
【図115】



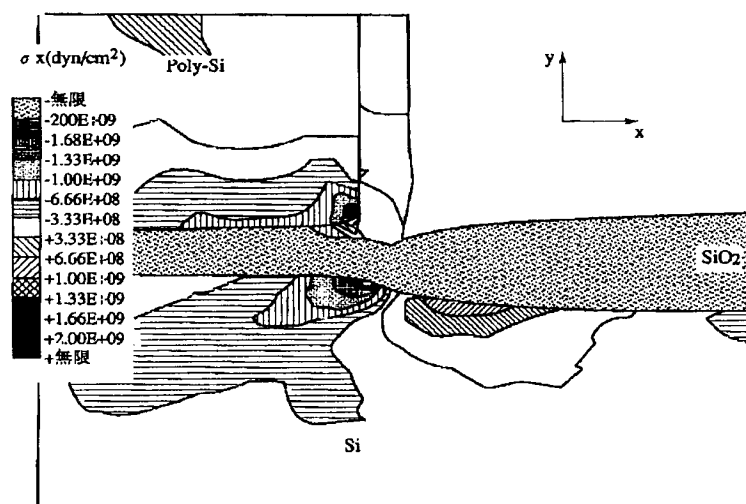
【図120】



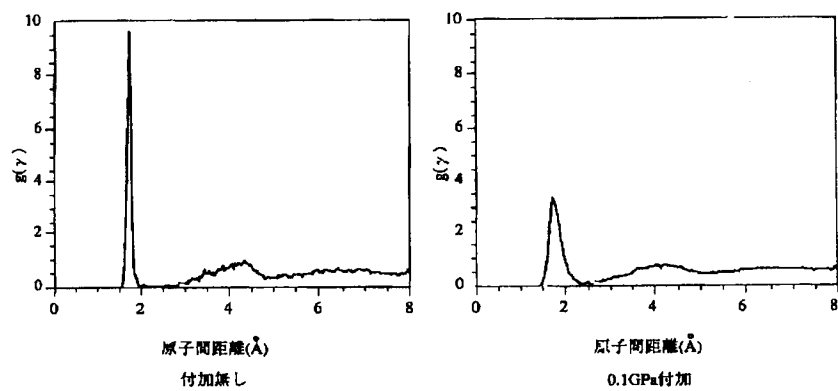
【図121】



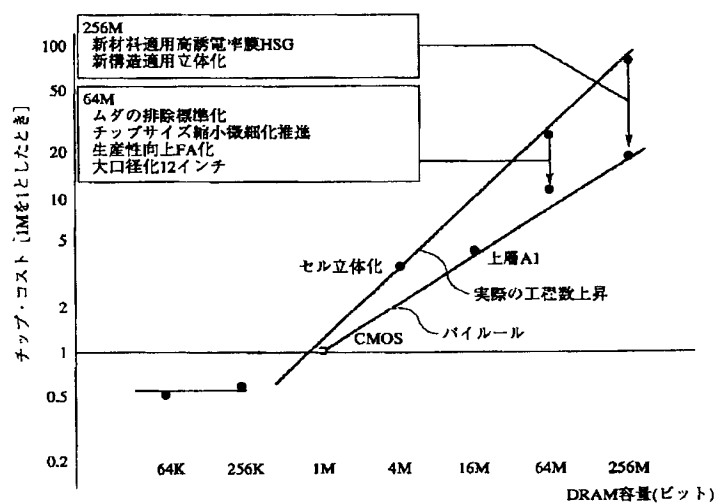
【図122】



【図127】



【図128】



【図129】

